



НАТЯЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

*МАШИНЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ
СТРОИТЕЛЬСТВА ЛЭП*

Каталог



ЛЕБЁДКИ

AMB101.....	1010
AMB200 НОВИНКА	1015
AMB206 / AMB207.....	1020
AMC402.....	1030
AMC501.....	1040
ARS515 НОВИНКА	1045

НАТЯЖНЫЕ МАШИНЫ

ARS200.....	1050
ARS301.....	1060
ARS403.....	1070
ARS400.....	1080
ARS510.....	1090
ARS500.....	1110
ARS700 / ARS701.....	1130
ARS708 НОВИНКА	1135
ARS710 НОВИНКА	1137
ARB600 / ARB707.....	1140
ARS802.....	1150
ARS907.....	1160
ARS912.....	1170
ARS919 НОВИНКА	1173

ТОРМОЗНЫЕ МАШИНЫ

FRS301.....	1180
FRS403.....	1190
FRS404.....	1200
FRS531 НОВИНКА	1221
FRS615.....	1250
FRB616.....	1260
FRS620.....	1270
FRB600.....	1280
FRB804.....	1292

НАТЯЖНЫЕ-ТОРМОЗНЫЕ МАШИНЫ (РЕВЕРСИВНЫЕ)

AFS303 / AFS301.....	1300
AFS404.....	1320
AFS507.....	1330
AFB506.....	1340
AFS610.....	1350
AFS618 НОВИНКА	1352
AFB616.....	1360
AFB707.....	1365
AFQ709.....	1372
AFQ708.....	1373
AFS804 НОВИНКА	1378

Каждая единица, иллюстрированная в данном каталоге, которая входит в категорию «машины» в соответствии с нормативом ЕС № 2006/42/CE – имеет марку «CE».

Каждая единица, иллюстрированная в данном каталоге, которая входит в категорию «устройство личной безопасности» в соответствии с нормативом ЕС № 89/686/CEE – имеет марку «CE».

Возможны отклонения от вышеуказанного для товаров, продаваемых вне ЕС.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

Дистанционные управления (AX).....	1380
Электронный регистратор показателей тяжения и скорости (DLR).....	1390

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Намотчики (RV).....	1400
Подставка под барабан (CVC).....	1410
Гидравлическая подставка под барабан (CVI).....	1420
Укрепленная гидравлическая подставка под барабан (CVI600-CVI810).....	1430
Дополнительные устройства для гидравлических сверхмощных подставок.....	1435
Фиксированные барабаны (BOF) / Разъемные барабаны (BOC).....	1460
Заплетенный нескручивающийся трос из оцинкованной стали (FUX) / Стальной нескручивающийся трос High Tech (FUH).....	1470
Полипропиленовый – полиэтиленовый трос (COH) / Нейлоновый трос (COA).....	1480
Диэлектрический трос (COI).....	1485
Ролики для грозотроса (CGA) / Противоподнимающие ролики (CAA).....	1490
Одинарные ролики (CAS) НОВИНКА	1500
Трехколесные ролики (CAT) / Пятиколесные ролики (CAQ).....	1510
Разборные трехколесные ролики (CST) / Разборные пятиколесные ролики (CSQ).....	1520
Ролики для протяжки вертолетом (CES-CET-CEQ).....	1530
Шестиколесные ролики (CAE) / Спаренные ролики (CAM) НОВИНКА	1540
Шестиколесные ролики / Устройства заземления для роликов (MTX) / Нилатроновые сектора, отвечающие требованиям IEEE.....	1545
Коромысло противозакручивающее для волоконно-оптического кабеля (RFF) / Коромысло на два или три расщепленных провода (RB-RF).....	1550
Коромысло на четыре и пять расщепленных провода (RB-RF).....	1560
Соединители (GFT-GGT).....	1570
Зажимы «чулок» (GCT).....	1580
Клиновые зажимы «лягушки» (MOT) / Сменные вкладыши для клиновых зажимов MOT.....	1590
Зажим с радиальным завинчиванием (MOS).....	1600
Гидравлические пресса (PRT) НОВИНКА	1610
Принадлежности для гидравлических прессов (PRT).....	1620
Защита соединений «рубашка» (PG) / Термометры (TET).....	1630
Монтажные (инспекционные) тележки (CRS).....	1640
Монтажные (инспекционные) тележки (CRB-CRT).....	1650
Инспекционные тележки (CR).....	1660
Велосипеды для установления распорок (BI).....	1670
Монтажные блоки (CZA-CZL).....	1680
Тяговая машина (TMT020) / Тормозное устройство (ABR055) НОВИНКА	1685
Ролик двойной подвесной (ABR) НОВИНКА	1690
Полиспасты (TAP) / Тали (PAX).....	1700
Ручная лебедка «тирфор» (TFX).....	1710
Тросокусы (TN) / Измеритель стрелы провеса проводов (TGP).....	1720
Счетчик метров (DLC) / Электронные динамометры (DLE).....	1730

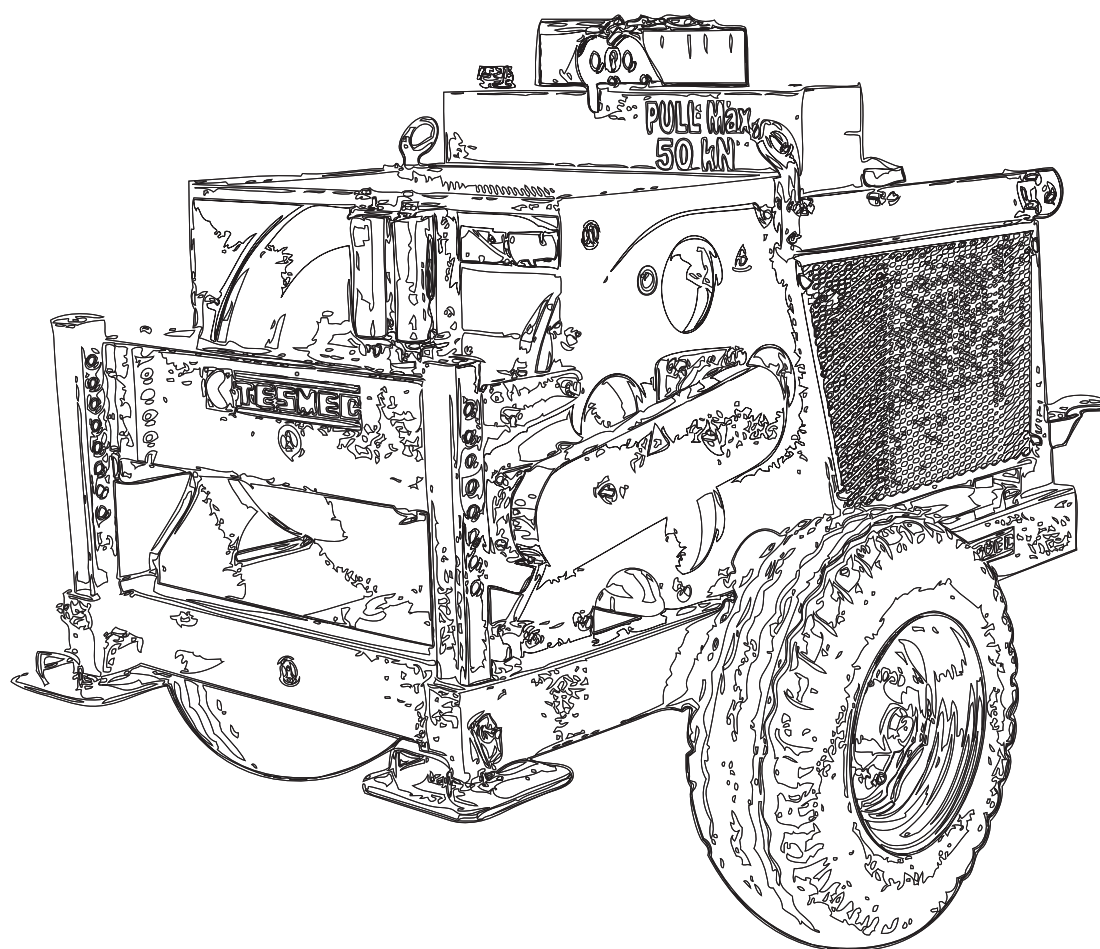
СТРУКТУРЫ ИЗ ЛЕГКОГО СПЛАВА

Опоры (PIL).....	1740
Рабочие мачты (PLL).....	1750
Лестницы из легкого алюминиевого сплава (SCP).....	1760
Лестницы из легкого алюминиевого сплава (SCS-SCA) / Антифалы (SDA) НОВИНКА	1770
Стрелы (FAL).....	1780

УСТРОЙСТВА, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ БЕЗОПАСНОСТЬ

Устройства заземления (MTR-MTF).....	1800
Устройства безопасности (DPC-DPI).....	1810

ЛЕБЁДКИ

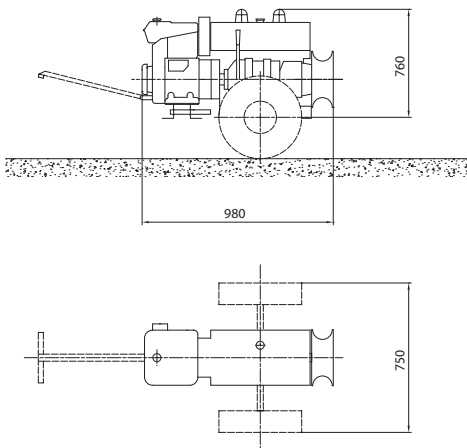


Гидравлическая лебедка для натяжения воздушного кабеля низкого и среднего класса напряжения, для сборки опор и различных подъёмных операций.
Машина оснащена съёмным кабестаном.

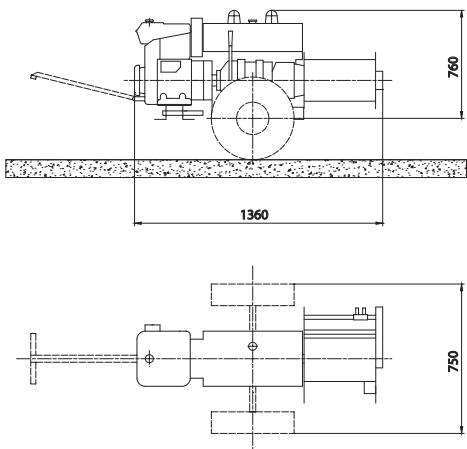


AMB101 с ADT001 и с ALL105

AMB101



AMB101 с ADT001



ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. тяговое усилие	10 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	1 км/ч
Максимальная скорость	1.9 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер кабестана	225 мм
Масса	100 кг
Масса с ADT001	130 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Бензин	5.1 кВт (7 ЛС)
Система охлаждения	воздух
Запускающая система	рывком

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях.

КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения

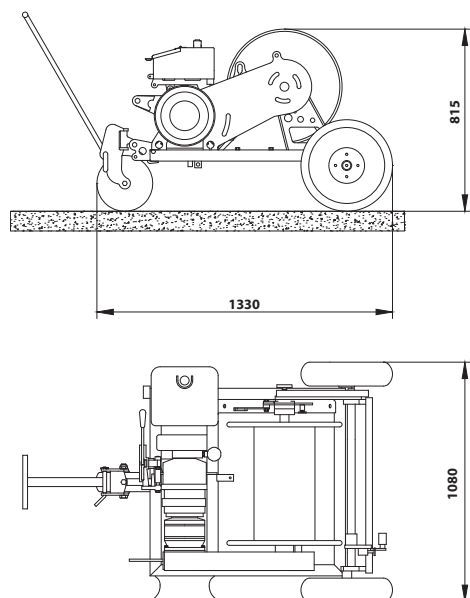
ОПЦИИ

- ALL102** Устройство блокировки троса лидера во время использования кабестана (обязательно при маркировке CE - Европейское Сообщество)
- ALL105** Жёсткий мост и съёмное прицепное устройство для ручной буксировки
- ALL113** Носилки для ручного транспорта

ADT001

Барaban с распределительным устройством для правильного распределения троса на барабане	
Внешний диаметр	350 мм
Внутренний диаметр	200 мм
Ширина	390 мм
Ёмкость 280 м	диаметр троса 8 мм

Гидравлическая лебедка для натяжения воздушного кабеля низкого и среднего класса напряжения, для сборки опор и различных подъёмных операций.
Машина оснащена съёмным кабестаном и барабаном.



ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. тяговое усилие	12 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	0.6 км/ч
Максимальная скорость	2.1 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	3 кН

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ БАРАБАНА

Внешний диаметр	495 мм
Внутренний диаметр	273 мм
Ширина	509 мм
Ёмкость 900 м	диаметр троса 8 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ КАБЕСТАНА

Диаметр	220 мм
---------	--------

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масса	350 кг
-------	--------

ДВИГАТЕЛЬ

Бензин	5.1 кВт (7 ЛС)
Система охлаждения	воздух
Запускающая система	рывком

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях.

КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения
Автоматический намотчик, предназначенный для правильной намотки каната на барабане
Механическое устройство холостого хода барабана
Жесткий мост для ручной буксировки

ОПЦИИ

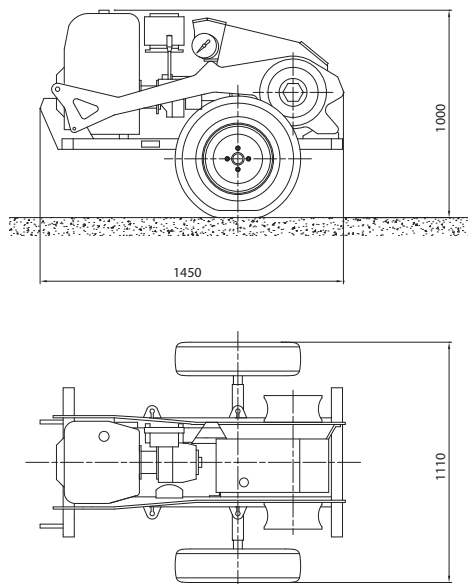
- ALL100** Конический барабан, одна сторона съёмная
- ALL102** Устройство блокировки троса лидера во время использования кабестана (обязательно при маркировке CE-Европейское Сообщество)
- ALL103** Динамометр с уставкой (контрольной точкой) и автоматическим контролем максимального тягового усилия

Гидравлическая лебедка для натяжения воздушного кабеля низкого и среднего класса напряжения, для сборки опор и различных подъёмных операций.

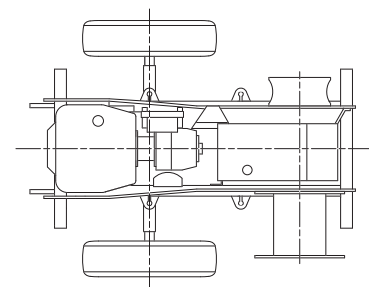
Поставляется в двух разных версиях: с двумя боковыми кабестанами (мод. AMB206) или с одним кабестаном и одним барабаном с автоматическим распределительным устройством (мод. AMB207).



AMB206



AMB207



ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. тяговое усилие	15 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	0.35 км/ч
Максимальная скорость	2.4 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	5 кН

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ БАРАБАНА

Внешний диаметр	378 мм
Внутренний диаметр	220 мм
Ширина	200 мм
Ёмкость 185 м	диаметр троса 8 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ КАБЕСТАНА

Диаметр	225 мм
---------	--------

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масса (мод. AMB206)	300 кг
Масса (мод. AMB207)	320 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Бензин	8.1 кВт (11 ЛС)
Система охлаждения	воздух
Электрическая система	12 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях.

КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения

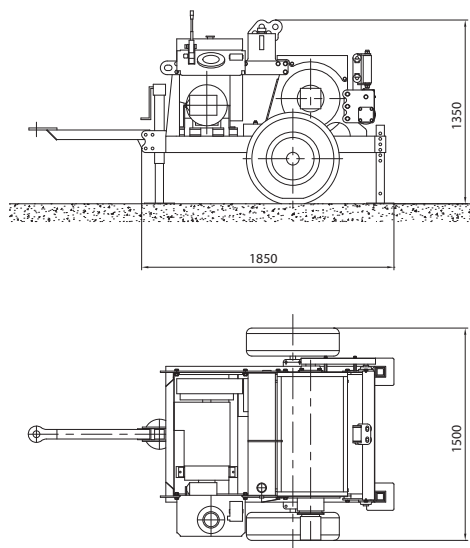
ОПЦИИ

- ALL102** Устройство блокировки троса лидера во время использования кабестана (обязательно при маркировке CE-Европейское Сообщество)
- ALL105** Жёсткий мост и съёмное прицепное устройство для ручной буксировки

Гидравлическая лебедка для натяжения воздушного кабеля низкого и среднего класса напряжения, для сборки опор и различных подъёмных операций.



АМС402 с ALL112



ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. тяговое усилие	30 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	1.5 км/ч
Максимальная скорость	5 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	8.5 кН

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ БАРАБАНА

Внешний диаметр	530 мм
Внутренний диаметр	355 мм
Ширина	700 мм
Ёмкость 400 м	диаметр троса 14 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масса	1000 кг
-------	---------

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	25 кВт (34 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях.

КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения
Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения
Охлаждающая система гидравлической жидкости
Автоматическое распределительное устройство для правильного распределения троса на барабане
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч
Буксирный крюк с регулируемой высотой
Механический передний домкрат

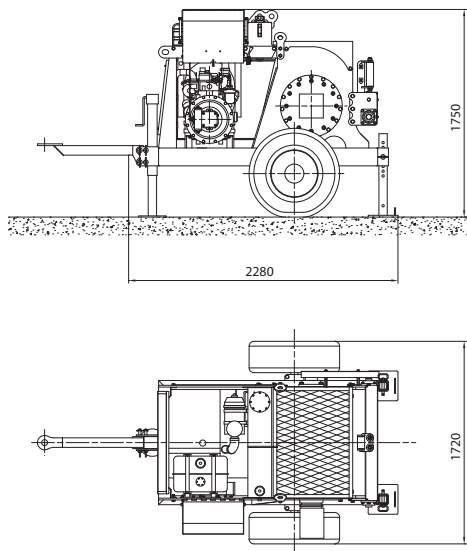
ОПЦИИ

ALL112 Тележка для буксировки по дорогам с максимальной скоростью 80 км/ч с механическим стояночным тормозом. Руль для буксировки с торможением и крюком с ушком Ø 40 мм. Электрическая система фонарей
Официально утверждено ЕС для использования на дорогах

ALL107

Кабестан для подъёмных операций
Макс. тяговое усилие 10 кН
Максимальная скорость 1.5 км/ч
Диаметр кабестана 220 мм

Гидравлическая лебедка для натяжения воздушного кабеля низкого и среднего класса напряжения, для сборки опор и различных подъёмных операций.



ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. тяговое усилие	50 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	1.3 км/ч
Максимальная скорость	6 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	10.5 кН

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ БАРАБАНА

Внешний диаметр	700 мм
Внутренний диаметр	457 мм
Ширина	700 мм
Ёмкость 400 м	диаметр троса 18 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масса	1600 кг
-------	---------

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	34 кВт (46 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях.

КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения
Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения
Охлаждающая система гидравлической жидкости
Автоматическое распределительное устройство для правильного распределения троса на барабане
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч
Буксирный крюк с регулируемой высотой
Механический передний домкрат

ОПЦИИ

ALL112 Тележка для буксировки по дорогам с максимальной скоростью 80 км/ч с механическим стояночным тормозом. Руль для буксировки с торможением и крюком с ушком Ø 40 мм. Электрическая система фонарей
По запросу может быть официально утверждено ЕС для использования на дорогах

ALL107

Кабестан для подъёмных операций
Макс. тяговое усилие 10 кН
Максимальная скорость 1.5 км/ч
Диаметр кабестана 220 мм

Гидравлическая мини-лебедка предназначена для операций по сборке опор и подходит для протяжки одного троса.

Мини-лебедка состоит из:

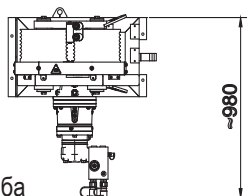
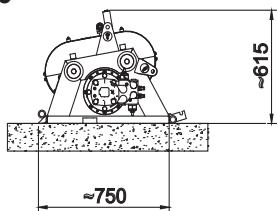
- 1 мини-лебедка (ARS515)
- 1 силовая установка (CPA204)
- и/или 1 силовая установка (CPA205)
- набор соединительных шлангов (СРК206)

Ходовые колеса кабестана с пазами изготовлены из стали, прошедшей термическую обработку. Лебедка полностью с гидравлическим управлением.

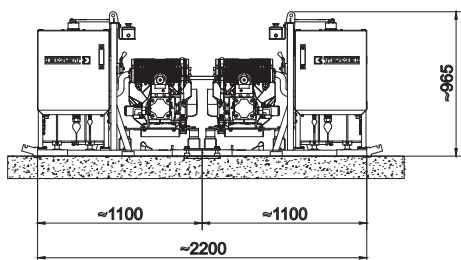
Примечание: Состоит из модульных съемных блоков для легкой транспортировки.

ARS515

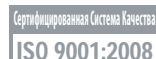
CPA204+CPA205

ARS515


вне масштаба

CPA204, CPA205 И СРК206


вне масштаба



Обновления на: www.tesmec.com

ПОКАЗАТЕЛИ ОДИНОЧНОГО СИЛОВОГО АГРЕГАТА

Макс. тяговое усилие	50 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	0.5 км/ч
Максимальная скорость	1.0 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	25 кН

ПОКАЗАТЕЛИ СДВОЕННОГО СИЛОВОГО АГРЕГАТА

Макс. тяговое усилие	50 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	1 км/ч
Максимальная скорость	2.0 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	25 кН

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	256 мм
Максимальный диаметр троса лидера	16 мм
Масса рабочей установки	340 кг
Масса силовой установки (сухая)	290 кг
Масса силовой установки (с жидкостью)	380 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Бензин	16.5 кВт (22.1 ЛС)
Система охлаждения	воздух
Электрическая система	12 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

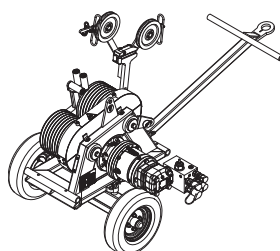
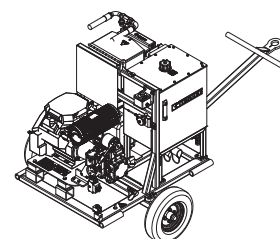
Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Набор шлангов для подсоединения силовой установки к рабочей машине.

КОНФИГУРАЦИЯ

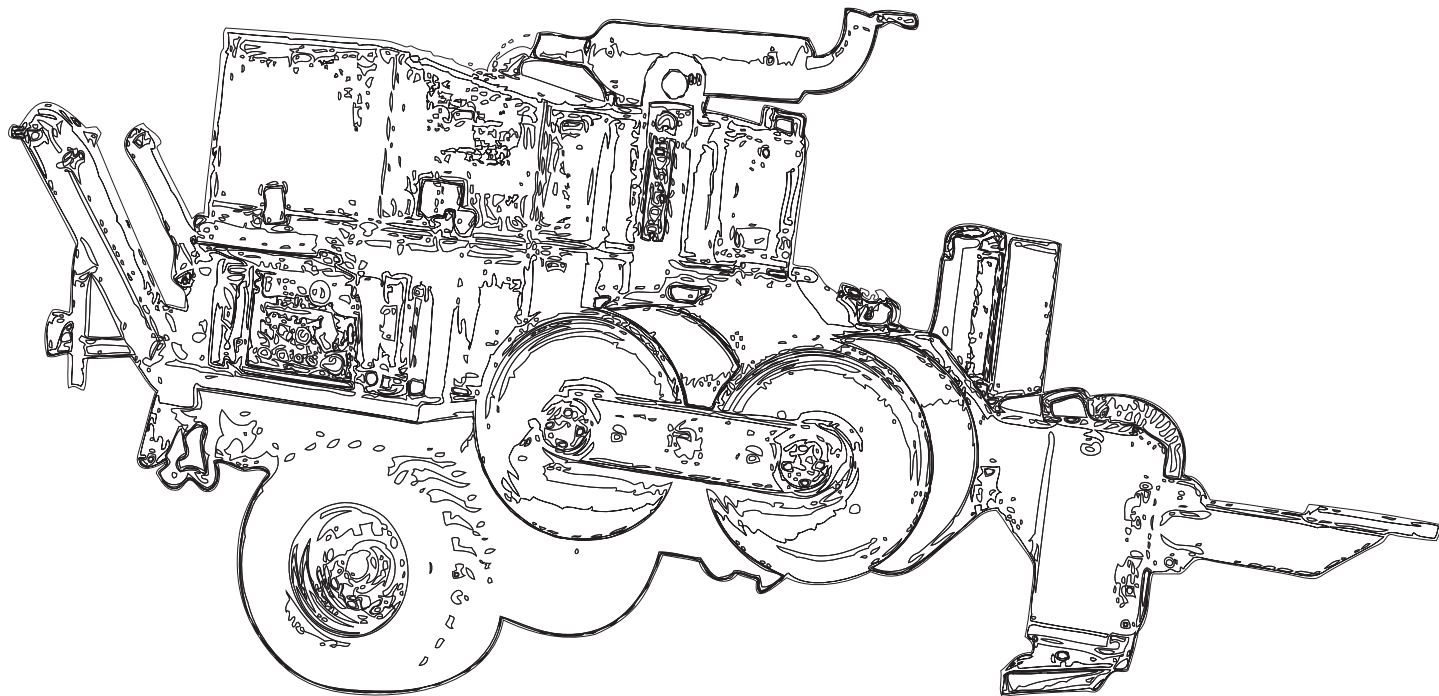
Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения интегрированный в привод с редуктором
Центральный клапан для контроля за прекращением перемещения грузов
Быстродействующие разъемы на рабочем блоке для быстрого подключения к силовой установке
Механический рычаг для управления скоростью кабестана
Дизайн с открытым кабестаном
2 точки крепления для якорения на боку рабочего агрегата

ОПЦИИ

- ALL102** Устройство механического тросового зажима от обратного тяжения
- ALL105** 3 съемных прицепных устройства для ручной буксировки ARS515, CPA204 и CPA205
- СРК206** Набор соединительных шлангов

ARS515+ALL105

CPA204/CPA205+ALL105


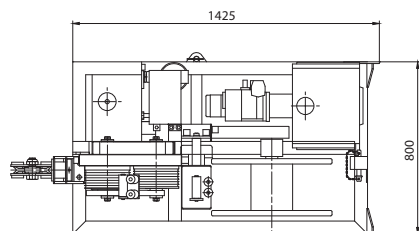
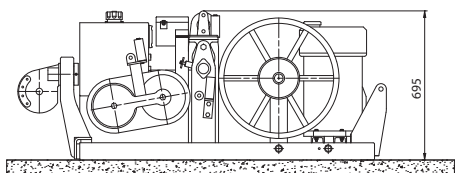
НАТЯЖНЫЕ МАШИНЫ



Машина предназначена для протяжки одного троса.
Ходовые колеса кабестана с пазами изготовлены из стали, прошедшей термическую обработку.



ARS200 с ALL112



ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. тяговое усилие	15 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	0.7 км/ч
Максимальная скорость	3.6 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	4 кН

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	200 мм
Максимальный диаметр троса лидера	8 мм
Масса (без троса)	500 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Бензин	13 кВт (18 ЛС)
Система охлаждения	воздух
Электрическая система	12 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях.

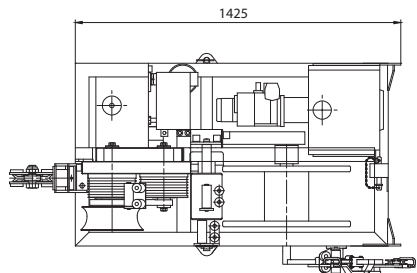
КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения
Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения
Встроенный намотчик с автоматическим распределителем троса лидера и барабаном мод. BOF370 вместимостью 500 м троса лидера Ø 8 мм

ОПЦИИ

- ALL102** Устройство блокировки троса лидера во время использования кабестана
- ALL105** Жёсткий мост и съёмное прицепное устройство для ручной буксировки
- ALL107** Кабестан (диам. 220 мм с направляющими роликами для троса)
- ALL111** Поворотное устройство направляющее кабель, предназначенное для работы в колодцах и траншеях
- ALL112** Тележка для буксировки по дорогам с максимальной скоростью 80 км/ч с механическим стояночным тормозом. Руль для буксировки с торможением и крюком с ушком Ø 40 мм. Электрическая система фонарей
По запросу может быть официально утверждено ЕС для использования на дорогах

ALL107



ALL111



Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

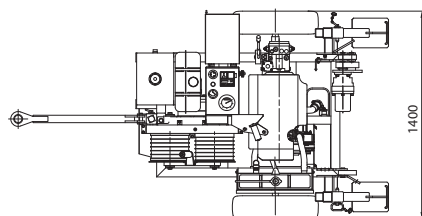
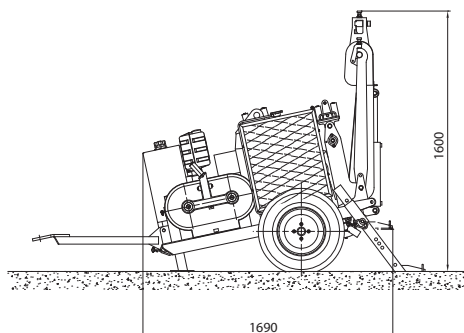
Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sironè (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

Машина предназначена для протяжки одного троса.
Ходовые колеса кабестана с пазами изготовлены из стали, прошедшей термическую обработку.



ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. тяговое усилие	25 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	1.4 км/ч
Максимальная скорость	3.5 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	10 кН

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	250 мм
Максимальный диаметр троса лидера	10 мм
Масса	820 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	25 кВт (34 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях.

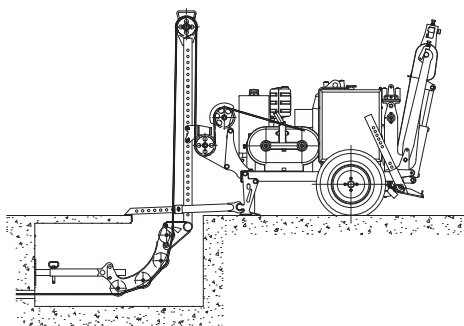
КОНФИГУРАЦИЯ

- Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения
- Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения
- Система охлаждения гидравлического масла
- Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя
- Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч
- Встроенный намотчик с автоматическим распределителем троса для стандартных барабанов мод. VOF010 и VOF020 (AXR001 включен)
- Предрасположение для регистратора показателей тяжения и скорости (регистратор не включен)
- Система программирования и контроля усилия натяжения
- Механический передний домкрат
- Точка для заземления

ОПЦИИ

- ALL110** Хобот с роликом для подземного кабеля
- ALL111** Поворотное устройство направляющее кабель, предназначенное для работы в колодцах и траншеях
- ALL112** Тележка для буксировки по дорогам с максимальной скоростью 80 км/ч с механическим стояночным тормозом. Руль для буксировки с торможением и крюком с ушком Ø 40 мм. Электрическая система фонарей
- Официально утверждено ЕС для использования на дорогах**
- AXR001** Запасной вал крестовина
- DLR300** Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

ALL110



ALL111



DLR300



Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

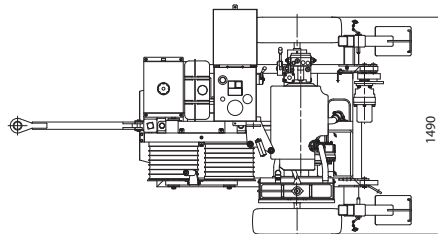
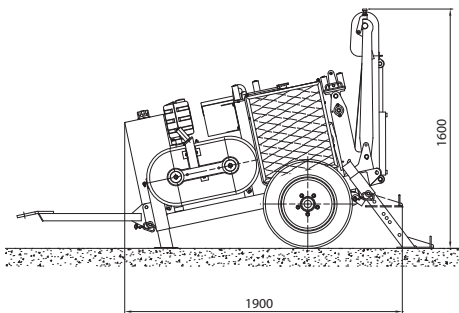
Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirona (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

1060

Машина предназначена для протяжки одного троса.
Ходовые колеса кабестана с пазами изготовлены из стали, прошедшей термическую обработку.



ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. тяговое усилие	35 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	1.2 км/ч
Максимальная скорость	3.6 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	12 кН

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	325 мм
Максимальный диаметр троса лидера	13 мм
Масса	980 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	25 кВт (34 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

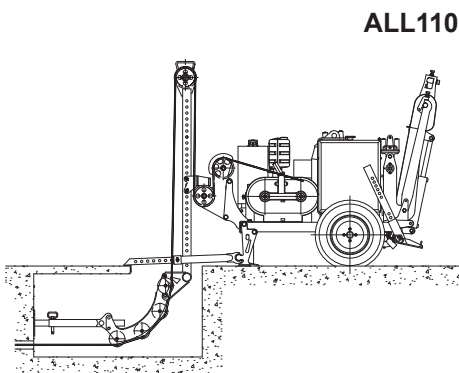
Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях.

КОНФИГУРАЦИЯ

- Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения
- Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения
- Система охлаждения гидравлического масла
- Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя
- Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч
- Встроенный намотчик с автоматическим распределителем троса для стандартных барабанов мод. VOF010 и VOF020 (AXR001 включен)
- Предрасположение для регистратора показателей тяжения и скорости (регистратор не включен)
- Система программирования и контроля усилия натяжения
- Механический передний домкрат
- Точка для заземления

ОПЦИИ

- ALL110** Хобот с роликом для подземного кабеля
- ALL111** Поворотное устройство направляющее кабель, предназначенное для работы в колодцах и траншеях
- ALL112** Тележка для буксировки по дорогам с максимальной скоростью 80 км/ч с механическим стояночным тормозом. Руль для буксировки с торможением и крюком с ушком Ø 40 мм. Электрическая система фонарей
- Официально утверждено ЕС для использования на дорогах**
- AXR001** Запасной вал крестовина
- DLR300** Электронный регистратор показателей тяжения и скорости



ALL110

ALL111



DLR300



Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

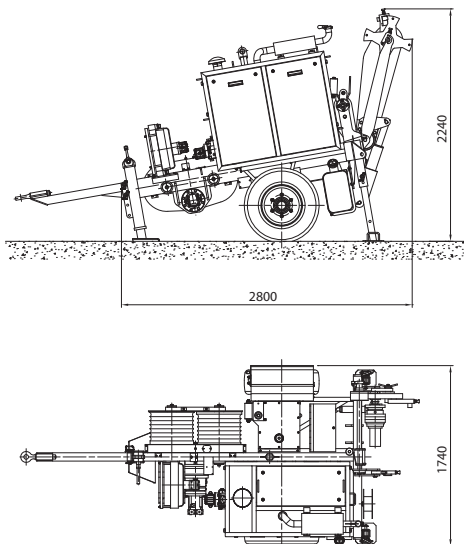
Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirona (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

Машина предназначена для протяжки одного троса.
Ходовые колеса кабестана с пазами изготовлены из стали, прошедшей термическую обработку.
Полностью электронная система управления.



ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. тяговое усилие	45 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	2 км/ч
Максимальная скорость	5 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	17.5 кН

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	400 мм
Максимальный диаметр троса лидера	16 мм
Масса	2000 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	48 кВт (64 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена системой программирования и управления тяговым усилием, обеспечивающая поддержание установленного уровня (для обеспечения безопасности работы) за счет автоматического снижения скорости при увеличении трения или при случайных нагрузках, которые могут возникнуть на линии.

КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения
Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения

Система охлаждения гидравлического масла
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя

Жёсткий мост с механическим стояночным тормозом для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч

Встроенный намотчик с автоматическим распределителем троса для стандартных барабанов мод. BOF010 и BOF020 (AXR001 включен)

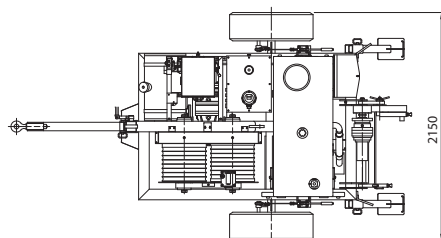
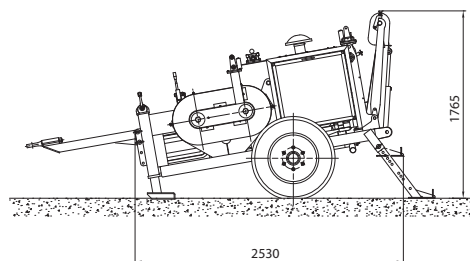
Механический передний домкрат

Точка для заземления

ОПЦИИ

- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL051** Предрасположение для дистанционного кабельного управления (кабельное управление не включено)
- ALL053** Предрасположение для регистратора показателей тяжения и скорости (регистратор не включен)
- ALL059** Предрасположение для дистанционного радиуправления (радиуправление не включено)
- ALL071** Гидравлический зажим, блокирующий трос лидер во время замены барабана
- AXR001** Запасной вал крестовина
- DLR300** Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

Машина предназначена для протяжки одного троса.
Ходовые колеса кабестана с пазами изготовлены из стали, прошедшей термическую обработку.



ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. тяговое усилие	70 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	1.8 км/ч
Максимальная скорость	4 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	32 кН

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	400 мм
Максимальный диаметр троса лидера	16 мм
Масса	2100 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	60 кВт (81 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях.

КОНФИГУРАЦИЯ

- Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения
- Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения
- Система охлаждения гидравлического масла
- Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя
- Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч
- Встроенный намотчик с автоматическим распределителем троса для стандартных барабанов мод. VOF010 и VOF020 (AXR001 включен)
- Предрасположение для регистратора показателей тяжения и скорости (регистратор не включен)
- Система программирования и контроля усилия натяжения
- Механический передний домкрат
- Точка для заземления

ОПЦИИ

- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL071** Гидравлический зажим, блокирующий трос лидер во время замены барабана
- ALL111** Поворотное устройство направляющее кабель, предназначенное для работы в колодцах и траншеях
- AXR001** Запасной вал крестовина
- DLR300** Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

ALL111



DLR300



Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

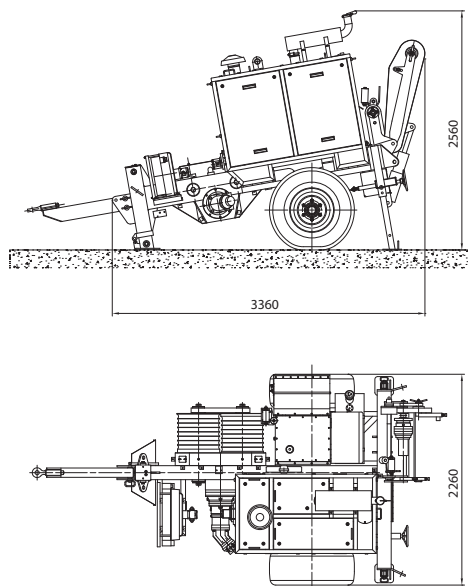
Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sironе (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

Машина предназначена для протяжки одного троса.
Ходовые колеса кабестана с пазами изготовлены из стали, прошедшей термическую обработку.
Полностью электронная система управления машины.



ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. тяговое усилие	90 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	2.4 км/ч
Максимальная скорость	5 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	44 кН

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	450 мм
Максимальный диаметр троса лидера	18 мм
Масса	3250 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	104 кВт (140 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена системой программирования и управления тяговым усилием, обеспечивающая поддержание установленного уровня (для обеспечения безопасности работы) за счет автоматического снижения скорости при увеличении трения или при случайных нагрузках, которые могут возникнуть на линии.

КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения
Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения

Система охлаждения гидравлического масла
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя

Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч

Встроенный намотчик с автоматическим распределителем троса для стандартных барабанов мод. BOF010 и BOF020 (AXR001 включен)

Гидравлический передний домкрат
Точка для заземления

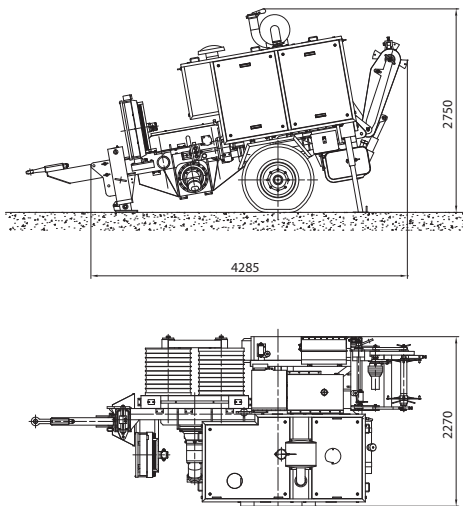
ОПЦИИ

- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL051** Предрасположение для дистанционного кабельного управления (кабельное управление не включено)
- ALL053** Предрасположение для регистратора показателей тяжения и скорости (регистратор не включен)
- ALL059** Предрасположение для дистанционного радиуправления (радиуправление не включено)
- ALL071** Гидравлический зажим, блокирующий трос лидера во время замены барабана
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения и скорости
- AXR001** Запасной вал крестовина
- DLR300** Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

Машины предназначены для протяжки одного троса.
Ходовые колеса кабестана с пазами изготовлены из стали, прошедшей термическую обработку.
Полностью электронная система управления.



ARS700 с ALL071



ПОКАЗАТЕЛИ мод. ARS700

Макс. тяговое усилие	160 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	2.5 км/ч
Максимальная скорость	5 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	80 кН

ПОКАЗАТЕЛИ мод. ARS701

Макс. тяговое усилие	180 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	2.2 км/ч
Максимальная скорость	5 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	80 кН

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	600 мм
Максимальный диаметр троса лидера	24 мм
Масса	6000 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	209 кВт (280 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена системой программирования и управления тяговым усилием, обеспечивающая поддержание установленного уровня (для обеспечения безопасности работы) за счет автоматического снижения скорости при увеличении трения или при случайных нагрузках, которые могут возникнуть на линии.

КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения
Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения
Система охлаждения гидравлического масла
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя
Жесткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч
Встроенный намотчик с автоматическим распределителем троса для стандартных барабанов мод. BOF010 и BOF020 (AXR001 включен)
Гидравлический передний домкрат
Точка для заземления

ОПЦИИ

- ALL001** Система освещения
- ALL002** Пневматическая тормозная система
- ALL010** Гидравлическое предрасположение для питания наружного намотчика
- ALL022** Альтернативное гидравлическое предрасположение для питания наружного намотчика, вместо встроенного
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL051** Предрасположение для дистанционного кабельного управления (кабельное управление не включено)
- ALL053** Предрасположение для регистратора показателей тяжения и скорости (регистратор не включен)
- ALL059** Предрасположение для дистанционного радиуправления (радиуправление не включено)
- ALL070** Ролики для прохода второго троса лидера
- ALL071** Гидравлический зажим, блокирующий трос лидер во время замены барабана
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения и скорости
- ALL111** Поворотное устройство направляющее кабель, предназначенное для работы в колодцах и траншеях
- AXR001** Запасной вал крестовина
- DLR300** Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirona (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

1130

НОВИНКА

Машина предназначена для протяжки одного троса.
Ходовые колеса кабестана с пазами изготовлены из стали, прошедшей термическую обработку. Полностью электронная система управления.

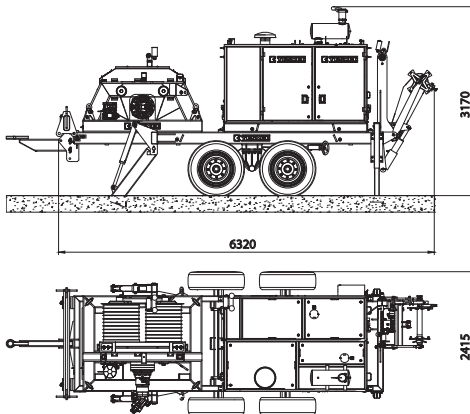
Примечание: Машина разделена на модули (<3200 кг) для транспортировки вертолетом.

Прицеп не входит (опция).

Рабочий блок



Силовая установка



ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. тяговое усилие	160 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	2.5 км/ч
Максимальная скорость	5 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	80 кН

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	600 мм
Максимальный диаметр троса лидера	24 мм
Вес рабочего блока	2900 кг
Вес силовой установки (сухой)	2500 кг
Вес силовой установки (с жидкостью)	2750 кг
Комплект траверсы для подъема и якорей	210 кг
Прицеп (опция)	3000 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	209 кВт (280 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена системой программирования и управления тяговым усилием, обеспечивающая поддержание установленного уровня (для обеспечения безопасности работы) за счет автоматического снижения скорости при увеличении трения или при случайных нагрузках, которые могут возникнуть на линии.

КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения
Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения
Дистанционное управление по кабелю для гидравлической системы и дизельного двигателя
Аварийная остановка
Система охлаждения гидравлического масла
Точка для заземления

ОПЦИИ

- ALL001** Система освещения
- ALL002** Пневматическая тормозная система
- ALL053** Предрасположение для регистратора показателей тяжения и скорости (регистратор не включен)
- ALL071** Гидравлический зажим, блокирующий трос лидер во время замены барабана
- ALL105** Прицеп оборудован
 - Фронтальным упором с гидравлическим приводом и гидравлическим задним стабилизатором
 - Интегрированным намотчиком для барабана BOF020
 - Двухосной подвеской шасси для буксировки на макс. скорости 30 км/ч с механическим тормозом
 - Буксировочным крюком
- AXR001** Запасной вал крестовина
- DLR300** Электронный регистратор показателей тяжения и скорости



Дистанционное управление по кабелю

Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

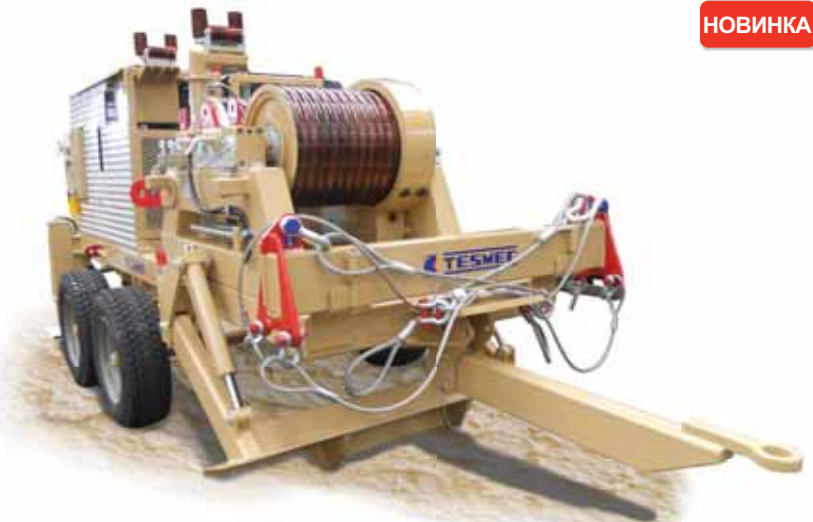
Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirona (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

1135

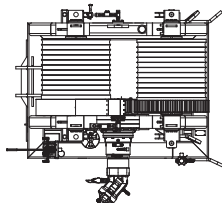
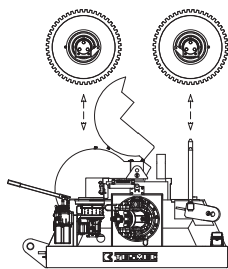
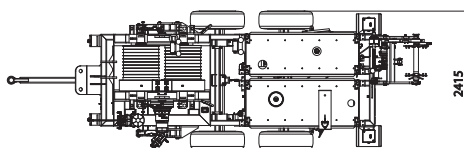
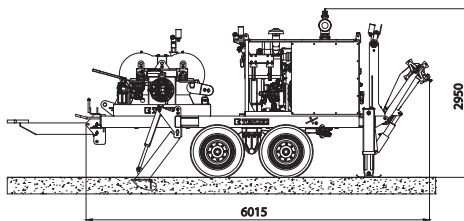
Машина предназначена для протяжки одного троса.
Ходовые колеса кабестана с пазами изготовлены из стали, прошедшей термическую обработку. Полностью электронная система управления.

Примечание: Машина разделена на пять модулей (<1200 кг) для транспортировки вертолетом.

Прицеп не входит (опция)



ARS710 с ALL0105



ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. тяговое усилие	180 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	1.6 км/ч
Максимальная скорость	4 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	74 кН

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	625 мм
Максимальный диаметр троса лидера	25 мм
1-Передний блок кабестана	1000 кг
2-Задний блок кабестана	1000 кг
3-Каркас с блоком редуктора и шестернями кабестана	1200 кг
Полный вес рабочего блока	3200 кг
4-Бак (с жидкостью)	1000 кг
5-Блок двигателя (с жидкостью)	1200 кг
Комплект траверсы для подъема и якорей	210 кг
Прицеп (опция)	3000 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	129 кВт (174 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена системой программирования и управления тяговым усилием, обеспечивающая поддержание установленного уровня (для обеспечения безопасности работы) за счет автоматического снижения скорости при увеличении трения или при случайных нагрузках, которые могут возникнуть на линии. Набор шлангов для подсоединения силовой установки к рабочему агрегату

КОНФИГУРАЦИЯ

Два автоматических гидравлических тормоза блокировки обратного вращения

Два динамометра с контрольными точками и автоматическими контролями максимального уровня натяжения

Дистанционное управление по кабелю для гидравлической системы и дизельного двигателя
Аварийная остановка

Система охлаждения гидравлического масла

Макс. соединителем, подходящим для прохождения через пазы кабестана является GFT050

Точка для заземления

ОПЦИИ

ALL053 Предрасположение для регистратора показателей тяжения и скорости (регистратор не включен)

ALL071 Гидравлический зажим, блокирующий трос лидер во время замены барабана

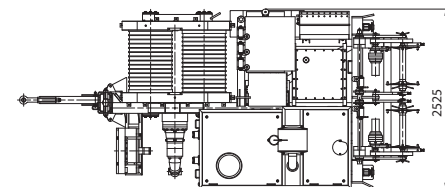
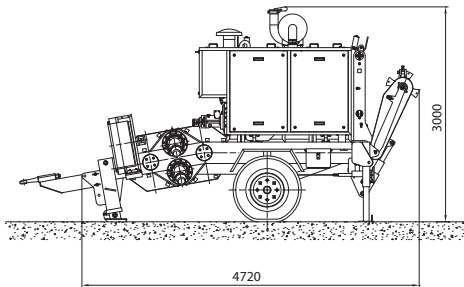
ALL105 Прицеп оборудован
• Фронтальным упором с гидравлическим приводом и гидравлическим задним стабилизатором
• Интегрированным намотчиком для барабана BOF020
• Двухосной подвеской шасси для буксировки на макс. скорости 30 км/ч с механическим тормозом
• Буксировочным крюком

DLR300 Электронный регистратор показателей тяжения и скорости



Дистанционное управление по кабелю

Машины предназначены для протяжки одного или двух независимых тросов. Ходовые колеса кабестана с пазами изготовлены из стали, прошедшей термическую обработку. Полностью электронная система управления.



ПОКАЗАТЕЛИ мод. ARB600

Макс. тяговое усилие	2 x 75 кН или 1 x 150 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	2.6 км/ч
Максимальная скорость	4.5 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	2 x 45 кН или 1 x 90 кН

ПОКАЗАТЕЛИ мод. ARB707

Макс. тяговое усилие	2 x 90 кН или 1 x 180 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	2.2 км/ч
Максимальная скорость	4.5 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	2 x 45 кН или 1 x 90 кН

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	600 мм
Максимальный диаметр троса лидера	24 мм
Масса	8500 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	209 кВт (280 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Два закрытых гидропривода для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена двойной системой программирования и управления тяговым усилием, обеспечивающая поддержание установленного уровня (для обеспечения безопасности работы) за счет автоматического снижения скорости при увеличении трения или при случайных нагрузках, которые могут возникнуть на линии.

КОНФИГУРАЦИЯ

Два автоматических гидравлических тормоза блокировки обратного вращения
 Два динамометра с контрольными точками и автоматическими контролями максимального уровня натяжения
 Система охлаждения гидравлического масла
 Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя
 Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч
 Два встроенных намотчика с автоматическими распределителями троса для стандартных барабанов мод. BOF010 и BOF020 (AXR001 включен)
 Гидравлический передний домкрат
 Точка для заземления

ОПЦИИ

- ALL001** Система освещения
- ALL002** Пневматическая тормозная система
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL051** Предрасположение для дистанционного кабельного управления (кабельное управление не включено)
- ALL053** Предрасположение для регистратора показателей тяжения и скорости (регистратор не включен)
- ALL059** Предрасположение для дистанционного радиуправления (радиуправление не включено)
- ALL071** 2 гидравлических зажима, блокирующих трос лидер во время замены барабана
- AXR001** Запасной вал крестовина
- DLR300** Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

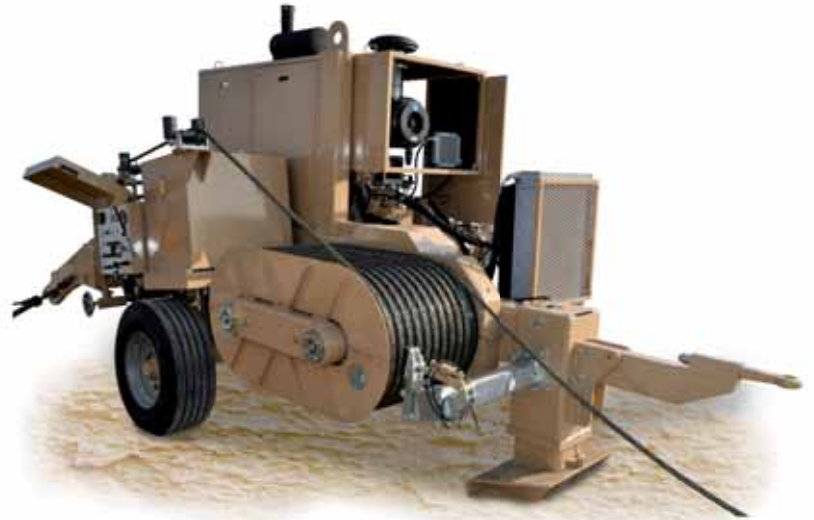
Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

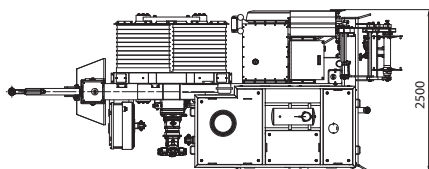
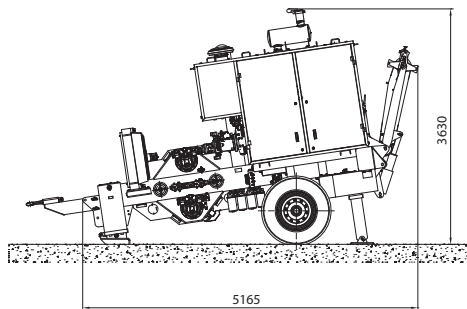
Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirona (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

Машина предназначена для протяжки одного троса.
Ходовые колеса кабестана с пазами изготовлены из стали, прошедшей термическую обработку.
Полностью электронная система управления.



ARS802 с ALL071



ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. тяговое усилие	240 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	2.5 км/ч
Максимальная скорость	4.5 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	130 кН

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	800 мм
Максимальный диаметр троса лидера	32 мм
Масса	9500 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	280 кВт (375 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена системой программирования и управления тяговым усилием, обеспечивающая поддержание установленного уровня (для обеспечения безопасности работы) за счет автоматического снижения скорости при увеличении трения или при случайных нагрузках, которые могут возникнуть на линии.

КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения
Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения
Система охлаждения гидравлического масла
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч
Встроенный намотчик с автоматическим распределителем троса для стандартных барабанов мод. BOF020 и BOF030 (AXR001 включен)
Гидравлический передний домкрат
Точка для заземления

ОПЦИИ

- ALL001** Система освещения
- ALL002** Пневматическая тормозная система
- ALL010** Гидравлическое предрасположение для питания наружного намотчика
- ALL022** Альтернативное гидравлическое предрасположение для питания наружного намотчика, вместо встроенного
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL051** Предрасположение для дистанционного кабельного управления (кабельное управление не включено)
- ALL053** Предрасположение для регистратора показателей тяжения и скорости (регистратор не включен)
- ALL059** Предрасположение для дистанционного радиуправления (радиуправление не включено)
- ALL070** Ролики для прохода второго троса лидера.
- ALL071** Гидравлический зажим, блокирующий трос лидер во время замены барабана
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения и скорости
- AXR002** Запасной вал крестовина
- DLR300** Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

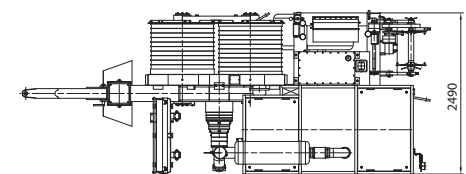
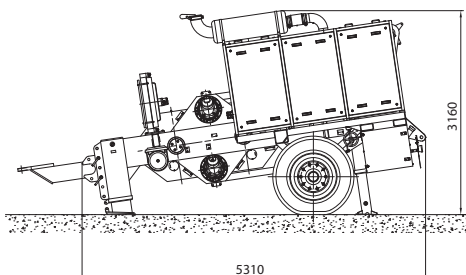
Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sironè (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

1150

Машина предназначена для протяжки одного троса.
Ходовые колеса кабестана с пазами изготовлены из стали, прошедшей термическую обработку.
Полностью электронная система управления.



ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. тяговое усилие	280 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	2.2 км/ч
Максимальная скорость	5 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	117 кН

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	960 мм
Максимальный диаметр троса лидера	38 мм
Масса	13500 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	328 кВт (440 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена системой программирования и управления тяговым усилием, обеспечивающая поддержание установленного уровня (для обеспечения безопасности работы) за счет автоматического снижения скорости при увеличении трения или при случайных нагрузках, которые могут возникнуть на линии.

КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения
Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения
Система охлаждения гидравлического масла
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч
Встроенный намотчик с автоматическим распределителем троса для стандартных барабанов мод. VOF020 и VOF030 (AXR001 включен)
Гидравлический передний домкрат
Точка для заземления

ОПЦИИ

- ALL001** Система освещения
- ALL002** Пневматическая тормозная система
- ALL010** Гидравлическое предрасположение для питания наружного намотчика
- ALL022** Альтернативное гидравлическое предрасположение для питания наружного намотчика, вместо встроенного
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL051** Предрасположение для дистанционного кабельного управления (кабельное управление не включено)
- ALL053** Предрасположение для регистратора показателей тяжения и скорости (регистратор не включен)
- ALL059** Предрасположение для дистанционного радиуправления (радиуправление не включено)
- ALL070** Ролики для прохода второго троса лидера
- ALL071** Гидравлический зажим, блокирующий трос лидер во время замены барабана
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения и скорости
- AXR002** Запасной вал крестовина
- DLR300** Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

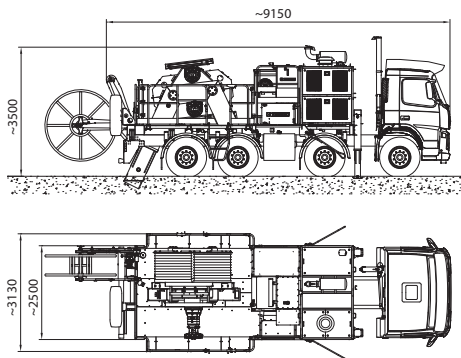
Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirona (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

1160

Машина установлена на грузовике и предназначена для протяжки одного троса. Ходовые колеса кабестана с пазами изготовлены из стали, прошедшей термическую обработку. Полностью электронная система управления.



ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. тяговое усилие	280 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	2.2 км/ч
Максимальная скорость	5 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	117 кН

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	960 мм
Максимальный диаметр троса лидера	38 мм
Масса	14500 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	328 кВт (440 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена системой программирования и управления тяговым усилием, обеспечивающая поддержание установленного уровня (для обеспечения безопасности работы) за счет автоматического снижения скорости при увеличении трения или при случайных нагрузках, которые могут возникнуть на линии.

КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения
Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения
Система охлаждения гидравлического масла
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя
Встроенный намотчик с автоматическим распределителем троса, подходящий для стандартных барабанов мод. VOF020 и VOF030 (включен AXR002)
Складывающаяся рабочая мачта
Гидравлический боковой стабилизатор
Устройство заземления на борту машины

ОПЦИИ

- ALL022** Альтернативное гидравлическое предрасположение для питания наружного намотчика, вместо встроенного
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL051** Предрасположение для дистанционного кабельного управления (кабельное управление не включено)
- ALL053** Предрасположение для регистратора показателей тяжения и скорости (регистратор не включен)
- ALL059** Предрасположение для дистанционного радиоуправления (радиоуправление не включено)
- ALL071** Гидравлический зажим, блокирующий трос лидера во время замены барабана
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения и скорости
- AXR002** Запасной вал крестовина
- DLR300** Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

НОВИНКА

Машина предназначена для протяжки одного троса
Ходовые колеса кабестана с пазами изготовлены из стали, прошедшей термическую обработку.
Полностью электронная система управления.

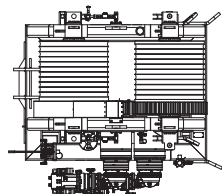
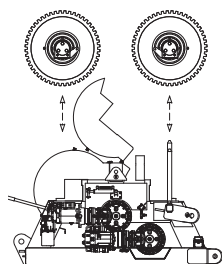
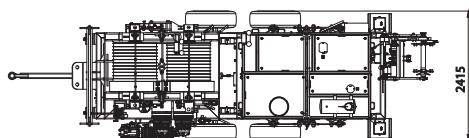
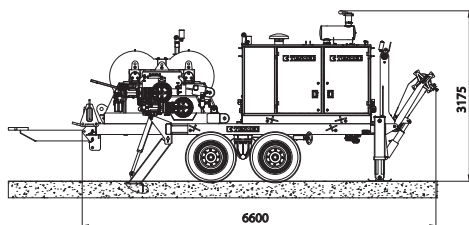
Примечание: Машина разделена на модули (<3200 кг) для транспортировки вертолетом.

Прицеп не входит (опция)

Рабочий блок



Силовая установка



ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. тяговое усилие	360 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	1.1 км/ч
Максимальная скорость	3.2 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	125 кН

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	800 мм
Максимальный диаметр троса лидера	35 мм
Передний блок кабестана	1700 кг
Задний блок кабестана	1700 кг
Каркас с блоком редуктора и шестернями кабестана	2635 кг
Полный вес рабочего блока	6035 кг
Вес силовой установки (сухой)	2500 кг
Вес силовой установки (с жидкостью)	2750 кг
Комплект траверсы для подъема и якорей	210 кг
Прицеп (опция)	3000 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	209 кВт (280 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена системой программирования и управления тяговым усилием, обеспечивающая поддержание установленного уровня (для обеспечения безопасности работы) за счет автоматического снижения скорости при увеличении трения или при случайных нагрузках, которые могут возникнуть на линии. Набор шлангов для подсоединения силовой установки к рабочему агрегату

КОНФИГУРАЦИЯ

Два автоматических гидравлических тормоза блокировки обратного вращения

Два динамометра с контрольными точками и автоматическими контролями максимального уровня натяжения

Дистанционное управление по кабелю для гидравлической системы и дизельного двигателя

Аварийная остановка

Система охлаждения гидравлического масла

Безопасность крепления на корпусе машины

Макс. соединителем, подходящим для прохождения через пазы кабестана является GFT050

Точка для заземления

ОПЦИИ

- ALL053** Предрасположение для регистратора показателей тяжения и скорости (регистратор не включен)
- ALL071** Гидравлический зажим, блокирующий трос лидер во время замены барабана
- ALL105** Прицеп оборудован
 - Фронтальным упором с гидравлическим приводом и гидравлическим задним стабилизатором
 - Интегрированным намотчиком для барабана VOF020
 - Двухосной подвеской шасси для буксировки на макс. скорости 30 км/ч с механическим тормозом
 - Буксировочным крюком
- DLR300** Электронный регистратор показателей тяжения и скорости



Дистанционное управление по кабелю

Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

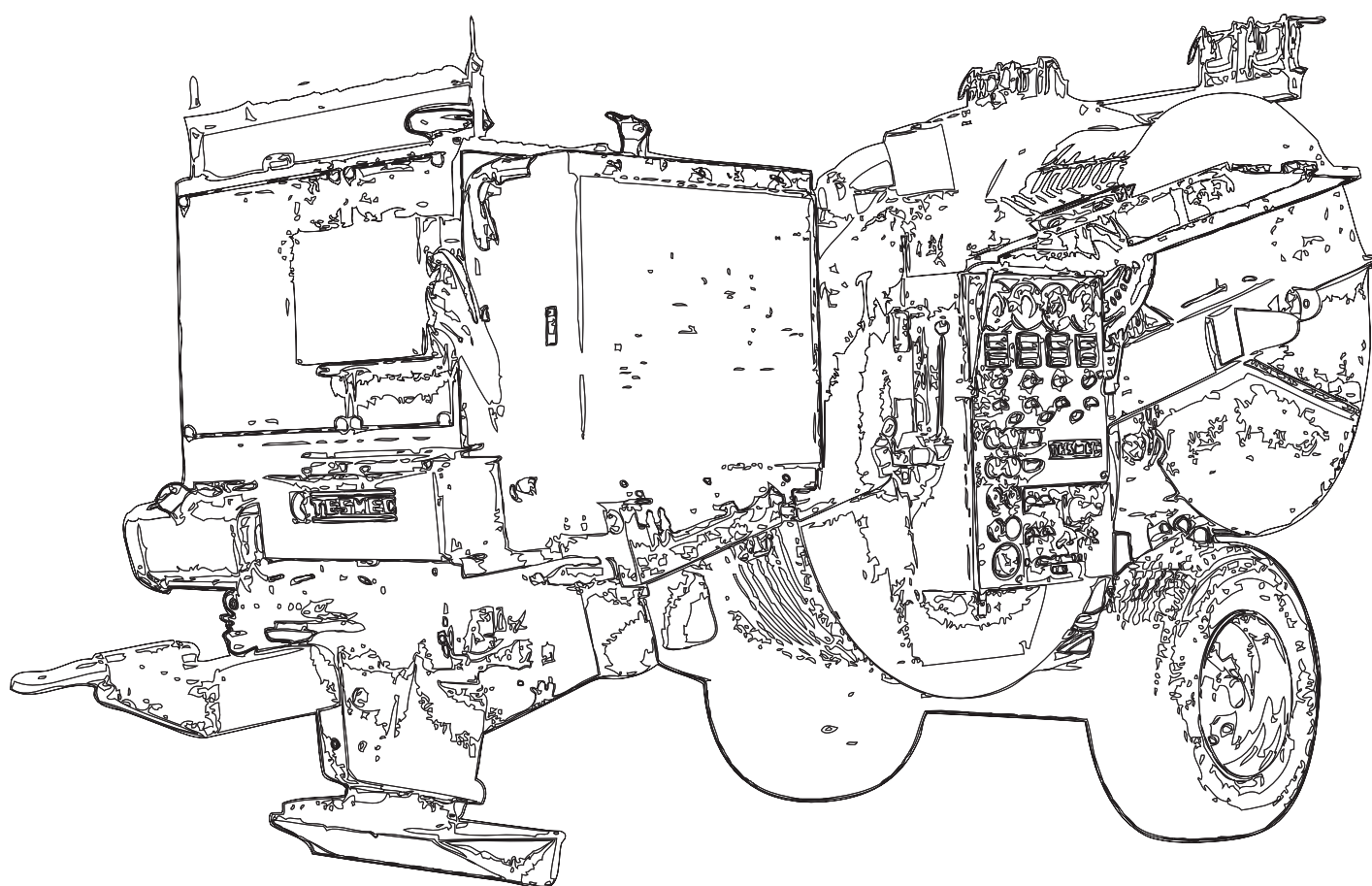
Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

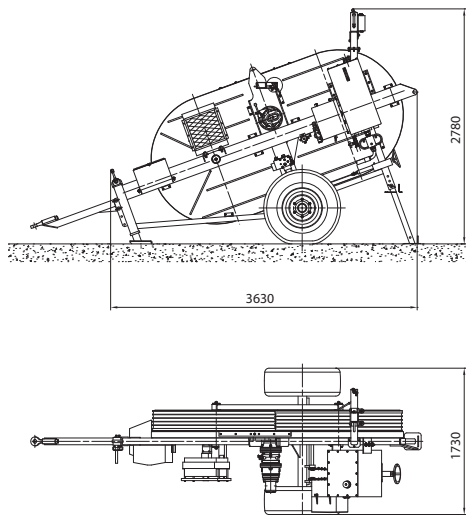
Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sironе (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

1173

ТОРМОЗНЫЕ МАШИНЫ



Машина предназначена для натяжения одного троса, одного провода или грозотроса с оптоволоконным кабелем (ОКГТ).
Ходовые колеса кабестана имеют сменные нейлоновые сектора с пазами с высокой износостойкостью.



ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. сила торможения	25 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	1500 мм
Максимальный диаметр провода	36 мм
Масса	1950 кг

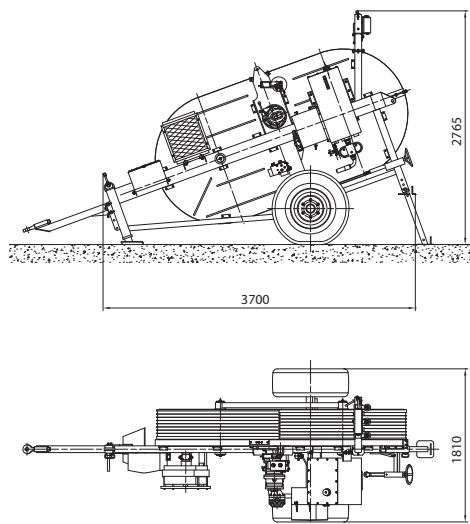
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Открытый гидропривод с четкой регулировкой торможения, обеспечивающее плавное изменение усилия торможения и незначительное изменение показателя установленного уровня торможения в момент изменения скорости натяжения.

КОНФИГУРАЦИЯ

- Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения
- Гидравлический динамометр для чтения показателя натяжения
- Система охлаждения гидравлического масла
- Механический счётчик метров
- Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом
- Редуктор с тремя положениями:
 - холостое для загрузки / разгрузки проводов
 - слабое торможение (1,5 ÷ 5 кН)
 - номинальное торможение
- Механический передний домкрат
- Точка для заземления

Машина предназначена для натяжения одного или двух тросов или проводов.
Ходовые колеса кабестана имеют сменные нейлоновые сектора с пазами с высокой износостойкостью.



ПОКАЗАТЕЛИ

Макс. сила торможения	40 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	1500 мм
Максимальный диаметр провода	34 мм
Масса	2300 кг

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Открытый гидропривод с четкой регулировкой торможения, обеспечивающее плавное изменение усилия торможения и незначительное изменение показателя установленного уровня торможения в момент изменения скорости натяжения.

КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения
Гидравлический динамометр для чтения показателя натяжения
Система охлаждения гидравлического масла
Механический счётчик метров
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом
Редуктор с тремя положениями:

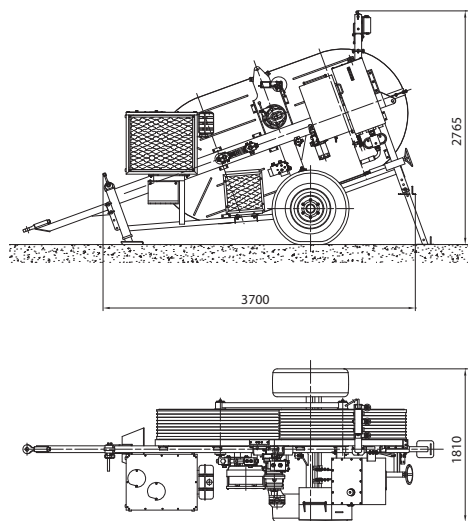
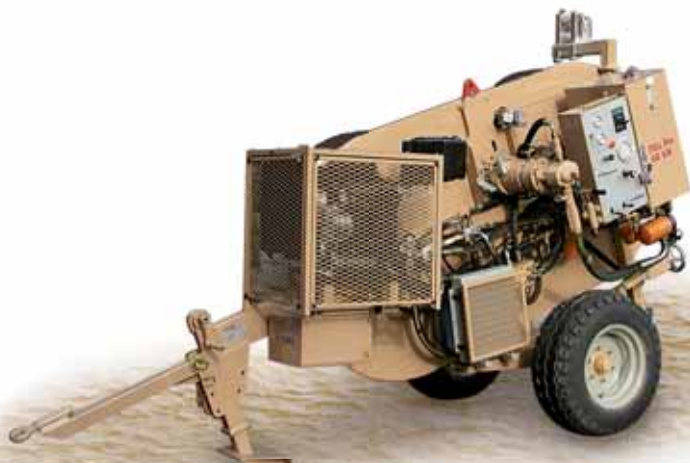
- холостое для загрузки / разгрузки проводов
- слабое торможение (2 ÷ 6 кН)
- номинальное торможение

Механический передний домкрат
Точка для заземления

ОПЦИИ

ALL080 Специальные нейлоновые сектора

Машина предназначена для натяжения одного или двух совместных тросов или расщепленных проводов. Ходовые колеса кабестана имеют сменные нейлоновые сектора с пазами с высокой износостойкостью.



ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ТОРМОЖЕНИЯ

Макс. сила торможения	40 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ОБРАТНОГО НАТЯЖЕНИЯ

Макс. тяговое усилие	40 кН
Максимальная скорость	0.8 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	1500 мм
Максимальный диаметр провода	34 мм
Масса	2600 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	25 кВт (34 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Открытый гидропривод с четкой регулировкой торможения, обеспечивающее плавное изменение усилия торможения и незначительное изменение показателя установленного уровня торможения в момент изменения скорости натяжения.

КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения
Гидравлический динамометр для чтения показателя натяжения
Система охлаждения гидравлического масла
Механический счётчик метров
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом

Редуктор с тремя положениями:

- холостое для загрузки / разгрузки проводов
- слабое торможение (2 ÷ 6 кН)
- номинальное торможение

Гидравлическое предрасположение для питания одним управлением двух подставок с гидравлическими головками

Механический передний домкрат

Точка для заземления

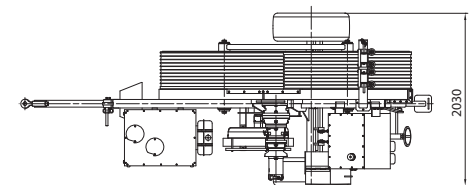
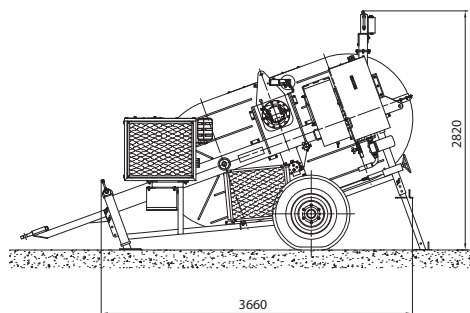
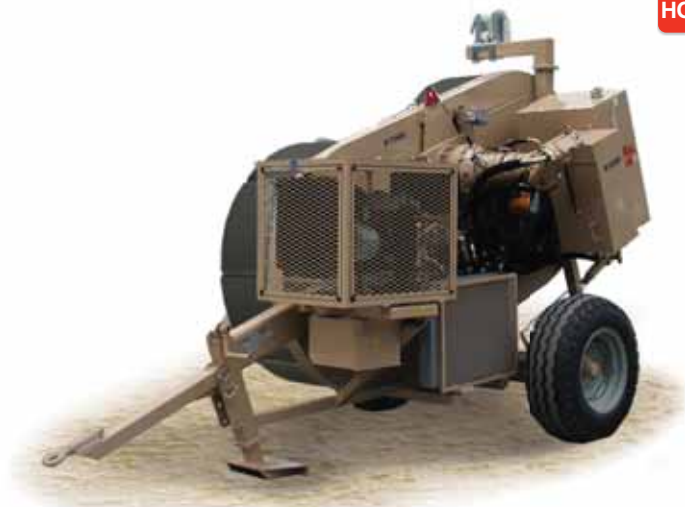
ОПЦИИ

- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL071** Гидравлических зажим, блокирующих провод во время замены барабана
- ALL080** Специальные нейлоновые сектора

Машина предназначена для натяжения одного или двух тросов или проводов.

Ходовые колеса кабестана имеют сменные нейлоновые сектора с пазами с высокой износостойкостью.

Полностью электронная система управления.



ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ТОРМОЖЕНИЯ

Макс. сила торможения	75 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ОБРАТНОГО НАТЯЖЕНИЯ

Макс. тяговое усилие	75 кН
Максимальная скорость	0.7 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	1500 мм
Максимальный диаметр провода	34 мм
Масса	3200 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	25 кВт (34 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Открытый гидропривод с четкой регулировкой торможения, обеспечивающее плавное изменение усилия торможения и незначительное изменение показателя установленного уровня торможения в момент изменения скорости натяжения.

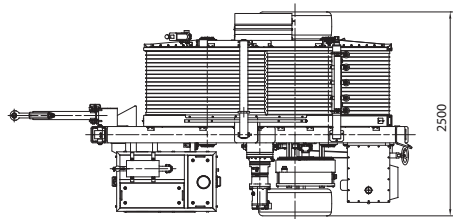
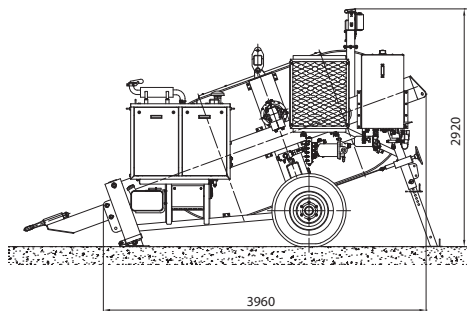
КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения
Гидравлический динамометр для чтения показателя натяжения и автоматический контроль макс. уровня натяжения
Система охлаждения гидравлического масла
Цифровой счётчик метров
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом
Гидравлическое предрасположение для питания одним управлением двух подставок с гидравлическими головками
Гидравлический передний домкрат
Точка для заземления

ОПЦИИ

- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания прессы
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL071** 4 гидравлических зажима, блокирующих провод во время замены барабана
- ALL080** Специальные нейлоновые сектора
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения и скорости

Машина предназначена для натяжения одного, двух, трёх или четырёх расщепленных проводов. Ходовые колеса кабестана с пазами изготовлены из стали с высокой износоустойчивостью прошедшей термическую и химическую обработку. Полностью электронная система управления.



ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ТОРМОЖЕНИЯ

Макс. сила торможения	140 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ОБРАТНОГО НАТЯЖЕНИЯ

Макс. тяговое усилие	140 кН
Максимальная скорость	1.8 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	1500 мм
Максимальный диаметр провода	40 мм
Масса	6200 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	48 кВт (64 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Гидропривода обеспечивающие плавное изменение усилия торможения и незначительное изменение показателя установленного уровня торможения в момент изменения скорости натяжения.

КОНФИГУРАЦИЯ

Гидравлические тормоза блокировки обратного вращения

Гидравлический динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения

Система охлаждения гидравлического масла

Цифровой счётчик метров

Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя

Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом

Гидравлическое предрасположение для независимого питания до четырёх подставок с гидравлическими головками

Гидравлический передний домкрат

Точка для заземления

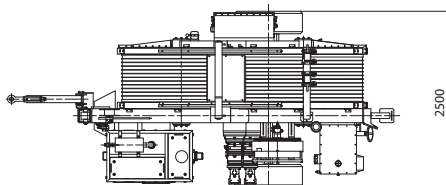
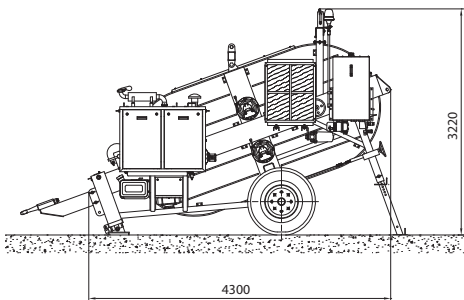
ОПЦИИ

- ALL001** Система освещения
- ALL002** Пневматическая тормозная система
- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания прессы
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL071** 4 гидравлических зажима, блокирующих провод во время замены барабана
- ALL080** Специальные нейлоновые сектора
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения и скорости

Машина предназначена для натяжения одного или двух совместных или независимых тросов или расщепленных или независимых проводов. Ходовые колеса кабестана имеют сменные нейлоновые сектора с пазами с высокой износостойкостью. Полностью электронная система управления.



FRB616 с ALL071 и с ALL089



ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ТОРМОЖЕНИЯ

Макс. сила торможения	2 x 70 кН
	или 1 x 140 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ОБРАТНОГО НАТЯЖЕНИЯ

Макс. тяговое усилие	2 x 70 кН
	или 1 x 140 кН
Максимальная скорость	2 x 0.7 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	1700 мм
Максимальный диаметр провода	46 мм
Масса	7600 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	48 кВт (64 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Два полу-закрытых гидропривода с четкой регулировкой торможения, обеспечивающие плавное изменение усилия торможения и незначительное изменение показателя установленного уровня торможения в момент изменения скорости натяжения. Машина оборудована системой предварительной установки тормозного усилия.

КОНФИГУРАЦИЯ

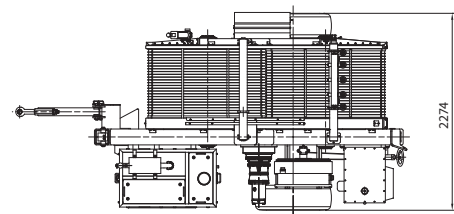
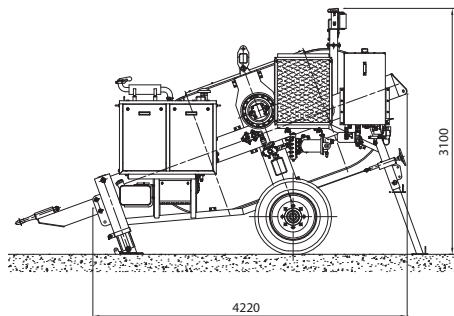
Два автоматических гидравлических тормоза блокировки обратного вращения
 Два гидравлических динамометра для чтения показателя натяжения
 Система охлаждения гидравлического масла
 Два цифровых счётчика метров
 Два цифровых тахометра
 Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя
 Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом
 Гидравлическое предрасположение для питания двух подставок с гидравлической головкой
 Гидравлический передний домкрат
 Точка для заземления

ОПЦИИ

- ALL001** Система освещения
- ALL002** Пневматическая тормозная система
- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания пресса
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL071** 2 гидравлических зажима, блокирующих провод во время замены барабана
- ALL084** 2 редуктора с тремя положениями:
 - холостое для загрузки / разгрузки проводов
 - слабое торможение (5 ÷ 20 кН)
 - номинальное торможение
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения и скорости

Машина предназначена для натяжения от одного до шести расщепленных проводов.
Ходовые колеса кабестана с пазами изготовлены из стали с высокой износоустойчивостью, прошедшей термическую и химическую обработку.
Полностью электронная система управления.

Машина в стандартной конфигурации предназначена для тяжения бти проводов.
Просим уточнить при заказе если необходимо тянуть 4 провода.



ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ТОРМОЖЕНИЯ

Макс. сила торможения	150 кН
Максимальная скорость	4.7 км/ч

ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ОБРАТНОГО НАТЯЖЕНИЯ

Макс. тяговое усилие	150 кН
Максимальная скорость	1.6 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	1500 мм
Максимальный диаметр провода*	29 мм
Масса	7500 кг

* машина сконфигурирована на 6 проводов; для 4х проводов, см. опцию ALL080

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	48 кВт (64 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Открытый гидропривод с четкой регулировкой торможения, обеспечивающее плавное изменение усилия торможения и незначительное изменение показателя установленного уровня торможения в момент изменения скорости натяжения.

КОНФИГУРАЦИЯ

Гидравлические тормоза блокировки обратного вращения

Гидравлический динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения

Система охлаждения гидравлического масла

Цифровой счётчик метров

Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя

Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом

Гидравлическое предрасположение для одноконтрольного питания до 4х или 6ти подставок с гидравлическими головками

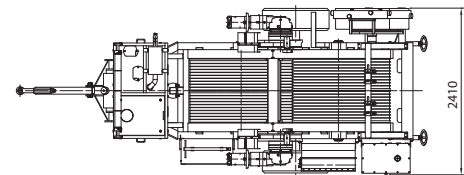
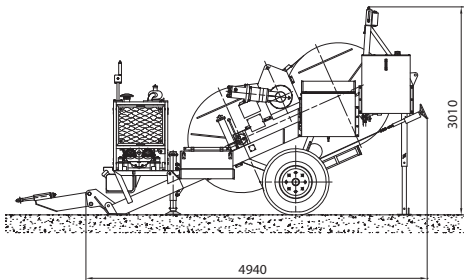
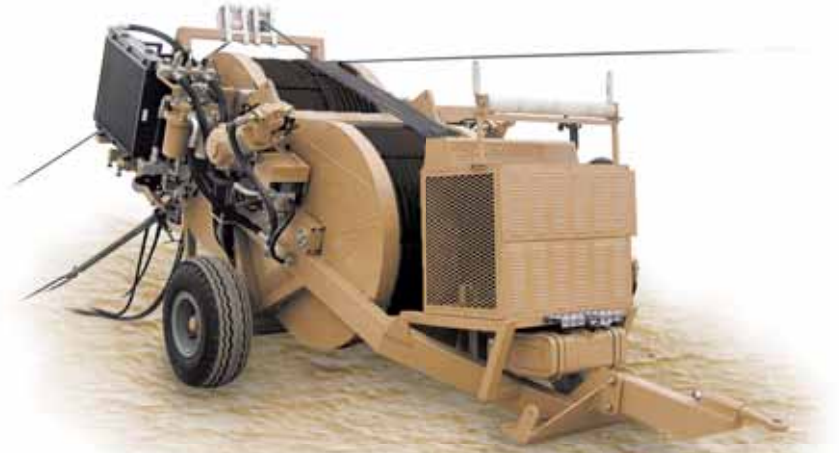
Гидравлический передний домкрат

Точка для заземления

ОПЦИИ

- ALL001** Система освещения
- ALL002** Пневматическая тормозная система
- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания прессы
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL071** 4 или 6 гидравлических зажима, блокирующих провод во время замены барабана
- ALL080** Специальные нейлоновые сектора для протяжки 4х проводов до 42 мм диаметром
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения и скорости

Машина предназначена для натяжения одного, двух, трёх, четырёх расщеплённых или два плюс два независимых проводов.
Ходовые колеса кабестана имеют сменные нейлоновые сектора с пазами с высокой износостойкостью.
Полностью электронная система управления.



ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ТОРМОЖЕНИЯ

Макс. сила торможения	2 x 75 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ОБРАТНОГО НАТЯЖЕНИЯ

Макс. тяговое усилие	2 x 75 кН
Максимальная скорость	0.6 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	1500 мм
Максимальный диаметр провода	38 мм
Масса	7500 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	48 кВт (64 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Два полу-закрытых гидропривода с четкой регулировкой торможения, обеспечивающие плавное изменение усилия торможения и незначительное изменение показателя установленного уровня торможения в момент изменения скорости натяжения. Машина оборудована системой предварительной установки тормозного усилия.

КОНФИГУРАЦИЯ

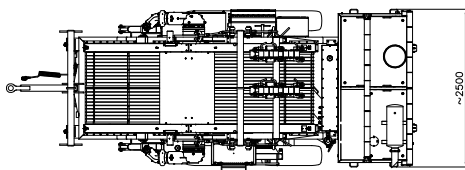
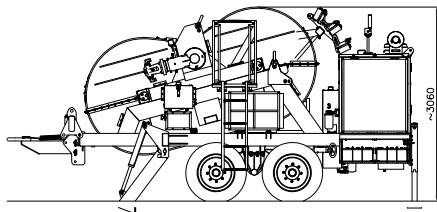
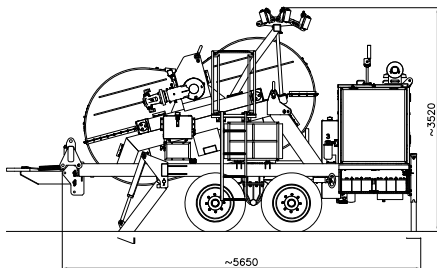
Два автоматических гидравлических тормоза блокировки обратного вращения
Два гидравлических динамометра для чтения показателя натяжения
Система охлаждения гидравлического масла
Два цифровых счётчика метров
Два цифровых тахометра
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом
Гидравлическое предрасположение для независимого питания 2-мя управлениями четырёх подставок с гидравлическими головками
Гидравлический передний домкрат
Точка для заземления

ОПЦИИ

- ALL001** Система освещения
- ALL002** Пневматическая тормозная система
- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания прессы
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL071** 4 гидравлических зажима, блокирующих провод во время замены барабана
- ALL080** Специальные нейлоновые сектора
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения и скорости

Машина может протягивать от одного до шести проводов, имеет два пары ходовых колес с полностью независимым управлением. Ходовые колеса кабестана имеют сменные нейлоновые сектора с пазами с высокой износостойкостью. Полностью электронная система управления.

По запросу возможны машины с ходовыми колесами диам. 1900 мм (FRB806).



ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ТОРМОЖЕНИЯ

Макс. сила торможения	2 x 140 кН
	или 1 x 280 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

ПОКАЗАТЕЛИ В ПРОЦЕССЕ ОБРАТНОГО НАТЯЖЕНИЯ

Макс. тяговое усилие	2 x 140 кН
	или 1 x 280 кН
Максимальная скорость	1 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	1800 мм
Максимальный диаметр провода *	51 мм
Масса	15500 кг

* машина сконфигурирована на 2 провода; для 4х и 6-ти проводов см. опцию ALL080

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	119 кВт (160 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Два полу-закрытых гидропривода с четкой регулировкой торможения, обеспечивающие плавное изменение усилия торможения и незначительное изменение показателя установленного уровня торможения в момент изменения скорости натяжения. Машина оборудована системой предварительной установки тормозного усилия.

КОНФИГУРАЦИЯ

Два автоматических гидравлических тормоза блокировки обратного вращения

Два гидравлических динамометра для чтения показателя натяжения

Система охлаждения гидравлического масла

Два цифровых счётчика метров

Два цифровых тахометра

Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя

Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом

Гидравлическая силовая установка для управления до 4х подставок с гидроголовками или 4мя намотчиками

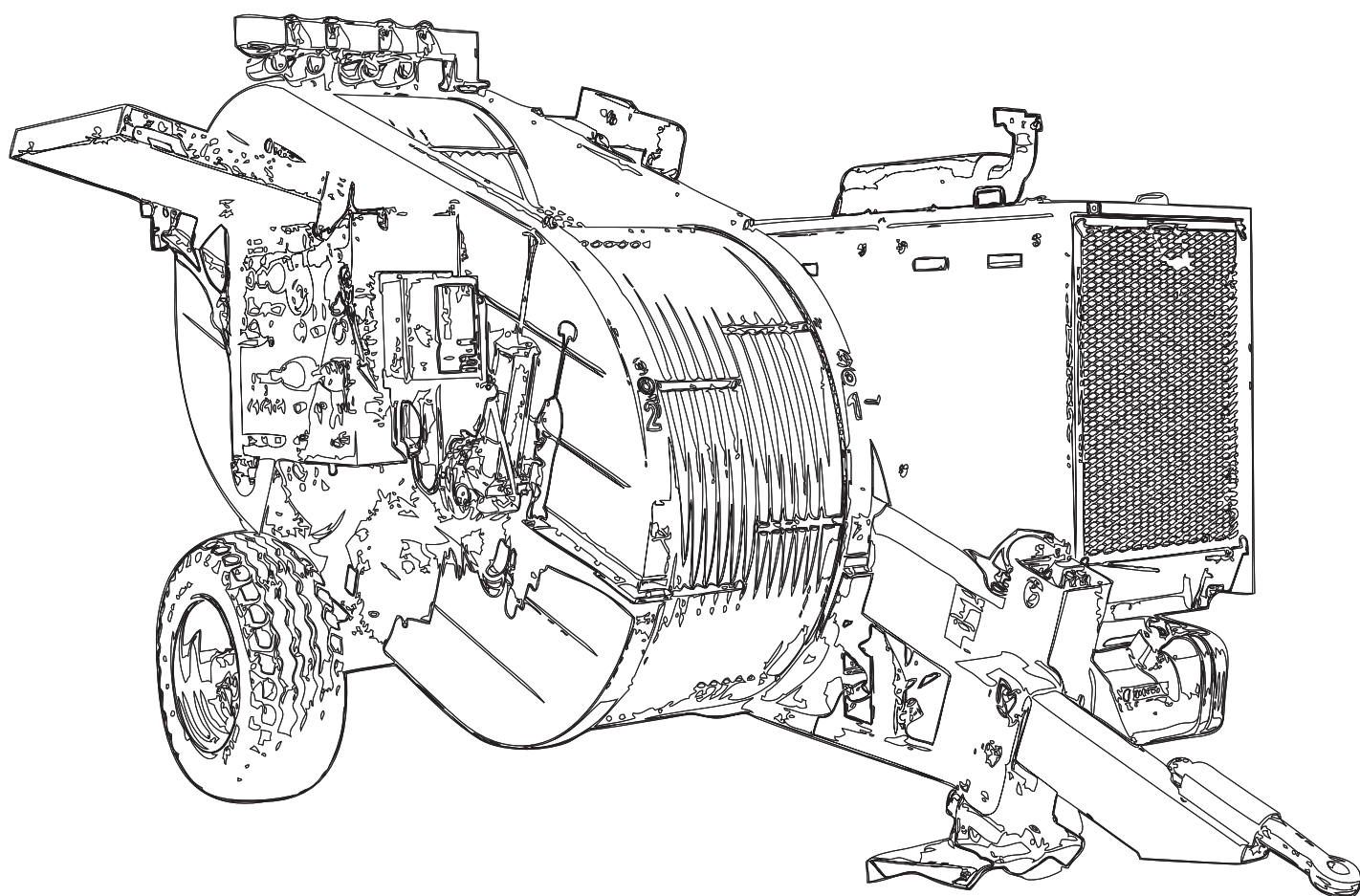
Гидравлический передний домкрат

Точка для заземления

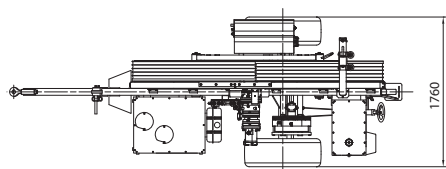
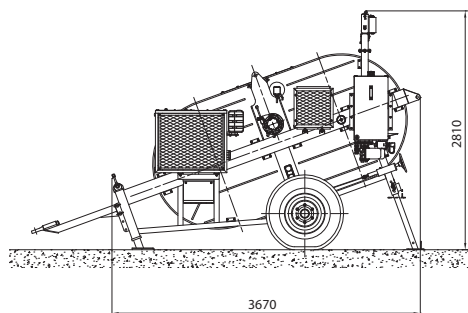
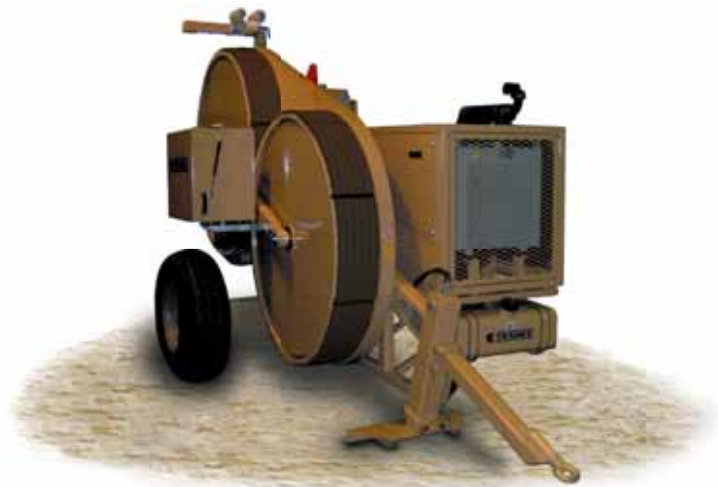
ОПЦИИ

- ALL002** Пневматическая тормозная система
- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания пресса
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL071** 4 гидравлических зажима, блокирующих провод во время замены барабана
- ALL080** Специальные нейлоновые сектора для протяжки 4х проводов до 46 мм диаметром
Специальные нейлоновые сектора для протяжки 6ти проводов до 38.5 мм диаметром
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения и скорости

НАТЯЖНЫЕ-ТОРМОЗНЫЕ МАШИНЫ (РЕВЕРСИВНЫЕ)



Машина предназначена для протяжки одного троса или провода.
Ходовые колеса кабестана имеют сменные нейлоновые сектора с пазами с высокой износостойкостью.



ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ НАТЯЖНОЙ МАШИНЫ

Макс. тяговое усилие	25 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	2.5 км/ч
Максимальная скорость	4.25 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	15 кН

ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ ТОРМОЗНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила торможения	25 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	1500 мм
Максимальный диаметр провода	36 мм
Максимальный диаметр троса	10 мм
Масса	2300 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	34 кВт (46 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях.
Машина оснащена системой программирования и управления тяговым усилием, обеспечивающая поддержание установленного уровня (для обеспечения безопасности работы) за счет автоматического снижения скорости при увеличении трения или при случайных нагрузках, которые могут возникнуть на линии.

КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения
Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения
Система охлаждения гидравлического масла
Цифровой счётчик метров
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом
Гидравлическое предрасположение для питания одной подставки с гидравлической головкой или одного намотчика
Редуктор с тремя положениями:
• холостое для загрузки / разгрузки проводов
• слабое торможение (1 ÷ 5 кН)
• номинальное торможение
Предрасположение для регистратора показателей тяжения и скорости (регистратор не включен)
Гидравлический передний домкрат
Точка для заземления

ОПЦИИ

- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания пресса
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL051** Предрасположение для дистанционного кабельного управления (кабельное управление не включено)
- ALL059** Предрасположение для дистанционного радиуправления (радиуправление не включено)
- ALL071** Гидравлический зажим блокирующий провод/трос лидер во время замены барабана
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения и скорости

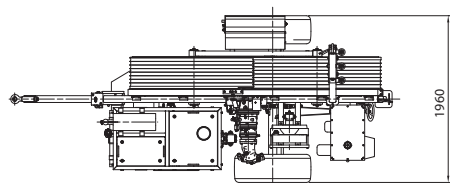
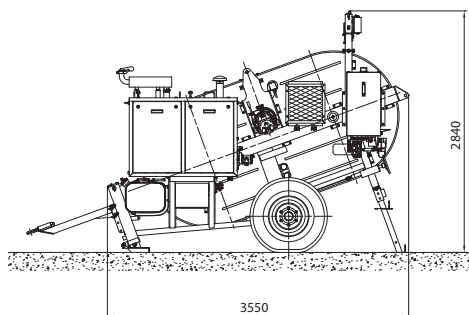
СПЕЦИАЛЬНАЯ ВЕРСИЯ Мод. AFS301

с электронным управлением и 25 кВт двигателем

Машина предназначена для натяжения одного или двух совместных тросов или расщепленных проводов.
Пазы ходовых колес изготовлены из сменных нейлоновых секторов с высокой износостойкостью.
Полностью электронная система управления.

Применение:

Имеется также машина с ходовыми колесами кабестана с пазами, изготовленными из стали с высокой износостойкостью, прошедшей термическую и химическую обработку (AFS402).



ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ НАТЯЖНОЙ МАШИНЫ

Макс. тяговое усилие	45 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	2.9 км/ч
Максимальная скорость	5 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	25 кН

ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ ТОРМОЗНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила торможения	45 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	1500 мм
Максимальный диаметр провода	34 мм
Максимальный диаметр троса	16 мм
Масса	3000 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	63 кВт (85 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена системой программирования и управления тяговым усилием, обеспечивающая поддержание установленного уровня (для обеспечения безопасности работы) за счет автоматического снижения скорости при увеличении трения или при случайных нагрузках, которые могут возникнуть на линии.

КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения
Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения
Система охлаждения гидравлического масла
Цифровой счётчик метров
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом
Гидравлическое предрасположение для питания двух подставок с гидравлической головкой или двух намотчиков
Редуктор с тремя положениями:
• холостое для загрузки / разгрузки проводов
• слабое торможение (1 ÷ 7 кН)
• номинальное торможение
Предрасположение для регистратора показателей тяжения и скорости (регистратор не включен)
Гидравлический передний домкрат
Точка для заземления

ОПЦИИ

- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания пресса
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL051** Предрасположение для дистанционного кабельного управления (кабельное управление не включено)
- ALL059** Предрасположение для дистанционного радиуправления (радиуправление не включено)
- ALL071** 1 или 2 гидравлических зажима, блокирующих провод/трос лидер во время замены барабана
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения и скорости
- ALL112** Тележка для буксировки по дорогам с максимальной скоростью 80 км/ч с механическим стояночным тормозом. Ручь для буксировки с торможением и крюком с ушком Ø 40 мм. Электрическая система фонарей
По запросу может быть официально утверждено ЕС для использования на дорогах
- DLR300** Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

AFS404



Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

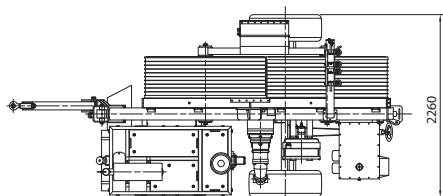
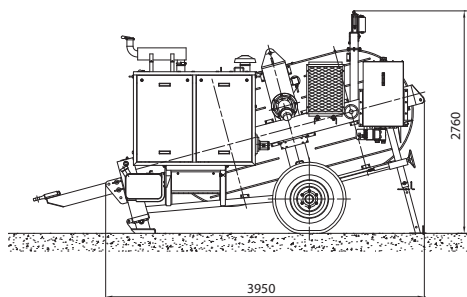
Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sironе (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

Машина предназначена для натяжения одного или двух совместных тросов или расщепленных проводов. Ходовые колеса кабестана имеют сменные нейлоновые сектора с пазами с высокой износостойкостью. Полностью электронная система управления.

Применение:

Имеется также машина с ходовыми колесами кабестана с пазами, изготовленными из стали с высокой износостойкостью, прошедшей термическую и химическую обработку (AFS517).



AFS517



Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sironè (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562



ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ НАТЯЖНОЙ МАШИНЫ

Макс. тяговое усилие	90 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	2.4 км/ч
Максимальная скорость	5 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	44 кН

ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ ТОРМОЗНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила торможения	90 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	1500 мм
Максимальный диаметр провода	40 мм
Максимальный диаметр троса	18 мм
Масса	4600 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	104 кВт (140 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена системой программирования и управления тяговым усилием, обеспечивающая поддержание установленного уровня (для обеспечения безопасности работы) за счет автоматического снижения скорости при увеличении трения или при случайных нагрузках, которые могут возникнуть на линии.

КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения
Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения
Система охлаждения гидравлического масла
Цифровой счётчик метров
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом
Гидравлическое предрасположение для независимого питания двух подставок с гидравлической головкой или двух намотчиков
Предрасположение для регистратора показателей тяжения и скорости (регистратор не включен)
Гидравлический передний домкрат
Точка для заземления

ОПЦИИ

- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания прессы
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL051** Предрасположение для дистанционного кабельного управления (кабельное управление не включено)
- ALL059** Предрасположение для дистанционного радиуправления (радиуправление не включено)
- ALL071** 1 или 2 гидравлических зажима, блокирующих провод/трос лидер во время замены барабана
- ALL084** Редуктор с тремя положениями:
 - холостое для загрузки / разгрузки проводов
 - слабое торможение (6÷22 кН)
 - номинальное торможение
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения и скорости
- DLR300** Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

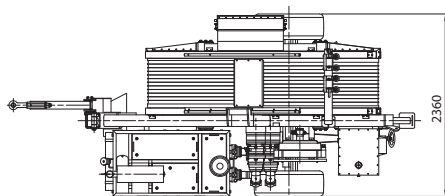
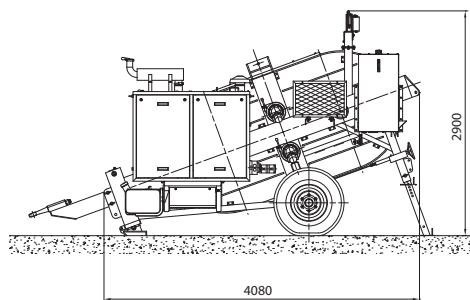
Машина предназначена для натяжения одного или двух совместных или независимых тросов или расщепленных или независимых проводов, с двумя парами ходовых колёс с полностью независимым управлением.

Ходовые колеса кабестана имеют сменные нейлоновые сектора с пазами с высокой износостойкостью.

Полностью электронная система управления.

Применение:

Имеется также машина с ходовыми колесами кабестана с пазами, изготовленными из стали с высокой износостойкостью, прошедшей термическую и химическую обработку (AFB516).



ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ НАТЯЖНОЙ МАШИНЫ

Макс. тяговое усилие	2 x 45 кН или 1 x 90 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	2.4 км/ч
Максимальная скорость	5 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	2 x 22 кН или 1 x 44 кН

ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ ТОРМОЗНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила торможения	2 x 45 кН или 1 x 90 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	1500 мм
Максимальный диаметр провода	40 мм
Максимальный диаметр троса	18 мм
Масса	6200 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	104 кВт (140 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Два закрытых гидропривода для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена двойной системой программирования и управления тяговым усилием, обеспечивающая поддержание установленного уровня (для обеспечения безопасности работы) за счет автоматического снижения скорости при увеличении трения или при случайных нагрузках, которые могут возникнуть на линии.

КОНФИГУРАЦИЯ

Два автоматических гидравлических тормоза блокировки обратного вращения

Два динамометра с контрольными точками и автоматическими контролями максимального уровня натяжения

Система охлаждения гидравлического масла

Два цифровых счётчика метров

Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя

Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом

Гидравлическое предрасположение для независимого питания двух подставок с гидравлическими головками или двух намотчиков

Редуктор с тремя положениями :

- холостое для загрузки / разгрузки проводов
- слабое торможение (3÷14 кН)
- номинальное торможение

Синхронизационное устройство

Предрасположение для регистратора показателей тяжения и скорости (регистратор не включен)

Гидравлический передний домкрат

Точка для заземления

ОПЦИИ

- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания пресса
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL051** Предрасположение для дистанционного кабельного управления (кабельное управление не включено)
- ALL059** Предрасположение для дистанционного радиоуправления (радиоуправление не включено)
- ALL071** 2 гидравлических зажима, блокирующих провод/трос лидер во время замены барабана
- ALL084** Дополнительный редуктор с тремя положениями
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения и скорости
- DLR300** Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

AFB516



Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

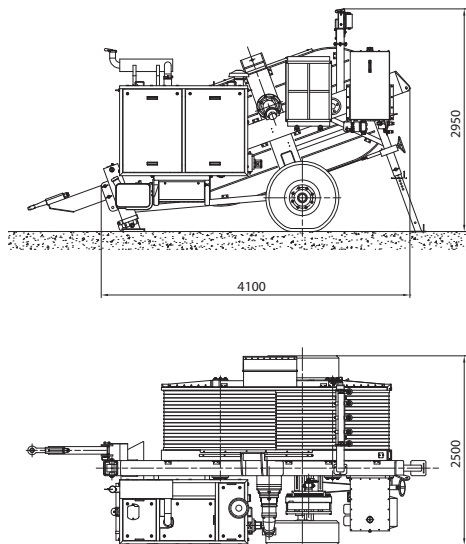
Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sironе (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

Машина предназначена для натяжения одного, двух, трёх или четырёх совместных тросов или расщепленных проводов.
Ходовые колеса кабестана имеют сменные нейлоновые сектора с пазами с высокой износостойкостью.
Полностью электронная система управления.



ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ НАТЯЖНОЙ МАШИНЫ

Макс. тяговое усилие	140 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	1.7 км/ч
Максимальная скорость	4 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	60 кН

ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ ТОРМОЗНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила торможения	140 кН
Максимальная скорость	4 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	1500 мм
Максимальный диаметр провода	40 мм
Максимальный диаметр троса	24 мм
Масса	6800 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	129 кВт (173 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена системой программирования и управления тяговым усилием, обеспечивающая поддержание установленного уровня (для обеспечения безопасности работы) за счет автоматического снижения скорости при увеличении трения или при случайных нагрузках, которые могут возникнуть на линии.

КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения
Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения
Система охлаждения гидравлического масла
Цифровой счётчик метров
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом
Гидравлическое предрасположение для независимого питания трёх подставок с гидравлическими головками или трёх намотчиков
Предрасположение для регистратора показателей тяжения и скорости (регистратор не включен)
Гидравлический передний домкрат
Точка для заземления

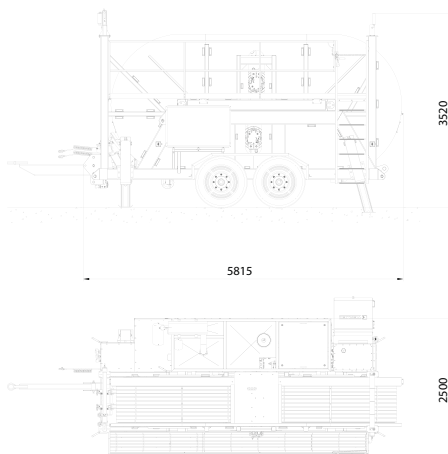
ОПЦИИ

- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания пресса
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL051** Предрасположение для дистанционного кабельного управления (кабельное управление не включено)
- ALL059** Предрасположение для дистанционного радиуправления (радиуправление не включено)
- ALL071** 1, 2, 3 или 4 гидравлических зажима, блокирующих провод/трос лидер во время замены барабана
- ALL080** Специальные нейлоновые сектора
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения и скорости
- DLR300** Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

Машина предназначена для натяжения одного провода или троса.
Ходовые колеса кабестана с пазами изготовлены из стали с высокой износоустойчивостью, прошедшей термическую и химическую обработку.
Полностью электронная система управления.

Применение:

Машина также доступна в комплекте специальных нейлоновых секторов на два пучка проводов диаметром до 43 мм (ALL080).



ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ НАТЯЖНОЙ МАШИНЫ

Макс. тяговое усилие	140 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	2.1 км/ч
Максимальная скорость	4.8 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	61 кН

ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ ТОРМОЗНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила торможения	140 кН
Максимальная скорость	4.8 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	2000 мм
Максимальный диаметр провода	57 мм
Максимальный диаметр троса	32 мм
Масса	10500 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	129 кВт (173 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Закрытый гидропривод для плавного изменения скорости в обоих направлениях.
Машина оснащена системой программирования и управления тяговым усилием, обеспечивающая поддержание установленного уровня (для обеспечения безопасности работы) за счет автоматического снижения скорости при увеличении трения или при случайных нагрузках, которые могут возникнуть на линии.

КОНФИГУРАЦИЯ

Автоматический гидравлический тормоз блокировки обратного вращения
Динамометр с контрольной точкой и автоматическим контролем максимального уровня натяжения
Система охлаждения гидравлического масла
Цифровой счётчик метров
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом
Гидравлическое предрасположение для питания двух подставок с гидравлическими головками или двух намотчиков
Точка для заземления
2 задних гидравлических стабилизатора для выравнивания и рабочей настройки
2 передних домкрата для лучшей устойчивости в соответствии с условиями работы

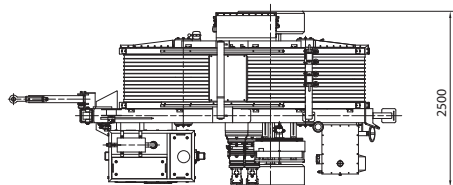
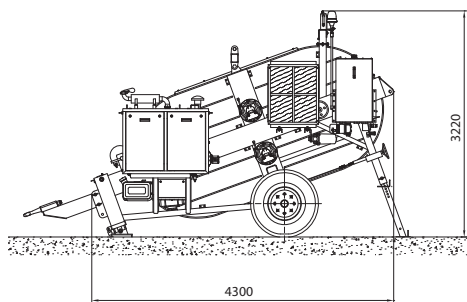
ОПЦИИ

- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания прессы
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL051** Предрасположение для дистанционного кабельного управления (кабельное управление не включено)
- ALL059** Предрасположение для дистанционного радиуправления (радиуправление не включено)
- ALL071** Гидравлический зажим, блокирующий провод/трос лидер во время замены барабана
- ALL080** Специальные нейлоновые сектора на два пучка проводов диаметром до 43 мм
- AXC005** Кабельное дистанционное управление
- AXH007** Дистанционное радиуправление

Машина предназначена для натяжения одного или двух совместных или независимых тросов или расщепленных или независимых проводов, с двумя парами ходовых колёс с полностью независимым управлением.
Ходовые колеса кабестана с пазами изготовлены из стали с высокой износоустойчивостью, прошедшей термическую и химическую обработку.
Полностью электронная система управления.



AFB616 с ALL071



ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ НАТЯЖНОЙ МАШИНЫ

Макс. тяговое усилие	2 x 70 кН или 1 x 140 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	2 км/ч
Максимальная скорость	4.5 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	2 x 30 кН или 1 x 60 кН

ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ ТОРМОЗНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила торможения	2 x 70 кН или 1 x 140 кН
Максимальная скорость	4.5 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный Диаметр ходовых колес кабестана	1700 мм
Максимальный диаметр провода	46 мм
Максимальный диаметр троса	24 мм
Масса	8000 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	129 кВт (173 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Два закрытых гидропривода для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена двойной системой программирования и управления тяговым усилием, обеспечивающая поддержание установленного уровня (для обеспечения безопасности работы) за счет автоматического снижения скорости при увеличении трения или при случайных нагрузках, которые могут возникнуть на линии.

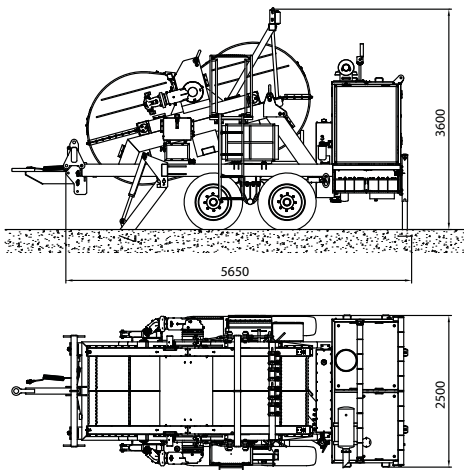
КОНФИГУРАЦИЯ

Два автоматических гидравлических тормоза блокировки обратного вращения
Два динамометра с контрольными точками и автоматическими контролями максимального уровня натяжения
Система охлаждения гидравлического масла
Цифровой счётчик метров
Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя
Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом
Гидравлическое предрасположение для независимого питания трёх подставок с гидравлическими головками или трёх намотчиков
Предрасположение для регистратора показателей тяжения и скорости (регистратор не включен)
Гидравлический передний домкрат
Точка для заземления

ОПЦИИ

- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания прессы
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL051** Предрасположение для дистанционного кабельного управления (кабельное управление не включено)
- ALL059** Предрасположение для дистанционного радиуправления (радиуправление не включено)
- ALL071** 2 гидравлических зажима, блокирующих провод/трос лидер во время замены барабана
- ALL084** 1 или 2 редуктора с тремя положениями:
 - холостое для загрузки / разгрузки проводов
 - слабое торможение (5 ÷ 20 кН)
 - номинальное торможение
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения и скорости

Машина предназначена для натяжения одного или двух совместных или независимых тросов или расщепленных или независимых проводов, с двумя парами ходовых колёс с полностью независимым управлением. Ходовые колеса кабестана с пазами изготовлены из стали с высокой износоустойчивостью, прошедшей термическую и химическую обработку. Полностью электронная система управления.



ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ НАТЯЖНОЙ МАШИНЫ

Макс. тяговое усилие	2 x 90 кН или 1 x 180 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	2.2 км/ч
Максимальная скорость	4.7 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	2 x 43 кН или 1 x 86 кН

ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ ТОРМОЗНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила торможения	2 x 90 кН или 1 x 180 кН
Максимальная скорость	4.7 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный Диаметр ходовых колес кабестана	1800 мм
Максимальный диаметр провода *	46 мм
Максимальный диаметр троса	24 мм
Масса	13500 кг

* машина сконфигурирована на 4 провода; для 4х проводов, см. опцию ALL080

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	209 кВт (280 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Два закрытых гидропривода для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена двойной системой программирования и управления тяговым усилием, обеспечивающая поддержание установленного уровня (для обеспечения безопасности работы) за счет автоматического снижения скорости при увеличении трения или при случайных нагрузках, которые могут возникнуть на линии.

КОНФИГУРАЦИЯ

Два автоматических гидравлических тормоза блокировки обратного вращения

Два динамометра с контрольными точками и автоматическими контролями максимального уровня натяжения

Система охлаждения гидравлического масла

Цифровой счётчик метров

Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя

Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом

Гидравлическое предрасположение для независимого питания трёх подставок с гидравлическими головками или трёх намотчиков

Пневматическая тормозная система

Предрасположение для регистратора показателей тяжения и скорости (регистратор не включен)

Гидравлический передний домкрат

Точка для заземления

ОПЦИИ

- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания прессы
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL051** Предрасположение для дистанционного кабельного управления (кабельное управление не включено)
- ALL059** Предрасположение для дистанционного радиоуправления (радиоуправление не включено)
- ALL071** 4 гидравлических зажима, блокирующих провод/трос лидер во время замены барабана
- ALL080** Специальные нейлоновые сектора для протяжки 1го или 2х проводов до 51 мм диаметра
- ALL089** Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения и скорости
- DLR300** Электронный регистратор показателей тяжения и скорости

Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

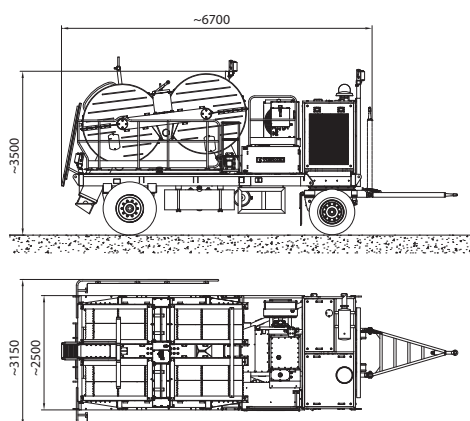
Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sironе (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

1365

Машина предназначена для натяжения одного, двух, трёх или четырёх совместных или независимых тросов или расщепленных или независимых проводов.
Машина оборудована четырьмя парами ходовых колес с полностью независимым управлением. Ходовые колеса кабестана имеют сменные нейлоновые сектора с пазами с высокой износостойкостью.
Полностью электронная система управления.



ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ НАТЯЖНОЙ МАШИНЫ

Макс. тяговое усилие	4 x 45 кН
	или 2 x 90 кН
	или 1 x 180 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	1.7 км/ч
Максимальная скорость	5 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	4 x 10 кН
	или 2 x 20 кН
	или 1 x 40 кН

ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ ТОРМОЗНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила торможения	4 x 45 кН
	или 2 x 90 кН
	или 1 x 180 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	1600 мм
Максимальный диаметр провода	45 мм
Максимальный диаметр троса	24 мм
Масса	16500 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	209 кВт (280 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Четыре закрытых гидропривода для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена четырьмя системами программирования и управления тяговым усилием, обеспечивающая поддержание установленного уровня (для обеспечения безопасности работы) за счет автоматического снижения скорости при увеличении трения или при случайных нагрузках, которые могут возникнуть на линии.

КОНФИГУРАЦИЯ

Четыре автоматических гидравлических тормоза блокировки обратного вращения

Четыре динамометра с контрольными точками и автоматическими контролями максимального уровня натяжения

Система охлаждения гидравлического масла

Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя

Подвесные мосты для буксировки с максимальной скоростью 80 км/ч с механическим стояночным тормозом

Система освещения

Гидравлическое предрасположение для независимого питания четырёх подставок с гидравлическими головками или четырёх намотчиков

Предрасположение для регистратора показателей тяжения и скорости (регистратор не включен)

Гидравлический передний домкрат

Точка для заземления

Перемещающиеся боковые платформы

Система ABS для пневматического тормоза

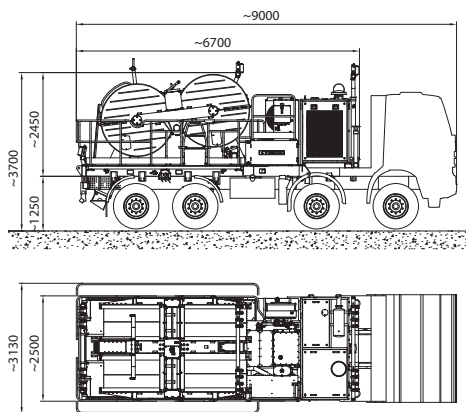
4 гидравлических зажима, блокирующих провод/трос лидер во время замены барабана

Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения и скорости

ОПЦИИ

- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания пресса
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL051** Предрасположение для дистанционного кабельного управления (кабельное управление не включено)
- ALL059** Предрасположение для дистанционного радиоуправления (радиоуправление не включено)

Машина предназначена для натяжения одного, двух, трёх или четырёх совместных или независимых тросов или расщепленных или независимых проводов.
Машина оборудована четырьмя парами ходовых колес с полностью независимым управлением. Ходовые колеса кабестана имеют сменные нейлоновые сектора с пазами с высокой износостойкостью.
Полностью электронная система управления.



ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ НАТЯЖНОЙ МАШИНЫ

Макс. тяговое усилие	4 x 45 кН
	или 2 x 90 кН
	или 1 x 180 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	1.7 км/ч
Максимальная скорость	5 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	4 x 10 кН
	или 2 x 20 кН
	или 1 x 40 кН

ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ ТОРМОЗНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила торможения	4 x 45 кН
	или 2 x 90 кН
	или 1 x 180 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	1600 мм
Максимальный диаметр провода	45 мм
Максимальный диаметр троса	24 мм
Верхняя структура	14000 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	209 кВт (280 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	24 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Четыре закрытых гидропривода для плавного изменения скорости в обоих направлениях. Машина оснащена четырьмя системами программирования и управления тяговым усилием, обеспечивающая поддержание установленного уровня (для обеспечения безопасности работы) за счет автоматического снижения скорости при увеличении трения или при случайных нагрузках, которые могут возникнуть на линии.

КОНФИГУРАЦИЯ

Четыре автоматических гидравлических тормоза блокировки обратного вращения

Четыре динамометра с контрольными точками и автоматическими контролями максимального уровня натяжения

Система охлаждения гидравлического масла

Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя

Боковая убирающаяся платформа

Гидравлическое предрасположение для независимого питания всех четырёх подставок с гидравлическими головками или четырёх намотчиков

Предрасположение для регистратора показателей тяжения и скорости (регистратор не включен)

Гидравлический передний домкрат
Задние гидравлические удлиняемые стабилизаторы

Точка для заземления

4 гидравлических зажима, блокирующих провод/трос лидер во время замены барабана

Электронная конфигурация для соединения нескольких машин и для синхронизации тяжения и скорости

ОПЦИИ

ALL005 Гидравлическое предрасположение для питания пресса

ALL037 Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C

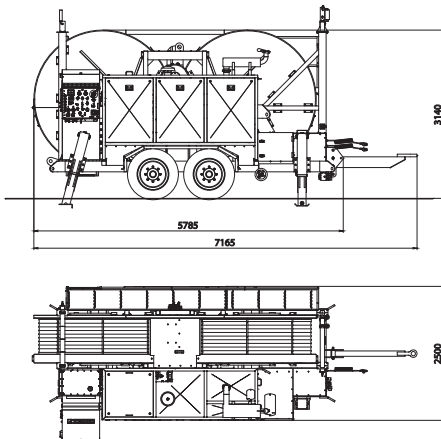
ALL051 Предрасположение для дистанционного кабельного управления (кабельное управление не включено)

ALL059 Предрасположение для дистанционного радиуправления (радиуправление не включено)

Машина предназначена для натяжения одного провода или троса.
Ходовые колеса кабестана с пазами изготовлены из стали с высокой износоустойчивостью, прошедшей термическую и химическую обработку.
Полностью электронная система управления.

Применение:

Машина также доступна с комплектом со специальными нейлоновыми секторами на два пучка проводов диаметром до 38 мм (ALL080).



ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ НАТЯЖНОЙ МАШИНЫ

Макс. тяговое усилие	200 кН
Скорость при макс. тяговом усилии	1.3 км/ч
Максимальная скорость	5 км/ч
Тяговое усилие при макс. скорости	50 кН

ПОКАЗАТЕЛИ ПРИ РАБОТЕ В КАЧЕСТВЕ ТОРМОЗНОЙ МАШИНЫ

Макс. сила торможения	200 кН
Максимальная скорость	5 км/ч

ПРИМЕЧАНИЕ: Характеристики указаны для машины в базовой комплектации, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ходовых колес кабестана	2400 мм
Максимальный диаметр провода	60 мм
Максимальный диаметр троса	31 мм
Масса	16000 кг

ДВИГАТЕЛЬ

Дизель	129 кВт (173 ЛС)
Система охлаждения	вода
Электрическая система	12 В

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТРАНСМИССИЯ

Полузакрытый гидропровод, который предоставляет возможность очень чуткого контроля тяжения и незначительных отклонений натяжения в случае изменения скорости.
Машина оборудована системой предварительной установки тормозного усилия.

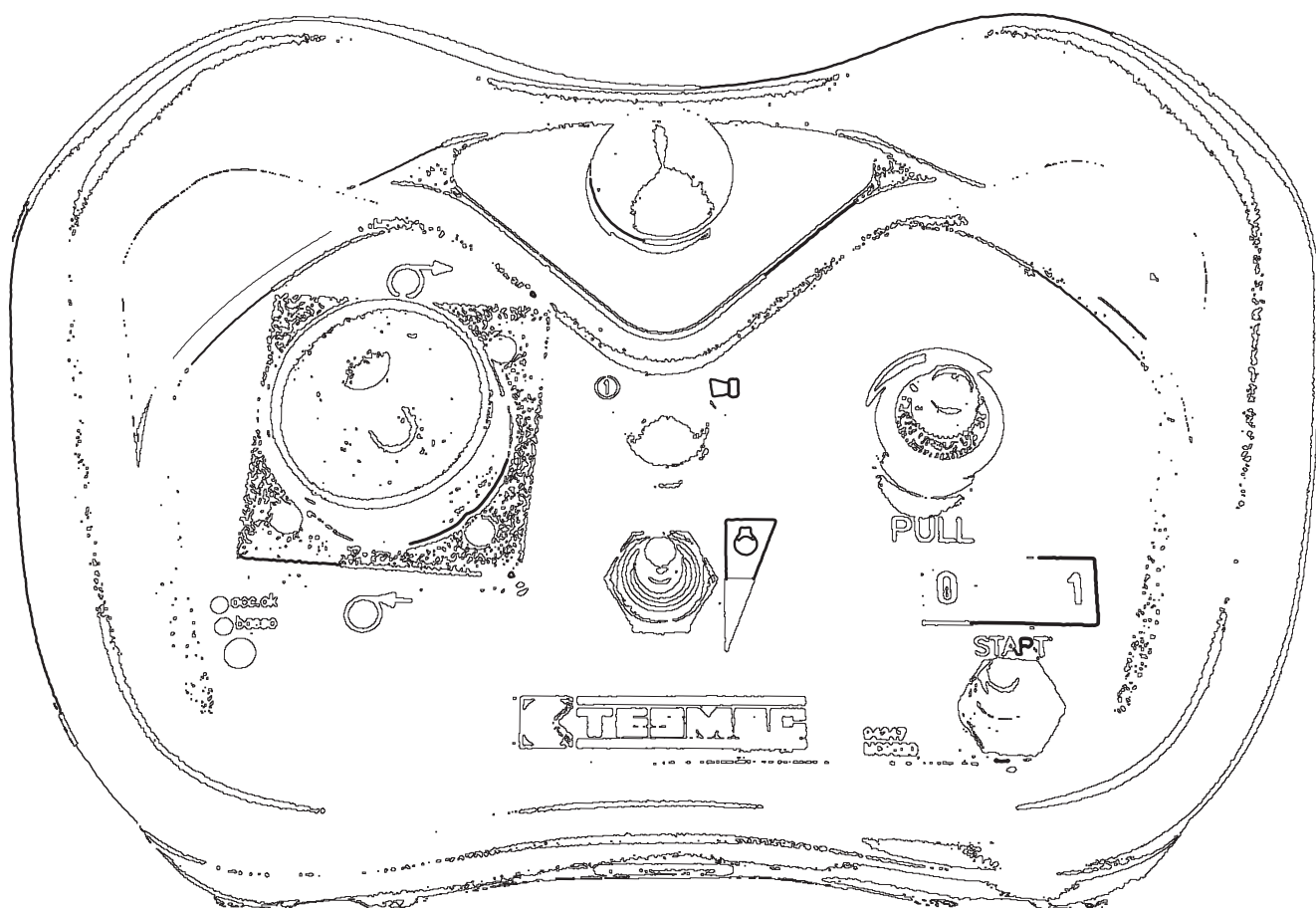
КОНФИГУРАЦИЯ

- Два автоматических гидравлических тормоза блокировки обратного вращения
- Два динамометра с контрольными точками и автоматическими контролями максимального уровня натяжения
- Система охлаждения гидравлического масла
- Цифровой счётчик метров
- Регулирующие приборы для гидравлической системы и дизельного двигателя
- Жёсткий мост для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с механическим стояночным тормозом
- Гидравлическое предрасположение для питания двух подставок с гидравлическими головками или двух намотчиков
- 2 задних гидравлических стабилизатора для выравнивания и рабочей настройки
- Точка крепления на корпусе машины
- 2 передних домкрата для лучшей устойчивости в соответствии с условиями работы

ОПЦИИ

- ALL005** Гидравлическое предрасположение для питания пресса
- ALL037** Предварительный разогрев для использования при температуре, достигающей -30°C
- ALL051** Предрасположение для дистанционного кабельного управления (кабельное управление не включено)
- ALL059** Предрасположение для дистанционного радиуправления (радиуправление не включено)
- ALL071** Гидравлический зажим, блокирующий провод/трос лидер во время замены барабана
- ALL080** Специальные нейлоновые сектора на два пучка проводов диаметром до 38 мм
- AXC005** Кабельное дистанционное управление
- AXH007** Дистанционное радиуправление

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА



Устройства дистанционного управления позволяют управлять машиной, в частности возможно выполнять следующие операции управления:

- установка усилия тяжения
- управление направлением и скоростью вращения ходовых колес кабестана
- контроль оборотов дизельного двигателя
- выключение всех функций машины

АХС006



АХС - Кабельное дистанционное управление

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Эти устройства могут работать при максимальном расстоянии 15 метров. Корпус сделан из специального защитного материала, с уровнем защиты IP54

Масса

4.5 кг

Мод. АХС005

Одиное дистанционное кабельное управление, оснащено следующими устройствами:

- Потенциометр для установки усилия тяжения
- Электронный джой-стик для управления вращением ходовых колес кабестана
- Электронный джой-стик для управления оборотами дизельного двигателя
- Кнопка аварийной остановки

Мод. АХС006

Двойное дистанционное кабельное управление, оснащено следующими устройствами:

- Два потенциометра для установки усилия тяжения
- Два электронных джой-стика для управления вращением ходовых колес
- Два электронных джой-стика для управления оборотами дизельного двигателя
- Кнопка аварийной остановки
- Селектор для использования в режиме одинарный / двойной

АХН - Дистанционное радиоуправление

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Эти устройства могут работать при максимальном расстоянии 150 метров. Корпус сделан из специальной защитной смолы, с уровнем защиты IP65

Масса

1.2 кг

Мод. АХН007

Одиное дистанционное радиоуправление оснащено следующими устройствами:

- Потенциометр для установки усилия тяжения
- Электронный джой-стик для управления вращением ходовых колес кабестана
- Электронный джой-стик для управления оборотами дизельного двигателя
- Кнопка аварийной остановки



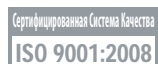
Мод. АХН008

Двойное дистанционное радиоуправление управление, оснащено следующими устройствами:

- Два потенциометра для установки усилия тяжения
- Два электронных джой-стика для управления вращением ходовых колес кабестана
- Электронный джой-стик для управления оборотами дизельного двигателя
- Кнопка аварийной остановки
- Селектор для использования в режиме одинарный / двойной



Устройство предоставляется также для машин с тремя или четырьмя независимыми гидравлическими системами



Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sironе (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

Электронный регистратор мод. DLR300 – это электронное устройство, которое позволяет следить за операциями по натяжению, запоминая все данные по:

- Усилию тяжения, с контролем максимального установленного уровня
- Скорости прокладывания
- Длине (в метрах) смонтированной линии



Устройство может также выдать следующие данные по каждой операции:

- Число и время начала регистрации
- Максимальный достигнутый уровень тяжения
- Средний показатель тяжения в зависимости от смонтированных метров
- Число и время конца регистрации

В дополнении можно иметь принтер (типа кассового чека), который может распечатывать в реальное время или позднее; можно также распечатать зарегистрированные данные в форме графика.

Существует возможность подсоединения устройства к компьютеру для загрузки данных или загрузки данных на внешние устройства, используя USB флеш на устройстве.

Регистратор поставляется вместе с жёсткой коробкой для транспортировки, соединительными кабелями, диском для подсоединения к компьютеру и защитным чехлом из ПВХ, сетевым адаптером и адаптерной вставкой для соединения с машиной.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение	10 ÷ 28 В
Дисплей с	2 строчки и 16 цифр

ПРИМЕНЕНИЕ

Устройство может быть соединено со всеми машинами Tesmec, имеющими опцию ALL053.

РАЗМЕРЫ

345 x 200 x 65 мм

МАССА

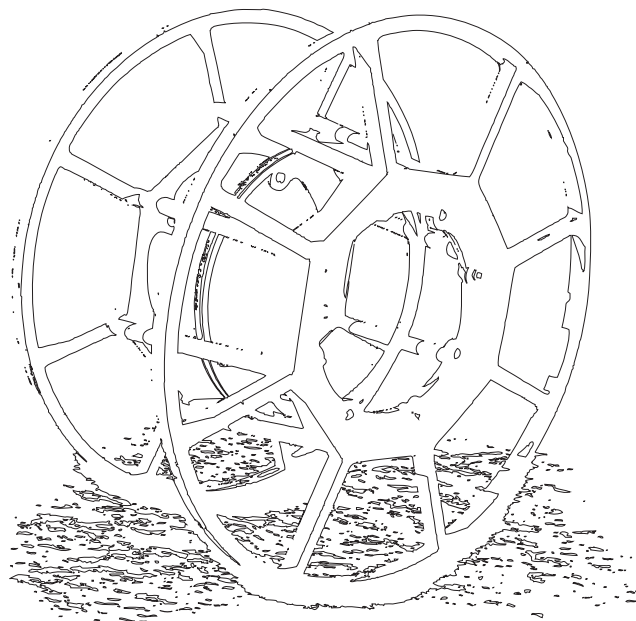
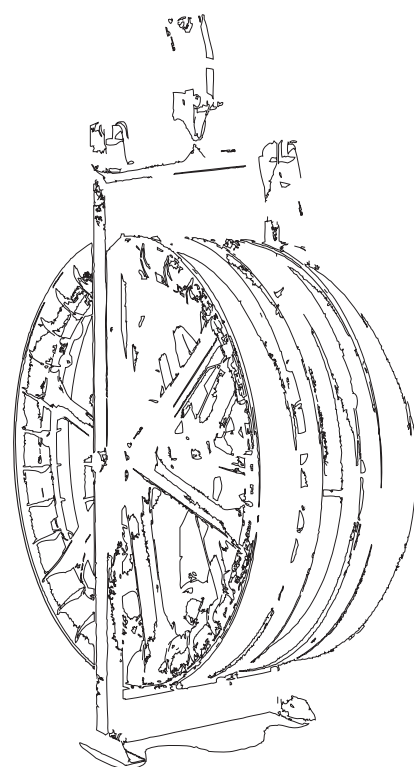
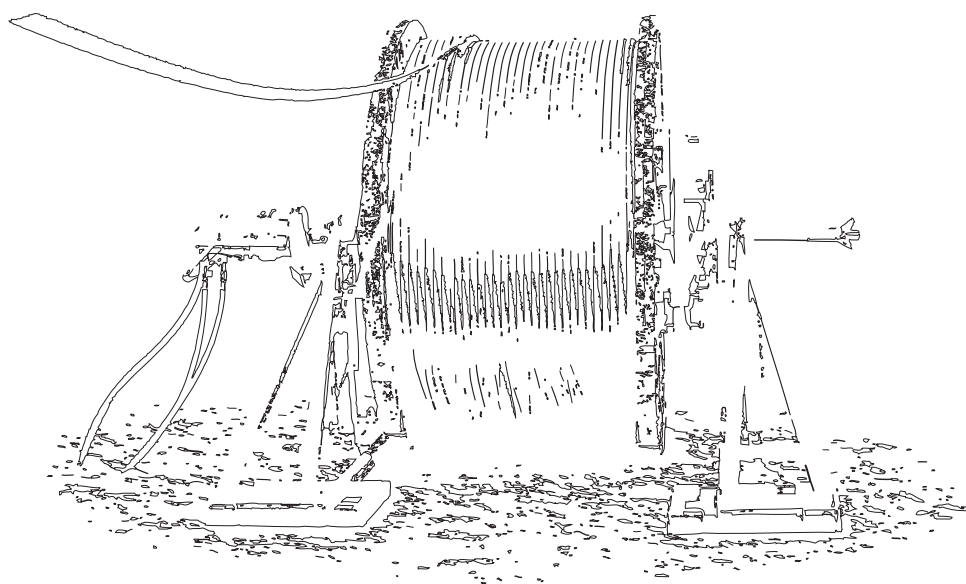
1.5 кг

ОПЦИИ

DLK301 Стандартная подставка под регистратор



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Намотчики можно подсоединить, с помощью быстрых соединителей, к любой гидравлической станции, а так же к натяжным и реверсивным натяжным-тормозным машинам. Намотчики оснащены автоматическим распределительным устройством и тормозом блокировки обратного вращения. Сварной стальной корпус имеет лакокрасочное покрытие. Намотчики поднимают барабаны, с помощью гидравлических поршней, акционированных тем же источником гидравлической силы.

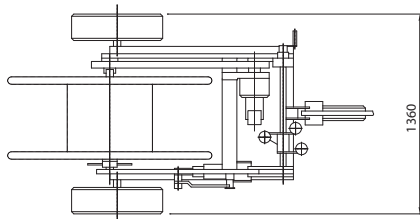
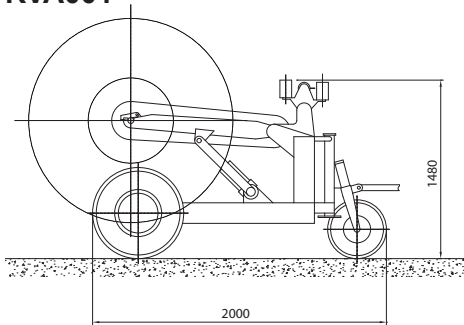
RVA001



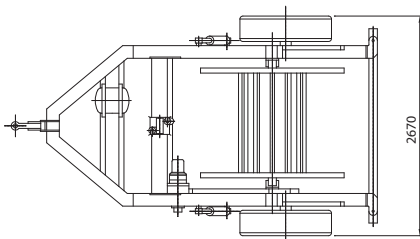
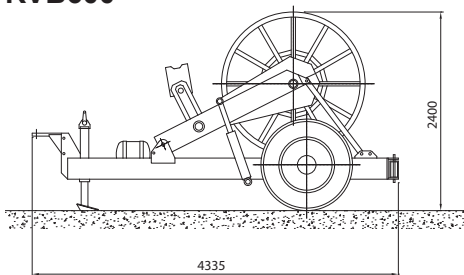
RVB600



RVA001



RVB600



Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Мод. RVA001

Модель	Макс. грузоподъемность [кН]	Макс. крутящий момент [кН/м]	Макс. скорость [об./мин]	Масса [кг]
RVA001	20	1	50	525

Намотчик мод. RVA001 оснащен также жёсткими полумостами для ручной буксировки и может принимать барабаны мод. BOF010 и BOF020 с указанными характеристиками. AXR001 включен.

Набор соединительных шлангов

TUT001 длина 7 м

TUT002 длина 10 м

TUT003 длина 15 м

Барабан Мод. BOF010

Ø троса [мм]	10	12	13	14	16	18	20	22	24
Вместимость троса [м]	2400	1600	1600	1100	900	-	-	-	-

Барабан Мод. BOF020

Ø троса [мм]	10	12	13	14	16	18	20	22	24
Вместимость троса [м]	3600	2400	2400	2200	1800	1200	1000	900	900

Мод. RVB600

Модель	Макс. грузоподъемность [кН]	Макс. крутящий момент [кН/м]	Макс. скорость [об./мин]	Масса [кг]
RVB600	70	2.7	35	1770

Намотчик мод. RVB600 оснащен также:

- Стальным барабаном мод. BOF060 с характеристиками, указанными в таблице ниже
- Передним ручным стабилизатором
- Набором соединительных шлангов, имеющих длину 15 м
- Электрической системой освещения
- Пневматической системой торможения
- Жёсткими мостами для буксировки с максимальной скоростью 30 км/ч с

ОПЦИИ

BOF060 Спец. стальная бобина с поддерживающим валом

Встроенный барабан

Ø троса [мм]	10	13	16	18	20	22	24	26	28
Вместимость троса [м]	19200	11200	7200	5600	4000	3600	3200	2100	2400

Tesmec S.p.A.

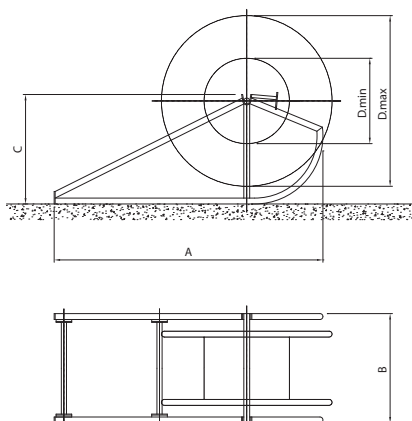
Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

Корпус подставок под барабаны сварной стальной, имеет лакокрасочное покрытие, разъемный, что позволяет иметь минимальные габариты во время транспортировки.

CVC201



Модель	Размеры [мм]			Модель барабана	Грузоподъемность [кН]	Масса [кг]
	A	B	C			
CVC002	2200	900	910	BOF010 BOF020	20	58
CVC201	3020	1060	1130	BOF030	26	150

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

CDF007 Дисковый тормоз для CVC002

(торм. момент макс. 1,3 кН/м)

CDF008 Дисковый тормоз для CVC201

(торм. момент макс. 2 кН/м)

Корпуса подставок под барабаны сварные стальные, имеют лакокрасочное покрытие (а также оцинкованные, для модели CVI602), разборные, что позволяет иметь минимальные габариты во время транспортировки.

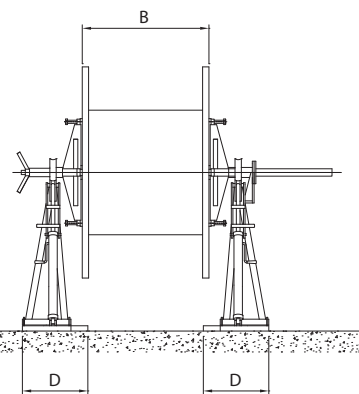
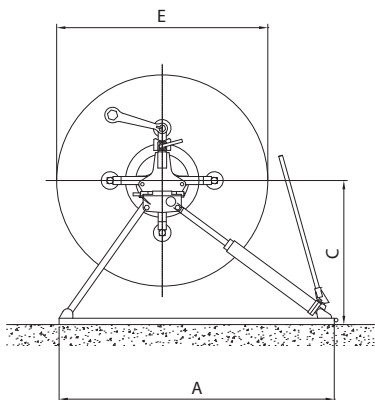
Каждая подставка оснащена фиксированной крестовиной для подъема деревянных барабанов с проводом и системой дискового торможения для контроля барабана во время размотки провода.



CVI400



CVI602 с ТИН002



Модель	Размеры [мм]						Грузо-подъемн.		Масса [кг]	
	A	Вмин	Вмакс	Смин	Смакс	D	Емин	Емакс		
CVI400	1650	600	1500	500	1100	550	1100	2000	60	284
CVI602	2150	500	1500	500	1400	500	750	2500	60	330

CVI602



Дополнительные устройства для CVI602

CDA009 Адаптер для стандартных стальных барабанов для стального троса

ТИН002 Гидравлическая головка быстрой сборки для контроля как разматывания так и наматывания на барабан

Макс. крутящий момент [кН/м]	Макс. скорость вращения [об./мин]	Масса [кг]
1.8	45	78

ТИН002



CDF051 Второй дисковой тормоз

TUK054 Комплект для устранения остаточного давления в шлангах

Набор соединительных шлангов

TUT001 длина 7 м, масса 11 кг

TUT002 длина 10 м, масса 15 кг

TUT003 длина 15 м, масса 23 кг

Корпуса подставок под барабаны сварные стальные, имеют лакокрасочное покрытие, разъемные, что позволяет иметь минимальные габариты во время транспортировки. Подставка под бобину включает только раму с механическим дисковым тормозом.

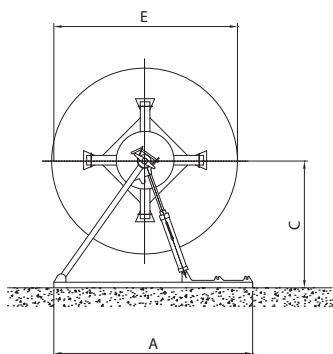
Мод. CVI600 должна быть укомплектована устройством CDR или CDT.
Мод. CVI810 должна быть укомплектована устройством CDR057 или CDT.



CVI600 с CDR002 и с TИH001



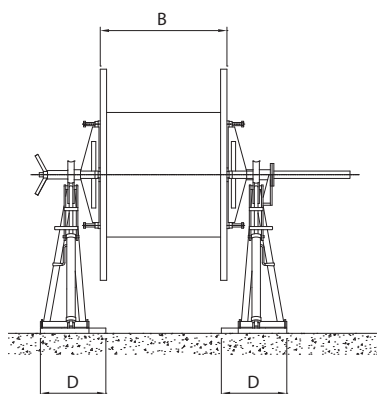
CVI810 с CDR057 и с CDF059



Модель	Размеры [мм]						Грузо-подъемн.		Масса [кг]	
	A	Вмин	Вмакс	Смин	Смакс	D	Емин	Емакс		[кН]
CVI600	2140	500	1500	580	1340	640	1200	2500	70	430

КОНФИГУРАЦИЯ

1 ручной дисковой тормоз CDF012
(торм. момент макс. 1 кН/м)



Модель	Размеры [мм]						Грузо-подъемн.		Масса [кг]	
	A	Вмин	Вмакс	Смин	Смакс	D	Емин	Емакс		[кН]
CVI810	2500	800	1850	720	1725	740	1500	3200	100	550

КОНФИГУРАЦИЯ

1 ручной дисковой тормоз CDF059
(торм. момент макс. 2,3 кН/м)

CDR001 Крестовина с фиксированными конусами для деревянных барабанов с проводом (Только для CVI600)

CDR002 Крестовина с расширяющимися конусами для деревянных барабанов с проводом Макс. диаметр отверстия барабана = 125 мм (Только для CVI600)

CDR057 Крестовина с фиксированными конусами для деревянных барабанов с проводом (Только для CVI810)

CDTxxx Специальный вал с фиксированными конусами для стальных барабанов (необходимо предоставить чертеж бобины)

CDA004 Адаптер для стандартных барабанов VOF010-VOF020-BOC040-BOC050 для стального троса (Только для CVI600)

CDA060 Адаптер для стандартных барабанов VOF010-VOF020-BOC040-BOC050 для стального троса (Только для CVI810)

CDAxxx Специальный адаптер для стальных бобин для провода (необходимо предоставить чертеж бобины)

CDD005 Автоматический распределитель для стандартных барабанов VOF010-VOF020-BOC040-BOC050 для стального троса (только для CVI600)

CDDXXX Автоматический распределитель для стальных барабанов для провода (необходим чертеж барабана)

CDF013 Ручной дисковой тормоз (торм. момент макс 2,3 кН/м) (Только для CVI600)

TIH Гидравлическая головка быстрой сборки для контроля как разматывания так и наматывания на барабан

Модель	Макс. крутящий момент	Макс. скорость вращения	Масса [кг]
	[кН/м]	[об./мин]	
TIH001 (для CVI600)	1.8	45	76
TIH006 (для CVI600)	2.3	32	78
TIH007 (для CVI810)	2.3	37	78

TUTxxx Набор соединительный шлангов

Модель	длина	масса
	[м]	[кг]
TUT001	7	11
TUT002	10	15
TUT003	15	23

CDR



CDT



CDA



CDD



CDF



TIH

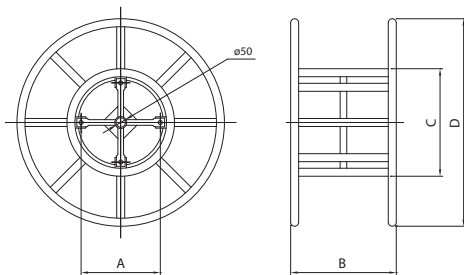


TUT



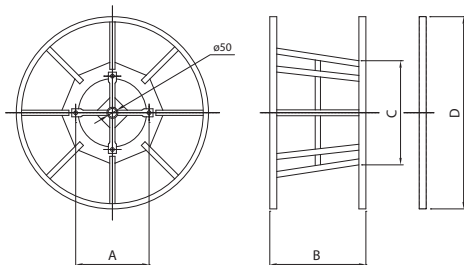
Конструкция барабанов стальная сварная с лакокрасочным покрытием. Каждый барабан оснащен двумя поддерживающими крестовинами и соответствующими болтами, упакованными отдельно.

Фиксированные барабаны - BOF



РАЗЪЁМНЫЕ БАРАБАНЫ - BOC

У барабанов открывающийся бок и центральный вал выполнен конусной формой, что позволяет свободно снимать намотанный трос или провод.



ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ КРЕСТОВИНЫ БОБИН - BOS360



Вес нетто с болтами: 2,6 кг

Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562



ФИКСИРОВАННЫЕ БАРАБАНЫ

Модель	Размеры [мм]				Масса [кг]
	A	B	C	D	
BOF010	420	560	570	1100	53
BOF020	420	560	570	1400	73
BOF030	420	560	570	1900	135
BOF330	420	1560	1010	2200	1200

РАЗЪЁМНЫЕ БАРАБАНЫ

Модель	Размеры [мм]				Масса [кг]
	A	B	C	D	
BOC040	420	560	590	1100	75
BOC050	420	560	590	1400	86
BOC310	420	890	626	1900	210
BOC320	420	1310	605	2050	250

МАКС. ВМЕСТИМОСТЬ ТРОСА НА БАРАБАНАХ ДЛЯ СТАНДАРТНЫХ КУСКОВ НЕСКРУЧИВАЮЩЕГОСЯ СТАЛЬНОГО ТРОСА [м]

Ø Трос	Барабаны							
	BOF010	BOF020	BOF030	BOF330	BOC040	BOC050	BOC310	BOC320
6	7700	13400	27300	93200	6950	13200	43400	76000
8	4300	7500	15100	52400	3800	7250	24450	42750
10	2700	4850	9800	33550	2350	4570	15600	27350
13	1600	2720	5550	19850	1400	2700	9250	16200
16	1000	1800	3750	13100	910	1740	6100	10650
18	-	1400	2950	10350	-	1400	4800	8400
20	-	1120	2400	8350	-	1100	3900	6800
22	-	940	1950	6900	-	940	3200	5630
24	-	800	1600	5800	-	760	2700	4720
25	-	750	1520	5200	-	730	2500	4350
26	-	660	1400	4950	-	640	2300	4020
28	-	580	1200	4270	-	560	1970	3450
31	-	500	990	3360	-	450	1600	2820

СТАНДАРТ - FUX

Заплетенный нескручивающийся трос из оцинкованной стали.

ПРЕИМУЩЕСТВА :

- 1 БОЛЬШЕ ГИБКОСТИ
- 2 АБСОЛЮТНАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ К ВРАЩЕНИЮ
- 3 РАВНОМЕРНОЕ РАСПРЕДЕЛЕНИЕ УСИЛИЯ НА КАЖДУЮ ПРОВОЛОКУ
- 4 БОЛЬШАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ВО ВРЕМЯ ОПЕРАЦИЙ ПО НАТЯЖЕНИЮ
- 5 ПРЯДИ С ОЦИНКОВАННЫМИ ЭЛЕМЕНТАРНЫМИ ПРОВОЛОКАМИ

**ЭТО НЕ ПРОСТО
СТАЛЬНОЙ ТРОС!**



Модель	Номинал. диаметр	Ориентир. линейная масса смазанного троса *	Разрывная нагрузка (с петлями) ***	Рабочая нагрузка ***	Стандартная длина**
	[мм]	[кг/м]	[кН]	[кН]	[м]
FUX006	6	0.11	21.5	7.2	1800-3600
FUX008	8	0.22	42.6	14.2	1600
FUX010	10	0.35	68	22.6	1200
FUX013	13	0.55	101	33.6	800-1600
FUX016	16	0.84	160	53.3	900
FUX018	18	1.21	212	70.6	800
FUX020	20	1.37	262	87.3	1000
FUX022	22	1.52	320	106.6	900
FUX024	24	1.76	371	123.6	800
FUX026	26	1.98	409	136.3	700
FUX028	28	2.33	479	159.6	600

HIGH TECH - FUH

Трос, имеющий те же технологические преимущества как у троса FUX, но выполненный из прядей высокопрочной стали, позволяющих достичь более высоких показателей разрывной и рабочей нагрузки, но с теми же показателями веса.

Модель	Номинал. диаметр	Ориентир. линейная масса смазанного троса *	Разрывная нагрузка (с петлями) ***	Рабочая нагрузка ***	Стандартная длина**
	[мм]	[кг/м]	[кН]	[кН]	[м]
FUH009	9	0.25	60	20	1600
FUH013	13	0.50	121	40.3	800-1600
FUH016	16	0.76	183	61	900
FUH018	18	1.01	243	81	800
FUH022	22	1.48	358	119.3	900
FUH025	25	1.72	480	160	800
FUH031	31	3.00	713	237.6	500

Примечание: трос поставляется со следующими ушками (пара) мод:

- ALF001 для диаметров от 06 до 10 мм
- ALF002 для диаметров от 13 до 18 мм
- ALF003 для диаметров от 20 до 31 мм

* в зависимости от производства, линейная масса может измениться

** этот трос так же имеется длиной до 7000 м единым куском, без соединителей

*** эта величина измерена с заплетенными ушками (петлями)

Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

1470

ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ - ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ ТРОС - СОН

Инновационный очень легкий синтетический трос, износостойкий, устойчивый к ультрафиолетовому излучению, плавучий и водонепроницаемый. Выполнен из плетеных нитей и может быть легко соединен.



Модель	Номинальный диаметр [мм]	Масса троса [кг/м]	Удлинение на 20% разрывной нагрузки (%) [%]	Разрывная нагрузка [кН]	Стандартная длина [м]
СОН010	10	0.040	7	14	1000
СОН012	12	0.060	7	23	1000
СОН014	14	0.075	7	26	1000
СОН016	16	0.092	7	32	1000
СОН018	18	0.110	7	40	1000
СОН020	20	0.150	7	51	1000
СОН022	22	0.165	7	62	1000

Примечание: трос поставляется с ушками (пара) мод. **ALC 145**
(Если необходимо 2 ушка, то надо заказывать 2 ALC145)

НЕЙЛОНОВЫЙ ТРОС - СОА

Трос выполнен из полиэфирного чулка и с нейлоновым стержнем высокого сопротивления.



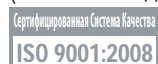
Модель	Номинальный диаметр [мм]	Масса троса [кг/м]	Удлинение на 30% разрывной нагрузки (%) [%]	Разрывная нагрузка * [кН]	Стандартная длина [м]
СОА006	6	0.028	7.5	7.5	1000
СОА008	8	0.046	7.5	12	1000
СОА010	10	0.073	7.5	20	1000
СОА012	12	0.120	7.5	35	1000
СОА014	14	0.145	7.5	43	1000
СОА016	16	0.196	7.5	50	1000
СОА018	18	0.240	7.5	58	1000
СОА020	20	0.295	7.5	65	1000

Примечание: трос поставляется с одним ушком (можно заказать пару), выполненным с металлическим колечком, мод.:

- **ALC005** для диаметров от 08 до 10 мм
- **ALC006** для диаметров от 12 до 14 мм
- **ALC007** для диаметров от 16 до 20 мм

(Если необходимо 2 ушка, необходимо заказывать 2 ALC)

*30-35% потеря разрывной нагрузки на ушки



**Специальные синтетические
волоконные троса можно
сделать по запросу**

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

1480

Hy-Dee – это трос из 8-ми сплетенных полипропиленовых прядей с повышенными диэлектрическими свойствами.

Грубая поверхность троса обеспечивает отличный захват, она обработана химической смесью, разработанной компанией Yale, называемой "Aralube-dielectric".

Эта обработка придает тросу Hy-Dee Brait те повышенные диэлектрические свойства во влажных условиях, которые позволяют ему быть наилучшим диэлектрическим тросом, имеющимся сегодня на рынке.

Ушко легко сплести, соблюдая инструкцию или как описано ниже. Hy-Dee Brait соответствует нормативам ASTM F1701-12 (Неиспользованный Трос с Особыми Электрическими Свойствами) и нормативам МЭК (IEC) 62192-2009 (Трос для Работ под Напряжением).

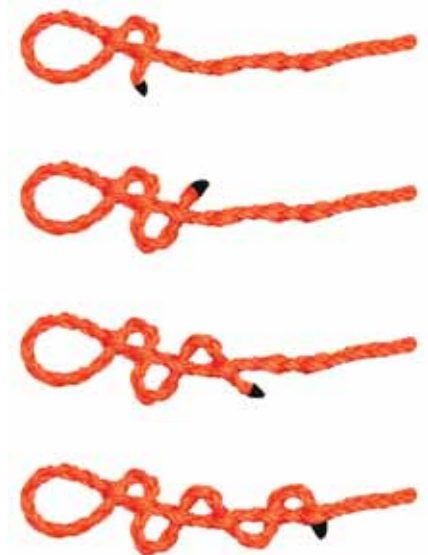
Внимание: При поглощении влаги или загрязнении проводимость троса серьезно увеличивается.



В соответствии с:
ASTM F1701-12
МЭК 62192-2009

Модель*	Диаметр [мм]	Мин. Разрывная нагрузка с ушком [кН]	Макс. рабочая нагрузка 8:1 [кН]	Вес [кг/100 м]
COI009	9	12.8	1.8	4.9
COI011	11	19.6	2.7	6.0
COI012	12	22.4	3.1	7.1
COI014	14	28.1	3.9	8.0
COI016	16	34.0	4.7	11.3
COI018	18	44.0	6.1	15.9

*Стандартная длина 183 м
Удельный вес = 0.92 кг/дм³



Инструкция по быстрому плетению ушка (петли)

Отрезать конец троса и пропустить ходовой конец 5 раз через раздвинутую часть троса. Шаг входа петель в трос через каждые 2 сплетения. Когда плетение закончено, отрезать оставшийся ходовой конец троса и ввести его в тело самого троса.

Ушко, выполненное данным способом плетения, выдерживает 90% разрывной нагрузки самого троса и может быть применено в большинстве случаев.

Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

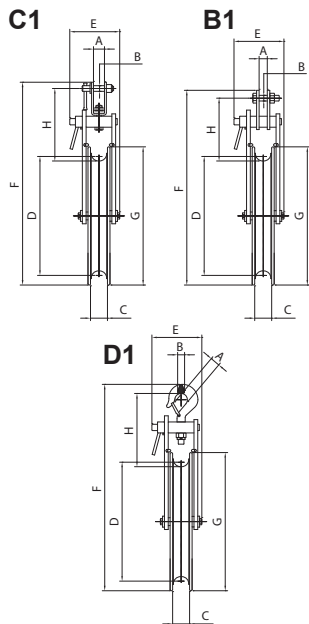


YALE CORDAGE
When there's a lot on the line.

1485

РОЛИКИ ДЛЯ ГРОЗОТРОСА - CGA

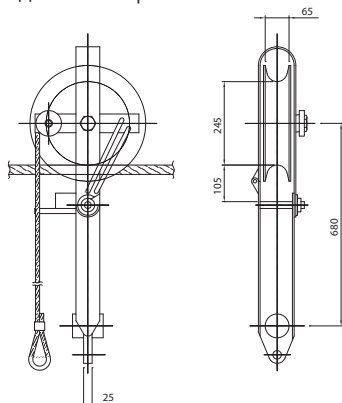
Колесо ролика сделано из оцинкованной стали и смонтировано на шарикоподшипниках. Основной корпус сделан из оцинкованной стали. Ролики поставляются с креплением: фиксированным (B1), вращающимся (C1) и с крюком с блокировочным безопасным устройством (D1).



Модель	Тип крюка	Размеры [мм]								Рабочая нагрузка [кН]	Масса [кг]
		A	B	C	D	E	F	G	H		
CGA200	B1	26	18	65	230	150	480	300	190	23	11
CGA201	C1	35	18	65	230	150	510	300	220	23	11
CGA202	D1	24	21	65	230	150	476	300	185	23	11

ПРОТИВОПОДНИМАЮЩИЕ РОЛИКИ - CAA202

Противоподнимающий ролик это ролик, который держит лидер трос в нужном положении при опорах, находящихся на разных уровнях (в целях предупреждения подсеки проводов/тросов). Ролик оснащен системой автоматического открытия, которая облегчает операции. Колесо ролика сделано из оцинкованной стали и смонтировано на шарикоподшипниках. Основной корпус сделан из оцинкованной стали.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая нагрузка	27 кН
Масса	20 кг

Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

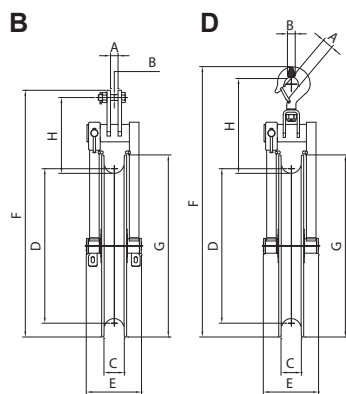
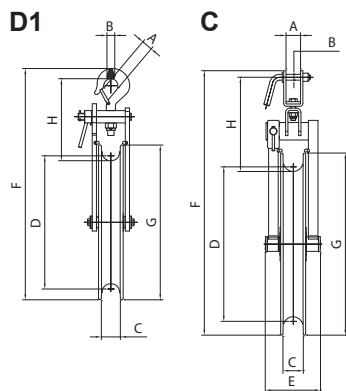
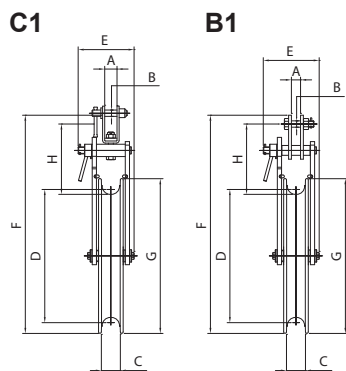
Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

Ролики состоят из алюминиевого колеса с пазом, покрытым неопреновым кольцом или с нилотроновыми секторами или с секторами из алюминия и смонтированный на шарикоподшипниках.

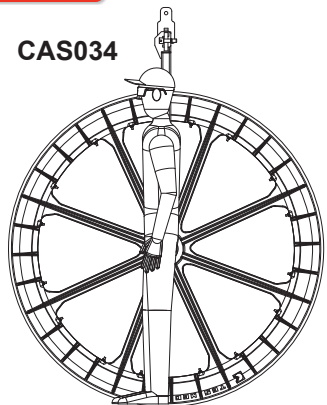
Основной корпус сделан из оцинкованной стали. Ролики поставляются с креплением: фиксированным (B-V1), вращающимся (C-C1) и с крюком с блокировочным безопасным устройством (D-D1)

По запросу поставляются ролики с заземлением или ролики с проводящими колесами.



Модель			Тип крюка	Размеры [мм]								Рабочая нагрузка [кН]	Масса [кг]
Неопрен	Нилотрон	Алюминий		A	B	C	D	E	F	G	H		
CAS200	CAS207		C1	26	16	50	250	145	482	330	175	27	7
CAS201	CAS208		D1	25	19	50	250	145	490	330	175	27	7
CAS300	CAS301	CAS308	B1	26	18	54	350	150	595	440	200	23	11
CAS302	CAS303	CAS309	C1	35	18	54	350	150	640	440	225	23	12
CAS304	CAS305	CAS310	D1	31	30	54	350	150	630	440	235	23	12
CAS600	CAS601	CAS632	B	26	20	68	650	186	996	775	260	33	28
CAS602	CAS603	CAS638	C	40	20	68	650	186	1052	775	315	33	29
CAS604	CAS605	CAS639	D	32	33	68	650	186	1087	775	330	33	30
CAS606	CAS607	CAS644	B	26	20	95	650	218	1010	775	275	40	32
CAS608	CAS609	CAS645	C	40	20	95	650	218	1062	775	330	40	33
CAS610	CAS611	CAS646	D	32	33	95	650	218	1097	775	345	40	34
CAS800	CAS801	CAS843	B	26	20	68	800	186	1101	880	260	40	32
CAS802	CAS803	CAS835	C	40	20	68	800	186	1157	880	315	40	33
CAS804	CAS805	CAS836	D	32	33	68	800	186	1192	880	330	40	34
CAS806	CAS807	CAS857	B	26	20	95	800	218	1125	893	275	40	38
CAS808	CAS809	CAS852	C	40	20	95	800	218	1180	893	330	40	39
CAS810	CAS811	CAS858	D	32	33	95	800	218	1215	893	345	40	40
CAS002	CAS012		B	26	20	95	1000	218	1335	1100	275	40	49
CAS004	CAS013		C	40	20	95	1000	218	1387	1100	330	40	50
CAS006	CAS014		D	32	33	95	1000	218	1422	1100	345	40	51
CAS027			B	25	24	130	1200	310	1824	1393	500	90	110
CAS034			B	25	24	130	1500	310	2124	1670	500	90	140

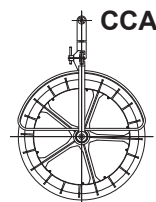
НОВИНКА



ОПЦИИ

Противовыскакивающее устройство

- включено** для диам. 250
- ССА300** для диам. 350
- ССА600** для диам. 650
- ССА800** для диам. 800
- ССА000** для диам. 1000
- ССА001** для диам. 1200
- ССА009** для диам. 1500



Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

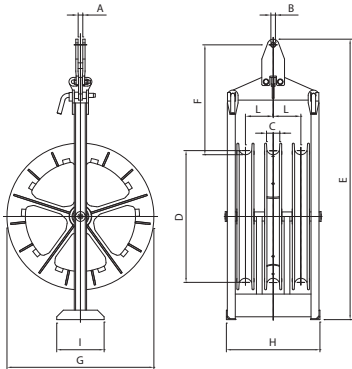
Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sironе (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

ТРЕХКОЛЕСНЫЕ РОЛИКИ - CAT

Трёхколесные ролики предназначены для протяжки двух или трёх проводов и сделаны из алюминиевых колес. Пазы боковых колес покрыты неопреновым кольцом и смонтированы на шарикоподшипниках, тогда как центральное колесо покрыто нилотроновыми секторами и смонтировано на шарикоподшипниках с двойным венцом шариков. Основной корпус сделан из оцинкованной стали. Ролики поставляются с фиксированным креплением.

По запросу поставляются ролики с заземлением или ролики с проводящими колесами.



Модель	Размеры [мм]										Рабочая нагрузка [кН]	Масса [кг]
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L		
CAT612	25	24	68	650	1430	580	775	500	250	145	40	110
CAT613	25	24	95	650	1430	580	775	572	250	175	60	130
CAT812	25	24	68	800	1530	580	880	500	250	145	60	125
CAT813	25	24	95	800	1540	580	893	572	250	175	60	160
CAT007*	25	24	95	1000	1740	580	1100	572	250	175	67	198

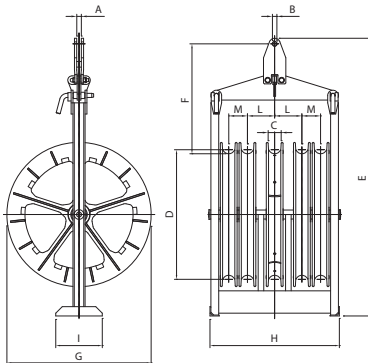
*боковые колеса также покрыты нилотроном

Возможны сектора из алюминия или из нейлона и по запросу можно иметь полностью алюминиевые колеса

ПЯТИКОЛЕСНЫЕ РОЛИКИ - CAQ

Пятиколесные ролики предназначены для протяжки 4х или 5ти проводов и сделаны из алюминиевых колес. Пазы четырёх боковых колес покрыты неопреновым кольцом и смонтированы на шарикоподшипниках, тогда как центральное колесо покрыто нилотроновыми секторами и смонтировано на шарикоподшипниках с двойным венцом шариков. Основной корпус сделан из оцинкованной стали. Ролики поставляются с фиксированным креплением.

По запросу поставляются ролики с заземлением или ролики с проводящими колесами.



Модель	Размеры [мм]											Рабочая нагрузка [кН]	Масса [кг]
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M		
CAQ614	25	24	68	650	1440	595	775	700	250	145	100	40	155
CAQ615	25	24	95	650	1440	595	775	826	250	175	130	60	190
CAQ814	25	24	68	800	1540	595	880	700	250	145	100	60	180
CAQ815	25	24	95	800	1540	595	893	826	250	175	130	60	225
CAQ008*	25	24	95	1000	1750	595	1100	826	250	175	130	67	270

*боковые колеса также покрыты нилотроном

Возможны сектора из алюминия или из нейлона и по запросу можно иметь полностью алюминиевые колеса

Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sironе (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

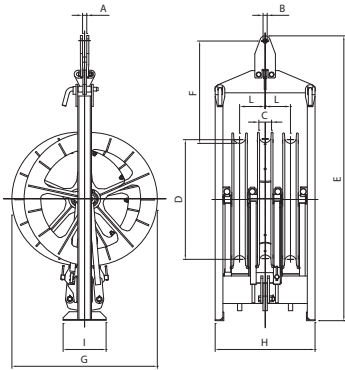
1510

РАЗБОРНЫЕ ТРЕХКОЛЕСНЫЕ РОЛИКИ - CST

Разборные трехколесные ролики предназначены для протяжки двух или трёх проводов в фазе и сделаны из одинарных роликов, которые можно использовать также в отдельности, снимая их с основного корпуса, для протяжки одного провода. Пазы боковых колес покрыты неопреновым кольцом и смонтированы на шарикоподшипниках, тогда как центральное колесо покрыто нилотроновыми секторами.

Они все смонтированы на шарикоподшипниках. Основной корпус сделан из оцинкованной стали.

По запросу поставляются ролики с заземлением или ролики с проводящими колесами.

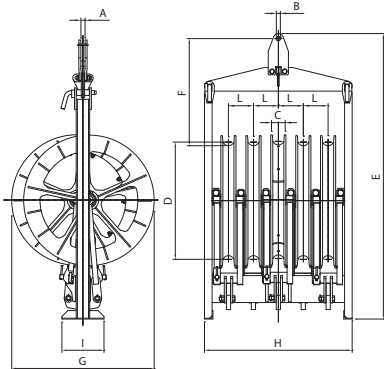


РАЗБОРНЫЕ ПЯТИКОЛЕСНЫЕ РОЛИКИ- CSQ

Разборные пятиколесные ролики предназначены для протяжки четырех или пяти проводов в фазе и сделаны из одинарных роликов, которые можно использовать также в отдельности, снимая их с основного корпуса, для протяжки одного провода. Пазы боковых колес покрыты неопреновым кольцом, тогда как центральное колесо покрыто нилотроновыми секторами.

Они все смонтированы на шарикоподшипниках. Основной корпус сделан из оцинкованной стали.

По запросу поставляются ролики с заземлением или ролики с проводящими колесами.



Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sironе (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562



Модель	Размеры [мм]										Рабочая нагрузка [кН]	Масса [кг]
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L		
CST600	25	24	68	650	1563	600	846	580	250	148	40	151
CST601	25	24	95	650	1667	600	846	671	250	178	60	166
CST800	25	24	68	800	1758	600	951	580	250	148	60	166
CST801	25	24	95	800	1785	600	964	671	250	178	60	190
CST001*	25	24	95	1000	1995	600	1171	671	250	178	67	228

*боковые колеса также покрыты нилотроном

Возможны сектора из алюминия или из нейлона и по запросу можно иметь полностью алюминиевые колеса

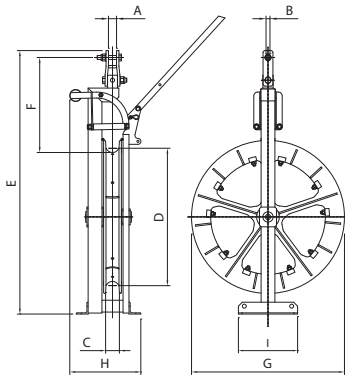


Модель	Размеры [мм]										Рабочая нагрузка [кН]	Масса [кг]
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L		
CSQ602	25	24	68	650	1653	600	846	880	250	148	40	235
CSQ603	25	24	95	650	1710	600	846	1027	250	178	60	258
CSQ802	25	24	68	800	1758	600	951	880	250	148	60	250
CSQ803	25	24	95	800	1830	600	964	1027	250	178	60	295
CSQ002*	25	24	95	1000	2036	600	1171	1027	250	178	67	345

*боковые колеса также покрыты нилотроном

Возможны сектора из алюминия или из нейлона и по запросу можно иметь полностью алюминиевые колеса

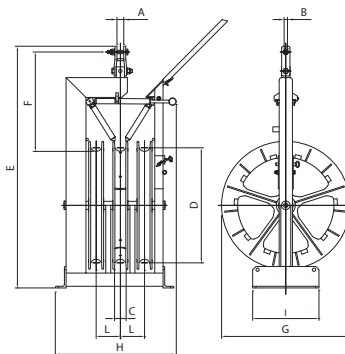
Ролики для протяжки вертолетом специально сделаны, чтобы решить проблему протяжки лидер троса вертолетом. Лидер трос автоматически входит в ролик и позиционируется на центральном колесе. Благодаря специальным направляющим устройствам, лидер трос всё время расположен на центральном колесе до момента прохождения коромысла с проводами. Пазы боковых колес покрыты неопреновым кольцом, тогда как центральное колесо покрыто нилотроновыми секторами. Они все смонтированы на шарикоподшипниках. Основной корпус сделан из оцинкованной стали. По запросу поставляются заземление или ролики с ведущими колесами.



ОДИНАРНЫЕ РОЛИКИ Мод. CES

Модель	Размеры [мм]									Рабочая нагрузка [кН]	Масса [кг]
	A	B	C	D	E	F	G	H	I		
CES600	25	24	68	650	1270	420	775	359	300	40	48
CES601	25	24	95	650	1270	420	775	375	300	40	62
CES800	25	24	68	800	1390	420	893	359	300	40	65
CES801	25	24	95	800	1390	420	893	375	300	40	70
CES001	25	24	95	1000	1590	420	1100	375	300	67	85

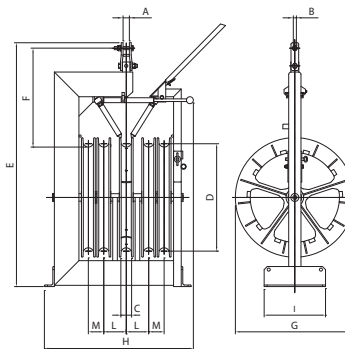
Возможны сектора из алюминия или из нейлона и по запросу можно иметь полностью алюминиевые колеса



ДВУХКОЛЕСНЫЕ ИЛИ ТРЕХКОЛЕСНЫЕ РОЛИКИ Мод. CET

Модель	Размеры [мм]										Рабочая нагрузка [кН]	Масса [кг]
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L		
SET602	25	24	68	650	1655	765	775	729	400	145	60	160
SET603	25	24	95	650	1655	765	775	805	400	175	60	176
SET802	25	24	68	800	1775	765	893	729	400	145	60	178
SET803	25	24	95	800	1775	765	893	805	400	175	60	198
SET002*	25	24	95	1000	1980	765	1100	805	400	175	67	234

Сектора из алюминия или из нейлона и по зпросу можно иметь полностью алюминиевые колеса



ПЯТИКОЛЕСНЫЕ РОЛИКИ Мод. CEQ

Модель	Размеры [мм]											Рабочая нагрузка [кН]	Масса [кг]
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M		
CEQ609	25	24	68	650	1580	676	775	957	400	145	100	60	232
CEQ612	25	24	95	650	1580	676	775	1083	400	175	130	60	260
CEQ808	25	24	68	800	1680	676	880	957	400	145	100	60	275
CEQ809	25	24	95	800	1680	676	893	1083	400	175	130	60	325
CEQ003*	25	24	95	1000	1880	676	1100	1083	400	175	130	67	390

*боковые колеса также покрыты нилотроном

Возможны сектора из алюминия или из нейлона и по запросу можно иметь полностью алюминиевые колеса

Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

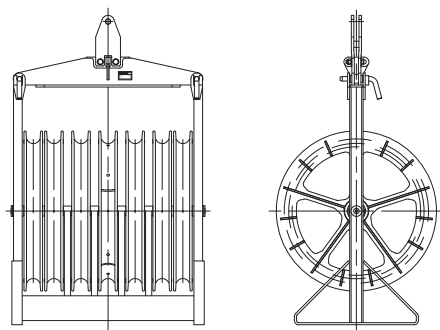
Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sironе (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

1530

ШЕСТИКОЛЕСНЫЕ РОЛИКИ - CAE

Шестиколесные ролики предназначены для протяжки и замены линий с шестью проводами в фазе. Ролики состоят из рамы произведенной из специализированной оцинкованной стали и алюминиевых колес, скрепленных шарикоподшипниками; колеса могут быть поставлены с канавками с неопреновыми секторами, водостойкими нейлатроновыми секторами или алюминиевыми электропроводными секторами. Ролики поставляются с фиксированным соединением.

Спец. заказы возможны по запросу.



CAE647



Модель	Диаметр	Горловина	Рабочая нагрузка	Масса
	[мм]	[мм]	[кН]	
CAE647	650	68	40	192
CAE637	650	95	60	240
CAE872	800	95	60	305

СПАРЕННЫЕ РОЛИКИ - CAM

Специальные спаренные ролики с оцинкованным соединителем, соединяющим два стандартных ролика.

Две соединительные штанги обеспечивают стабильность и контроль положения колес. Такое решение позволяет повысить суммарную разрушающую нагрузку, распределяя её на обоих роликах. Ролики могут быть разъединены и использоваться как одинарные, стандартные ролики.

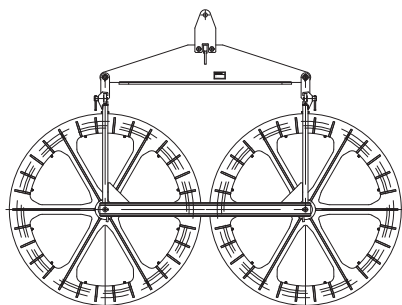
Колеса, сектора и соединение полностью заменимы со стандартными моделями.

Различные модели возможны так же для вертолета.

CAM015 с МТХ008



CAM032



Модель	Основана на	Диаметр	Горловина	Рабочая нагрузка	Масса
		[мм]	[мм]	[кН]	
CAM618	CAS602	650	68	60	72
CAM631	CAT613	650	95	60	290
CAM636	CAT612	650	68	70	270
CAM640	CAS607	650	95	60	87
CAM849	CAS802	800	68	60	92
CAM873	CET803	800	95	80	417
CAM015	CAS002	1000	95	60	135
CAM028	CAS027	1200	130	90	250
CAM032	-	1200	130	120	312

Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

НОВИНКА

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

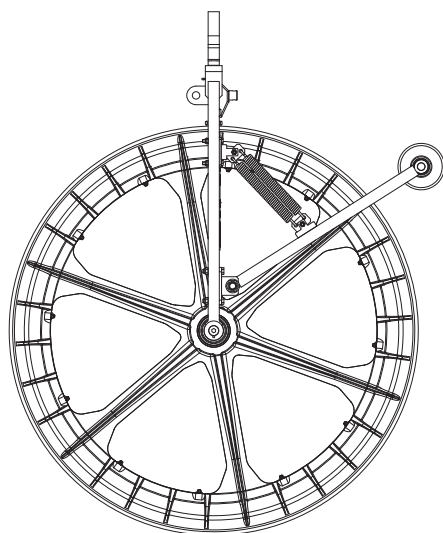
Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

Устройства заземления могут быть установлены на одноколесные и многоколесные ролики, на ролики для протяжки вертолетом, произведенные Tesmec. В случае роликов для расщепленного провода, устройство заземления обеспечено возможностью независимого движения каждого контактного ролика, обеспечивающее полный и постоянный эффект заземления, распространяющийся на каждый провод. Заземление отвечает нормативу (МЭК) IEC 61230 (IEC TR 61328).



CAS006 + МТХ081



Модель	Диаметр 650		Диаметр 800		Диаметр 1000
	68 Узкая горловина	95 Широкая горловина	68 Узкая горловина	95 Широкая горловина	95 Широкая горловина
CASxxx	МТХ079	МТХ079	МТХ079	МТХ079	МТХ081
CATxxx	МТХ101	МТХ102	МТХ101	МТХ102	МТХ103
CAQxxx	МТХ104	МТХ105	МТХ104	МТХ105	МТХ106
CESxxx	МТХ090	МТХ090	МТХ090	МТХ090	МТХ089
SETxxx	МТХ107	МТХ108	МТХ107	МТХ108	МТХ109
CEQxxx	МТХ110	МТХ111	МТХ110	МТХ111	МТХ112

НИЛАТРОНОВЫЕ СЕКТОРА, ОТВЕЧАЮЩИЕ ТРЕБОВАНИЯМ IEEE

Специализированные нилатроновые сменные сектора, отвечающие требованиям IEEE по лимиту радиуса канавки полностью защищающие провод. Возможны по запросу на все модели роликов от диаметра 650 мм.

Спец. коромысло, подходящее для секторов по стандарту IEEE.



Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

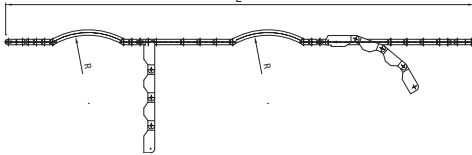
Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

1545

КОРОМЫСЛО ПРОТИВОЗАКРУЧИВАЮЩЕЕ ДЛЯ ВОЛОКОННО- ОПТИЧЕСКОГО КАБЕЛЯ - RFF

Коромысло предназначено для соединения кабеля с оптоволоконном к лидер тросу. Оно сделано из гибких круглых прокатов и профилированных вилок, чтобы облегчить вход и проход через ролик. Два балансира обеспечивают уравнивание коромысла.



Модель	Размеры [мм]		Рабочая нагрузка [кН]	Масса [кг]	Для роликов с диам. [мм]
	L	R			
RFF001	3900	330	10	60	400
					500
					650
					800
RFF010	4300	500	10	63	1000

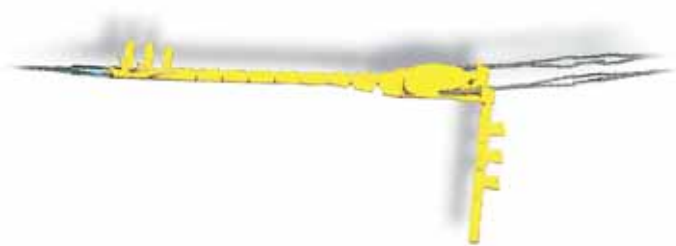
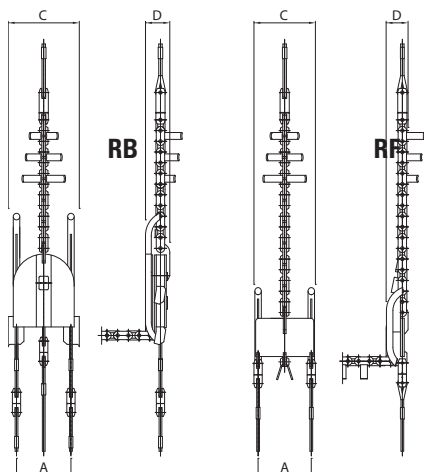
КОРОМЫСЛО НА ДВА ИЛИ ТРИ РАСЩЕПЛЁННЫХ ПРОВОДА - RB-RF

Коромысло предназначено для соединения двух или трёх проводов (в фазе) к лидер тросу, имеющему максимальный диаметр 24 мм. Стандартный комплект включает необходимые куски троса и вертлюги. Количество и модели описаны в таблице.

По запросу возможно поставить коромысла с другими характеристиками.

БАЛАНСИРОВАННЫЕ КОРОМЫСЛА Мод. RB

Модель.	Размеры [мм]			Рабочая нагрузка [кН]	Масса [кг]	Для роликов		Принадлежности		Стальной трос диам. 18	Расщеп-Применённые чание
	A	C	D			станд.	вертол.	Вертлюги GGT020 GGT030			
RBB001	292	365	160	93	135	CAT506		2	1	Кол. 1-30 м	2 провода
RBT010	292	365	160	93	157	CAT612		3	1	Кол. 1-30 м Кол. 1-15 м	3 провода
						CAT812	CET602 CET802				
RBT260	292	365	160	93	157	CST500		3	1	Кол. 1-30 м Кол. 1-15 м	3 провода
						CST600 CST800					
RBB020	348	415	176	93	143	CAT613		2	1	Кол. 1-30 м	2 провода
RBT030	348	415	176	93	165	CAT813		3	1	Кол. 1-30 м Кол. 1-15 м	3 провода
						CAT007	CET603 CET803 CET002				
RBT140	348	415	176	93	165	CST601		3	1	Кол. 1-30 м Кол. 1-15 м	3 провода
						CST801 CST001					



ФИКСИРОВАННЫЕ КОРОМЫСЛА Мод. RF

Модель.	Размеры [мм]			Рабочая нагрузка [кН]	Масса [кг]	Для роликов		Принадлежности		Стальной трос диам. 18	Расщеп-Применённые
	A	C	D			станд.	вертол.	Вертлюги GGT020 GGT030			
RFB020	292	335	144	93	98	CAT506		2	1	Кол. 2-3.5 м	2 провода
						CAT612					
RFT030	292	335	144	93	104	CAT812		3	1	Кол. 3-3.5 м	3 провода
						CST500	CET602 CET802				
RFB040	348	390	144	93	100	CAT613		2	1	Кол. 2-3.5 м	2 провода
						CAT813					
RFT050	348	390	144	93	107	CAT007		3	1	Кол. 3-3.5 м	3 провода
						CST601	CET603 CET803 CET002				
						CST801 CST001					

Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

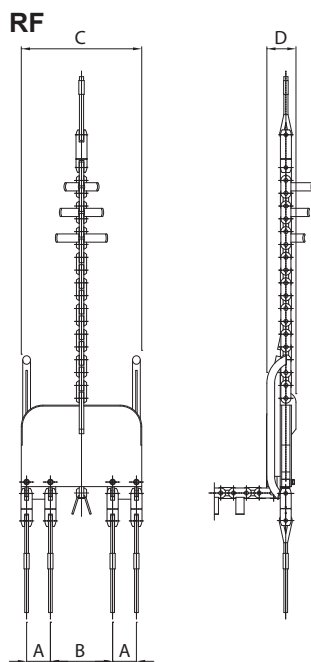
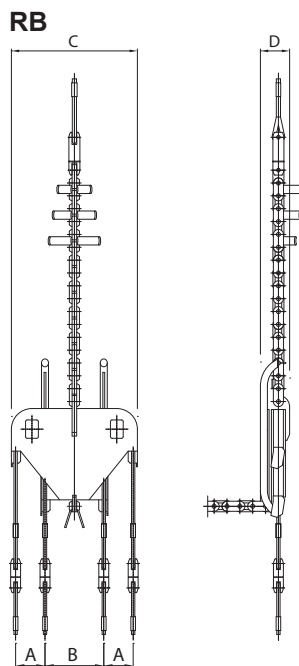
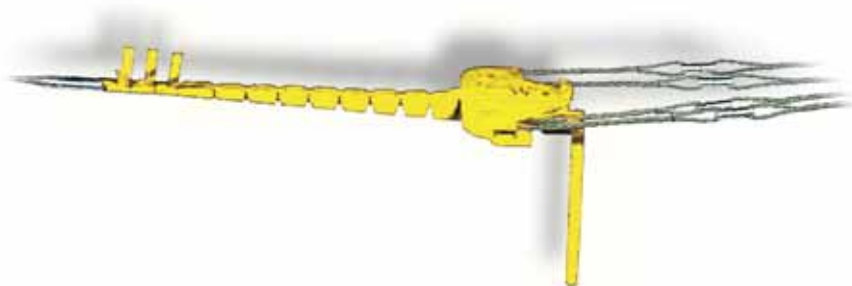
Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sironе (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

1550

Коромысло предназначено для соединения четырёх и пяти проводов (в фазе) к лидер тросу, имеющему максимальный диаметр 28 мм. Стандартный комплект включает необходимые куски троса и вертлюги. Количество и модели описаны в таблице.

По запросу возможно поставить коромысла с другими характеристиками.



Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

БАЛАНСИРОВАННЫЕ КОРОМЫСЛА Мод. RB

Модель.	Размеры [мм]				Рабочая нагрузка [кН]	Масса [кг]	Для роликов		Принадлежности		Стальной трос Ø 18 мм
	A	B	C	D			станд.	вертол.	Вертлюги GGT020	Вертлюги GGT030	
RBQ040	100	292	540	150	93	190	CAQ614	CEQ609	4	1	Кол. 2-30 м
							CAQ814	CEQ808			
							CAQ615	CEQ612			
RBQ050	130	340	648	160	93	205	CAQ815	CEQ809	4	1	Кол. 2-30 м
							CAQ008	CEQ003			
							CSQ602	-			
RBQ060	148	298	640	160	93	205	CSQ802	-	4	1	Кол. 2-30 м
							CSQ603	-			
							CSQ803	-			
RBQ070	178	356	760	160	93	210	CSQ002	-	4	1	Кол. 2-30 м
							CAQ614	CEQ609			
							CAQ814	CEQ808			
RBP230	100	292	560	150	93	193	CAQ615	CEQ612	5	1	Кол. 2-30 м
							CAQ815	CEQ809			
							CAQ008	CEQ003			
RBP450	130	340	650	160	93	207	CAQ615	CEQ612	5	1	Кол. 2-30 м
							CAQ815	CEQ809			
							CAQ008	CEQ003			
RBQ080	130	340	650	175	250	240	CAQ614	CEQ609	4	GGT040 1	Кол. 2-30 м
							CAQ814	CEQ808			
							CAQ008	CEQ003			

ФИКСИРОВАННЫЕ КОРОМЫСЛА Мод. RF

Модель.	Размеры [мм]				Рабочая нагрузка [кН]	Масса [кг]	Для роликов		Принадлежности		Стальной трос Ø 18 мм
	A	B	C	D			станд.	вертол.	Вертлюги GGT020	Вертлюги GGT030	
RFQ060	100	292	535	144	93	125	CAQ614	CEQ609	4	1	Кол. 4-3.5 м
							CAQ814	CEQ808			
							CAQ615	CEQ612			
RFQ070	130	340	643	144	93	133	CAQ815	CEQ809	4	1	Кол. 4-3.5 м
							CAQ008	CEQ003			
							CSQ602	-			
RFQ080	148	298	637	144	93	132	CSQ802	-	4	1	Кол. 4-3.5 м
							CSQ603	-			
							CSQ803	-			
RFQ090	178	356	755	144	93	136	CSQ002	-	4	1	Кол. 4-3.5 м
							CAQ615	CEQ612			
							CAQ815	CEQ809			
RFQ100	130	340	650	175	250	230	CAQ008	CEQ003	4	GGT040 1	Кол. 4-3.5 м
							CAQ615	CEQ612			
							CAQ815	CEQ809			

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

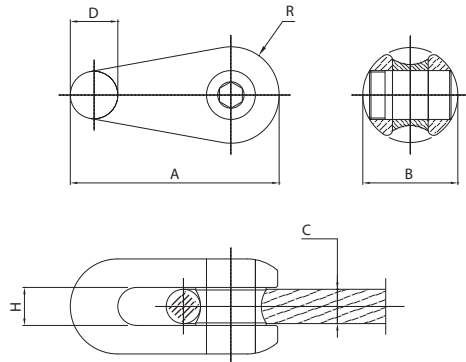
Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

1560

ФИКСИРОВАННЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ - GFT

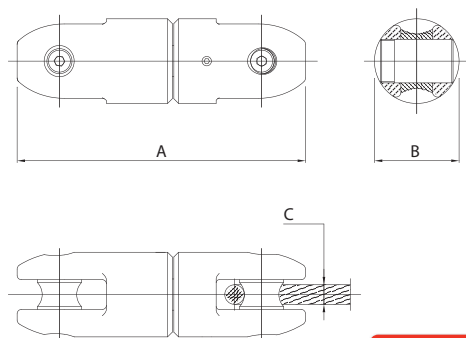
Эти соединители (скоба) специально предназначены для соединения кусков лидер троса и для прохода через кабели натяжной или натяжной-тормозной машины. В частности, контур соединителя позволяет уменьшить до минимума перегрузку на ушках троса во время прохода. Фиксированный соединитель сделан из стали с большой износостойкостью и оцинкован.



Модель	Размеры [мм]						Рабочая нагрузка [кН]	Масса [кг]
	A	B	C Макс	D	H	R		
GFT001	59	28	10	15	11	11	23	0.125
GFT010	74	40	13	19.5	14	15	37	0.325
GFT020	91	48	16	20	19	18	53	0.525
GFT030	102	54	18	22	19	20	73	0.75
GFT040	121	60	24	27	26	22	120	1.025
GFT050	174	75	28	42	30	32	250	3.025
GFT060	183	81	32	42	34	34.5	250	3.4

ВЕРТЛЮГИ - GGT

Эти соединители специально предназначены для соединения кусков лидер троса и зажима «чулка», установленного на проводе, что позволяет избежать момент предельного кручения. Вертлюги сделаны из стали с большой износостойкостью и оцинкованы. Особая форма вертлюга позволяет выдерживать большие радиальные нагрузки во время прохода через ролик.



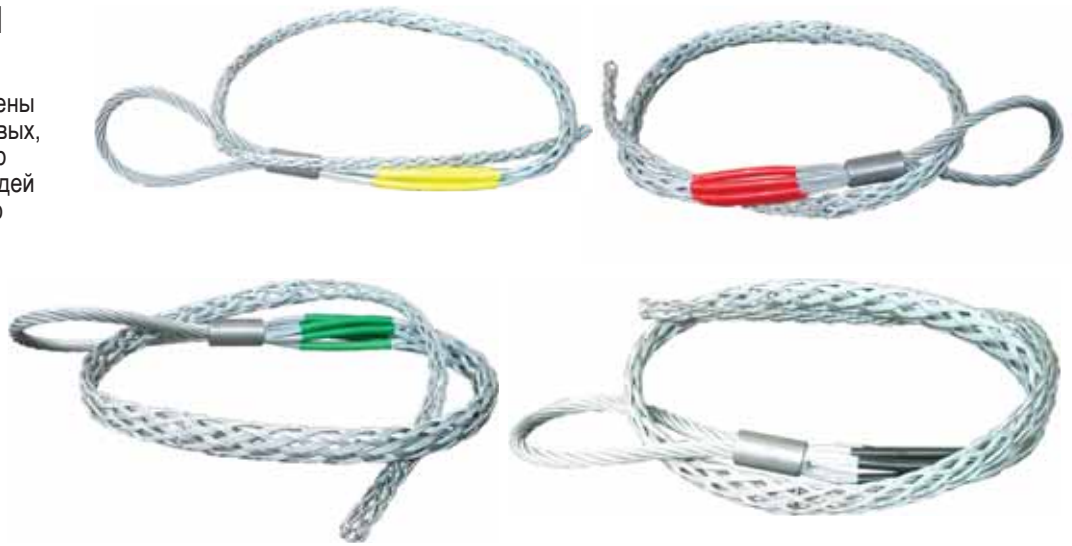
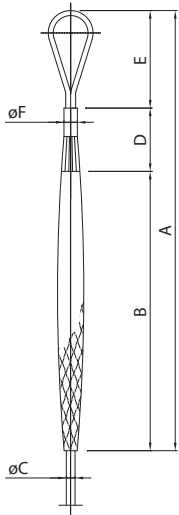
НОВИНКА

Модель	Размеры [мм]			Рабочая нагрузка [кН]	Масса [кг]
	A	B	C Макс		
GGT001	106	28	10	23	0.3
GGT010	143	40	13	37	0.925
GGT020	184	54	18	73	2.15
GGT030	234	60	24	120	3.4
GGT040	322	77	28	250	8.2
GGT180	336	81	32	250	8.7
GGT260	403	104	38	330	19.5



ГОЛОВНЫЕ ЗАЖИМЫ «ЧУЛОК»

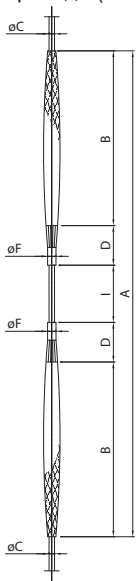
Головные зажимы «чулок» предназначены для временного соединения алюминиевых, стальных или медных проводов к лидер тросу. Они сделаны из сплетённых прядей (тросиков) с различным шагом, с целью лучшего распределения сжимающего эффекта на проводе (кабеле).



Модель.	Соответств. вертлюги	Ø провода [мм]	Размеры [мм]					Цвет	Рабочая нагрузка [кН]	Масса [кг]
			A	B	D	E	F			
GCT001	GGT001	8-17	1400	1100	140	160	22	жёлтый	12	0.7
GCT010	GGT010	17-29	1700	1360	160	180	28	красный	28	1.3
GCT020	GGT020	29-38	1900	1470	200	230	30	зелёный	43	2.1
GCT030	GGT020 GGT030	38-50	2270	1820	200	250	34	чёрный	60	2.7

ДВОЙНЫЕ ЗАЖИМЫ «ЧУЛОК»

Двойные зажимы «чулок» предназначены для временного соединения алюминиевых, стальных или медных проводов. Они сделаны из сплетённых прядей (тросиков) с различным шагом, с целью лучшего распределения сжимающего эффекта на проводе (кабеле).



Модель.	Ø провода [мм]	Размеры [мм]					Цвет	Рабочая нагрузка [кН]	Масса [кг]
		A	B	D	F	I			
GCT500	8-17	2680	1100	140	22	200	жёлтый	12	1.15
GCT510	17-29	3240	1360	160	28	200	красный	28	2.3
GCT520	29-38	3540	1470	200	30	200	зелёный	43	3.6
GCT530	38-50	4240	1820	200	34	200	чёрный	60	4.8

Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

1580

Клиновые зажимы применяются для анкерки и протяжки проводов (алюминиевых, сталеалюминиевых, ...) и стального троса.

Корпус зажима сделан из термически обработанной стали с высокой износостойкостью для минимизации отношения между весом и рабочей нагрузкой.

Оцинкование поверхности предотвращает окисление.

Зажимы Testmec поставляются с обработанными губками или со сменными вкладышами, как по прилагаемой таблице.

Самая важная характеристика зажима со сменными вкладышами является возможность использования одного и того же зажима как с проводами, так и с кабелем или ОКГТ, имеющими разные диаметры, благодаря замене вкладышей - это свойство сокращает расходы.

Новые зажимы Testmec применимы с большим ракурсом диаметров тросов и проводов, используя небольшое количество сменных вкладышей или обработанных губок.

По запросу возможно поставить специальные модели зажимов без вкладышей для использования на проводах.

MOT130



MOT140



MOT150



MOT170



MOT180

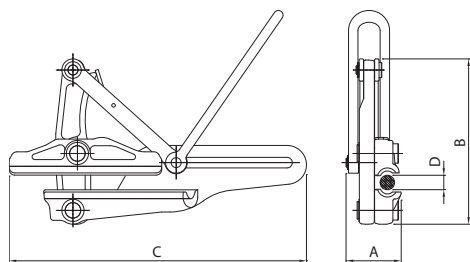


Модель	Размеры [мм]			Разруш. нагрузка [кН]	Макс. раб. нагрузка* [кН]	Масса [кг]	Применение		Диапазон диаметров [мм]
	A	B	C				стальной трос	сменные вкладыши	
MOT130GC	-	-	-	64	21	2.5	нет	да	7÷16
MOT140	80	225	380	125	42	7	да	нет	8÷18
MOT150GC	80	225	380	125	42	7	нет	да	14÷23
MOT170SF	100	300	535	225	75	15	да	нет	18÷24
MOT170SF28	100	300	535	225	75	15	да	нет	24÷28
MOT170GC	100	300	535	225	75	15	нет	да	22.8÷33
MOT180SF	114	353	604	280	93	19.5	да	нет	27÷32
MOT180GC	114	353	604	280	93	19.5	нет	да	32÷46

*Максимальная допустимая рабочая нагрузка может меняться в зависимости от требований местных правил безопасности

СМЕННЫЕ ВКЛАДЫШИ ДЛЯ ЗАЖИМОВ

Модель	Модель вкладыша	Диаметр [мм]	Применение
MOT130GC	GTF110	7 ÷ 10	Алюминиевый Провод
	GTF113	10 ÷ 13	Алюминиевый Провод
	GTF116	13 ÷ 16	Алюминиевый Провод
	GTU117	14 ÷ 17	Алюминиевый Провод
MOT150GC	GTU120	17 ÷ 20	Алюминиевый Провод
	GTU123	20 ÷ 23	Алюминиевый Провод
	GTOxxx	06 ÷ 23	ОКГТ
MOT170GC	GTX226	22.8 ÷ 26	Алюминиевый Провод
	GTX229	26 ÷ 29	Алюминиевый Провод
	GTX232	29 ÷ 32	Алюминиевый Провод
	GTX233	30 ÷ 33	Алюминиевый Провод
	GTJ335	32 ÷ 35	Алюминиевый Провод
	GTJ338	35 ÷ 38	Алюминиевый Провод
MOT180GC	GTJ341	38 ÷ 41	Алюминиевый Провод
	GTJ344	41 ÷ 44	Алюминиевый Провод
	GTJ346	43 ÷ 46	Алюминиевый Провод



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: использование вкладышей, произведенных другим производителем или другого происхождения, строго запрещается.

Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

xxx При заказе необходимо указать диаметр

Testmec S.p.A.

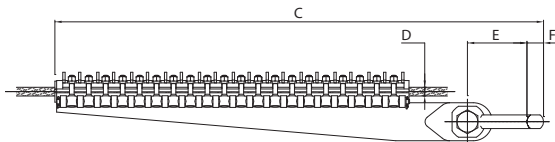
Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirona (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

1590

Зажим с радиальным завинчиванием предназначен для протяжки алюминиевых, алюминиевых/стальных, медных или стальных тросов или проводов. Корпус зажима сделан из стали с большой износостойкостью и состоит из ряда элементов, соединённых шарниром и зажатых гайками. Взаимозаменяемые вкладыши сделаны из алюминия. На конце предусматривается крюк для анкерки. Термическая обработка поверхности защищает зажим от окисления.

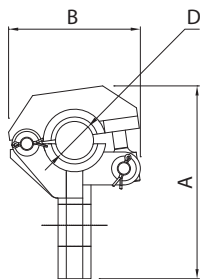


При заказе необходимо уточнить следующие данные:

D = Диаметр провода

Диапазон стандартных диаметров [мм]

20-30 30-40 40-56



Количество болтов с петлями	Размеры [мм]						C	E	F	Макс. Рабочая нагрузка [кН]	Масса мин. [кг]	Масса макс. [кг]
	A	B	A	B	A	B						
4	MOS700	MOS701	MOS702				605	75	26	40	18	19
	158	143	169	143	178	158						
6	MOS710	MOS711	MOS712				735	93	26	60	25	28
	158	143	169	143	178	158						
8	MOS720	MOS721	MOS722				852	93	26	80	30	33
	158	143	169	143	178	158						
10	MOS730	MOS731	MOS732				995	93	32	100	39	41
	158	143	169	143	178	158						
12	MOS740	MOS741	MOS742				1100	93	32	120	41	43
	158	143	169	143	178	158						
14	MOS750	MOS751	MOS752				1210	93	35	140	43	47
	158	143	169	143	178	158						
15	MOS753	MOS754	MOS755				1285	93	35	150	55	61
	158	143	169	143	178	158						
16	MOS760	MOS761	MOS762				1360	93	45	160	67	75
	158	143	169	143	178	158						
18	MOS770	MOS771	MOS772				1510	93	45	180	79	89
	158	143	169	143	178	158						
20	MOS780	MOS781	MOS782				1670	93	45	200	92	104
	158	143	169	143	221	158						

Различные вкладыши могут быть поставлены для каждого отдельного зажима MOS в соответствии с диапазоном диаметров

Пресс сделан из термически обработанной стали и имеет следующие характеристики:

- Отличное отношение вес/мощность
- Сокращенная продолжительность прессовки (все пресса имеют гидравлический возврат поршней)
- В каждой модели гидравлическая силовая установка или ручной насос (с соответствующими шлангами) взаимозаменяемы

PRT510



НОВИНКА

100 Т

Модель	Возврат поршня	Макс. усилие [кН]	Макс. давление [бар]	Макс. прессуемый размер шестигранной матрицы для стали	Макс. прессуемый размер шестигранной матрицы для алюминия	Макс. ход поршня (мм)	Масса пресса [кг]	Масса матрицы [кг]	Размеры (шир. x дл. x выс.)
				[мм]	[мм]				[мм]
PRT001	гидравлический	640	700	23.5	44	27	26	1	350
									180
									410
									480
PRT510	гидравлический	1000	700	29	60	31	35	2	255
									405
									520
									520
PRT060	гидравлический	1200	700	35	65	34	52	2	280
									450
									600
									600
PRT020	гидравлический	1840	700	54	90	44	145	5.5	430
									600
									600
									600

PRT001



PRT060



PRT020



Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

1610

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СИЛОВЫЕ УСТАНОВКИ



РУЧНОЙ НАСОС



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СИЛОВЫЕ УСТАНОВКИ Мод. CPP

Модель	Двигатель	Мощность [кВт]	Макс. давление [бар]	Макс. мощность [л/мин.]	Ёмкость бака [л]	Масса [кг]	Размеры (шир. x дл. x выс.) [мм]
CPP001	Бензин	3.2	700	1.8	10	54	530 340 370
CPP004	Электрический 220В-50Гц	2.2	700	1.8	10	50	530 340 370

ПРИМЕЧАНИЕ: характеристики указаны для пресса, при эксплуатации на уровне моря и при температуре 20° С.

РУЧНОЙ НАСОС Мод. PDR001

Модель	Макс. давление [бар]	Ёмкость [см /подача насоса]		Ёмкость [л]	Масса без масла [кг]	Размеры (шир. x дл. x выс.) [мм]
		1° стадия	2° стадия			
PDR001	700	13.5	2.8	2.0	8.5	550 160 170

ГИБКИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ШЛАНГИ Мод. TUR

Модель	Длина [м]
TUR013	3
TUR014	6
TUR015	10
TUR016	15
TUR017	30



При заказе уточнить
прессуемый размер Ch=
шестигранной матрицы

Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

МАТРИЦЫ ДЛЯ ПРОВОДОВ Мод. PDM

Модель пресса	Материал прессуемых соединителей	Модель матрицы	
		Шестигранная	Круглая
PRT001 (640 кН)	Сталь	PDM039	-
	Алюминий	PDM040	-
	Almelec	PDM041	-
PRT510 (1000 кН)	Сталь	PDM042	-
	Алюминий	PDM043	-
	Almelec	PDM044	-
	Медь	PDM038	-
PRT060 (1200 кН)	Сталь	PDM042	PDM048
	Алюминий	PDM043	PDM049
	Almelec	PDM044	-
	Сталь	PDM045	PDM054
PRT020 (1840 кН)	Алюминий	PDM046	PDM055
	Almelec	PDM047	-

МАТРИЦЫ ДЛЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ МУФТ Мод. PDM

Пресс	Матрица
PRT510	PDM026
PRT060	PDM026
PRT020	PDM027

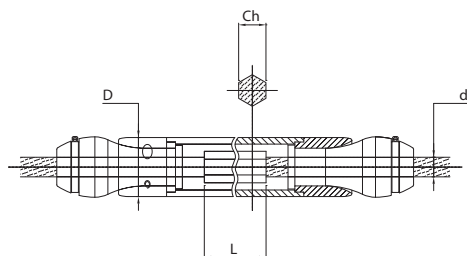
Спец. матрицы могут быть заказаны

ВЫПРЯМИТЕЛЬ СОЕДИНЕНИЙ Мод. PDR

Пресс	Выпрямитель соединений
PRT001 (640 кН)	PDR004
PRT510 (1000 кН)	PDR007
PRT060 (1200 кН)	PDR007
PRT020 (1840 кН)	PDR010

ЗАЩИТА СОЕДИНЕНИЙ «РУБАШКА» - PG

Защита соединений предназначена для защиты окончательного соединения провода, устанавливаемая сразу после опрессовки, во время процесса натяжения. Они изготовлены из двух оболочек из оцинкованной стали с профилированными концами для вставки резиновых защитных покрытий. Таким образом возможно ограничить радиус кривизны провода во время прохода через ролик. Оболочки соединены винтами, имеющие уплотненные головки и резиновые защитные покрытия, вырезанные продольно и закрываемые лентами.



Модель	Применение	Макс. размер ch [мм]	Макс. диаметр [мм]	** Макс. длина [мм]	Рабочая нагрузка на концах * [кН]
PGC	для роликов с пазом 54 мм	28	18	600	2.5 ÷ 5
PGS	для роликов с пазом 68 мм	37	25	1000	4 ÷ 6.5
PGM	для роликов с пазом 68 мм	48	31.5	1050	2 ÷ 5
PGL	для роликов с пазом 95 мм	56	47	1300	Макс. 6.5
PGX	для роликов с пазом 130 мм	82	54	2000	5

*меняется в зависимости от длины

**другие длины поставляются по запросу

При заказе необходимо уточнить следующие размеры:

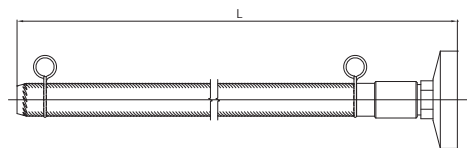
1) L = Длина соединителя после опрессовки

2) d = Диаметр провода

3) ch = Шестигранный размер соединителя после опрессовки

ТЕРМОМЕТРЫ - TET

Термометр сделан из алюминиевого баллона, воспроизводящего поверхность провода.

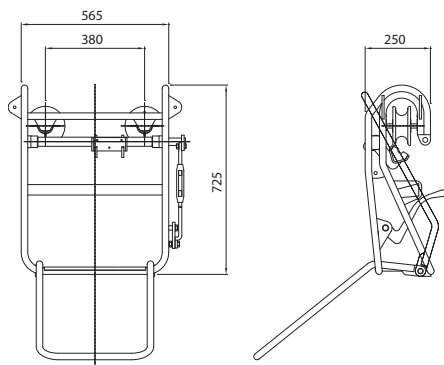


Модель	Длина [м]	Масса (приблизительная) [кг]
TET060	0.49	0.6÷1

При заказе необходимо уточнить диаметр «d» провода

Мод. CRS010

Монтажная (Инспекционная) тележка, изготовленная из алюминиевого сплава, позволяет одному человеку перемещаться по одинарным проводам в фазе, inspecting линии электропередачи. Монтажная (Инспекционная) тележка мод. CRS010 оснащена подставкой для ног, стационарным тормозом, счётчиком метров и ремнем безопасности.

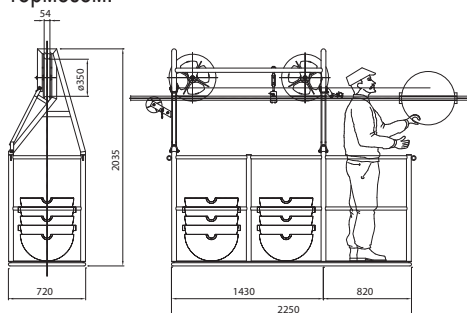


ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъёмность	100 кг
Масса	13 кг

Мод. CRS320

Монтажная (Инспекционная) тележка, изготовленная из алюминиевого сплава, позволяет одному или двум операторам перемещаться по одинарным проводам в фазе, inspecting линии электропередачи. Тележка оснащена двумя алюминиевыми колесами с неоперновым покрытием, счётчиком метров и стационарным тормозом.

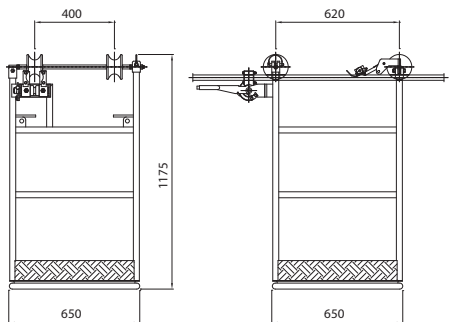


ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъёмность	150 кг
Масса	75 кг

Мод. CRB300

Легкая инспекционная тележка для линий с двумя проводами в фазе – 2 жёстких моста – проводящие колеса – предусмотрена для одного оператора.

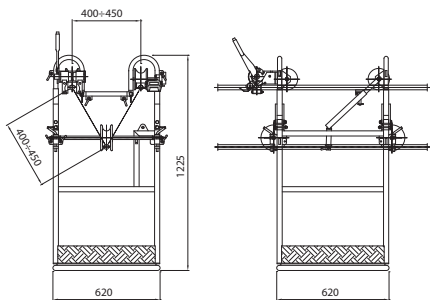


ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъёмность	100 кг
Масса	30 кг

Мод. CRT290

Легкая инспекционная тележка для линий с двумя и тремя проводами в фазе – независимые колеса – проводящие колеса – предусмотрена для одного оператора.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъёмность	120 кг
Масса	35 кг

Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

Инспекционная тележка изготовлена из алюминиевого сплава и позволяет двум операторам, стоя, инспектировать линии электропередачи с двумя, тремя и четырьмя проводами в фазе, имеющими даже нестандартное межжесовое расстояние. Тележки оснащены системой перехода распорок и изоляторов, стояночным тормозом, счётчиком метров.

По запросу возможно поставить тележки с другими характеристиками.

CRB060



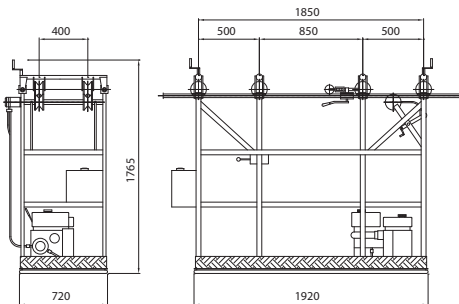
CRT160



CRQ140



CRB060



Мод. CRB061

Инспекционная тележка для линий с двумя проводами в фазе

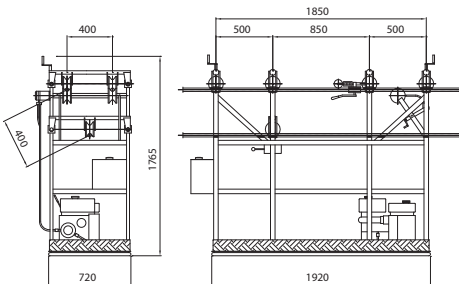
Расстояние между проводами	400 мм
Грузоподъёмность	250 кг
Масса	80 кг

Мод. CRB060

Инспекционная тележка для линий с двумя проводами в фазе, версия с двигателем

Масса	110 кг
ДВИГАТЕЛЬ	
Бензин	3 кВт
Система Охлаждения	воздух
Запускающая система	пусковая рукоятка

CRT160



Мод. CRT161

Инспекционная тележка для линий с тремя проводами в фазе

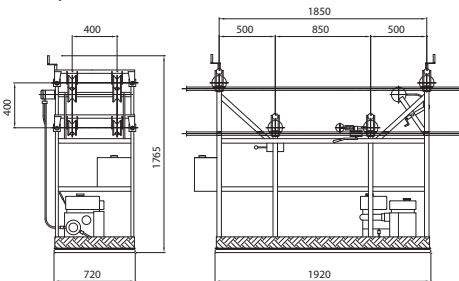
Расстояние между проводами	400 мм
Грузоподъёмность	250 кг
Масса	84 кг

Мод. CRT160

Инспекционная тележка для линий с тремя проводами в фазе, версия с двигателем

Масса	120 кг
ДВИГАТЕЛЬ	
Бензин	3 кВт
Система Охлаждения	воздух
Запускающая система	пусковая рукоятка

CRQ140



Мод. CRQ141

Инспекционная тележка для линий с четырьмя проводами в фазе

Расстояние между проводами	400 мм
Грузоподъёмность	250 кг
Масса	95 кг

Мод. CRQ140

Инспекционная тележка для линий с четырьмя проводами в фазе, версия с двигателем

Масса	125 кг
ДВИГАТЕЛЬ	
Бензин	3 кВт
Система охлаждения	воздух
Запускающая система	пусковая рукоятка

Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

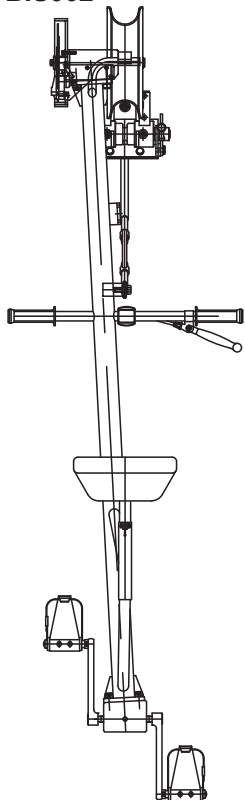
Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

Велосипеды подходят для установки сфер воздушной сигнализации на линиях с одним проводом и для установки распорок на линиях с двумя, тремя и четырьмя проводами. Благодаря передним педалям, велосипед может передвигаться в обратном направлении, в целях обеспечения необходимого пространства для работы. На колесе торможения есть дисковый тормоз и дополнительный спасательный зажим, который тормозит прямо на проводе. Данная модель предлагается в комплекте с длинномером и спасательными цепями. Для моделей VIB011 и VIQ031 дистанция между проводами может равняться от 350 мм до 600 мм с шагом каждые 50 мм.

По запросу возможно поставить велосипеды с другими характеристиками.

BIS002



BIS002



VIB011



VIQ031



Мод. BIS002

Из алюминиевого сплава для однопроводной линии

Грузоподъемность	100 кг
Масса	26 кг

ОПЦИИ

BDC002 Корзина для сфер

Мод. VIT023

Из алюминиевого сплава для линий с тремя проводами в фазе

Грузоподъемность	100 кг
Масса	38 кг

ОПЦИИ

BDC004 корзина для распорок

ПРИМЕЧАНИЕ: должна быть указана дистанция между проводами

Мод. VIB011

Из алюминиевого сплава для линий с двумя проводами в фазе

Грузоподъемность	100 кг
Масса	34 кг

ОПЦИИ

BDC003 корзина для распорок

Мод. VIQ031

Из алюминиевого сплава для линий с четырьмя проводами в фазе

Грузоподъемность	100 кг
Масса	42 кг

ОПЦИИ

BDC005 корзина для распорок

Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

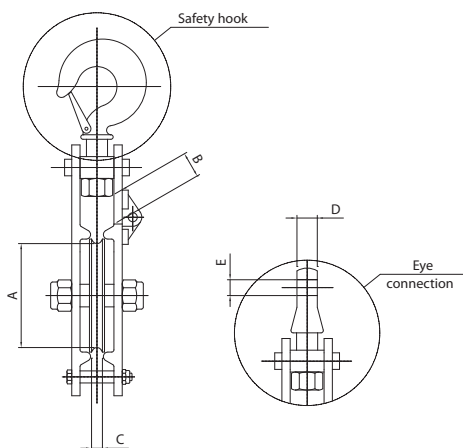
Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

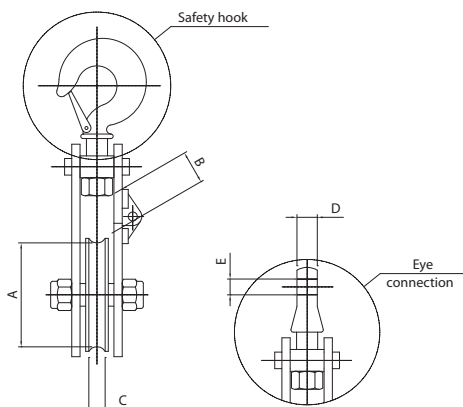
Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

Монтажные блоки могут быть открытого или закрытого типа. Колеса установлены на шарикоподшипниках.



СТАЛЬНЫЕ МОНТАЖНЫЕ БЛОКИ Мод. CZA

Вращающееся крепление		Размеры [мм]					Рабочая нагрузка [кН]	Масса [кг]				
Крюк безопасности	Ушко	A	B	C	D	E		Крюк безопасности	Ушко			
Закрытого типа	Открытого типа	CZA370	CZA010	CZA001	108	40	15	20	17	18	5	4.9
		CZA033	CZA030	CZA020	138	40	15	27	21	36	8	8.5
		CZA141	CZA140	CZA280	185	55	30	30	26	50	12	12



МОНТАЖНЫЕ БЛОКИ ВЫПОЛНЕНЫ ИЗ ЛЕГКОГО АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА Мод. CZL

Вращающееся крепление		Размеры [мм]					Рабочая нагрузка [кН]	Масса [кг]
Крюк безопасности	Ушко	A	B	C	D	E		
CZL050	CZL040	100	30	22	14	18	6	1.6
CZL080	CZL070	140	40	25	16	18	12	2.8

Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

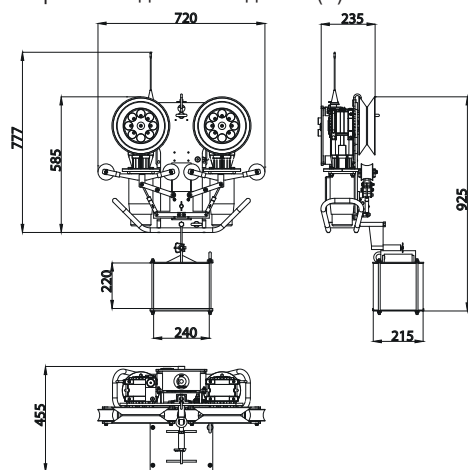
Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

Тяговая машина может быть применена для замены существующего грозотроса или ОКГТ (Оптический кабель встроенный в грозотрос), в том числе при работе под напряжением. Машина приводится в движение двумя электромоторами с аккумулятором. Она изготовлена из алюминиевого сплава с двумя обрешиненными колесами. Машина радиоуправляемая и оборудована зарядкой для аккумулятора. Тяговая машина не нуждается в восстанавливающих устройствах для буксировки робота в случае чрезвычайных ситуаций. Ее колеса свободны при отсутствии энергии и ее возможно вернуть из пролета с помощью промежуточного поддерживающего каната и каретки с блоком.

Пульт дистанционного управления

Два компактных пульта радио-дистанционного управления с двойным нажатием клавиш передачи. Управление с устройств на оперативной дальности до 500 (м).



Технические данные

Макс. скорость	33 м/мин.
Макс. тяговое усилие	110 кг
Макс. уклон	20°

Характеристики

Масса	55 кг
[Робот 40 кг - Аккумулятор 15 кг]	
Два электромотора	24 В
Диапазон диаметров провода	10 ÷ 46 мм
Устройство может проехать через соединительные муфты с размером шестигранника до 60 мм	

Опции

ALL304 Дополнительный аккумулятор

НОВИНКА

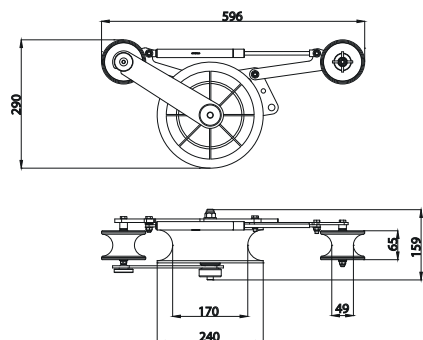


Пульт дистанционного управления

Мод. ABR055

Тормозное устройство для роликов с двойным шкивом для оптико-волоконного кабеля. Это устройство располагается за последовательно расположенными роликами с двойным шкивом для того, чтобы удерживать дистанцию между ними.

Оно состоит из алюминиевой рамы с пластиковыми колесами.



НОВИНКА



Показатели

Рабочая нагрузка торможения	1.5 кН
-----------------------------	--------

Характеристики

Вес	4.5 кг
Диапазон диаметров провода	10 ÷ 30 мм

Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

1685

Мод. ABR053

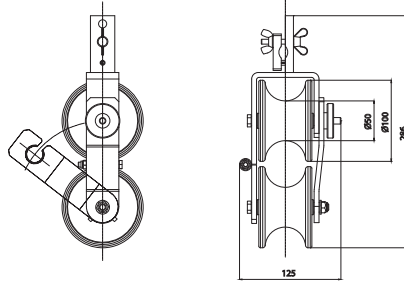
Устройство подходит для всех типов канатов или ОКГТ (Оптический кабель встроенный в грозотрос). Устройство состоит из двух нейлоновых роликов, которые позволяют избежать любого контакта между тросами и рамками. Для уменьшения веса рамка выполнена из алюминия. Одна сторона может быть легко открыта круглой гайкой с накаткой без инструментов. Использование на канатах различного диаметра обеспечивается регулируемой системой фиксации.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая нагрузка 1 кН

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масса 1.4 кг



НОВИНКА

Мод. ABR021

Эти ролики предназначены для замены существующего грозотроса на ОКГТ. Ролик состоит из двух полу-корпусов из цинкованной стали, соединенных кольцом, оснащенным вращающейся призматической шпонкой.

На каждом полу-корпусе смонтированы:

- валик из профилированного нейлона, смонтированный на двухшарикоподшипниках
- три нейлоновых пластины для защиты оптико-волоконного кабеля

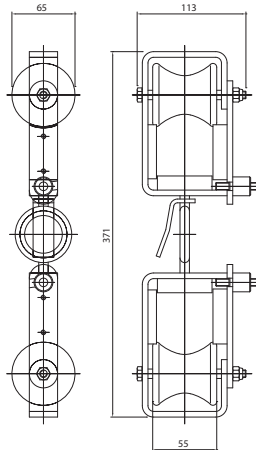
Каждый полу-корпус можно легко открыть благодаря круглой гайке с накаткой. Корпус покрыт нейлоном для предотвращения соприкосновения ОКГТ со стальными частями.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая нагрузка 2 кН

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масса 1.8 кг



Мод. ABR045

Устройство подходит для всех типов троса или ОКГТ. Ролик сделан из нейлона и установлен на шарикоподшипниках. Рама сделана из оцинкованной стали. Внутренняя поверхность покрыта нейлоном для предотвращения контакта между кабелем и стальными частями. Одна сторона рамы может быть легко открыта. Регулируемая система блокировки для использования на тросах различного диаметра.

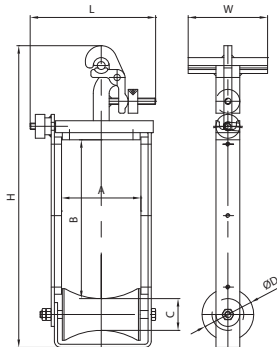
По запросу доступны специальные модели с различными характеристиками.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая нагрузка 2 кН

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масса 2 кг



Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

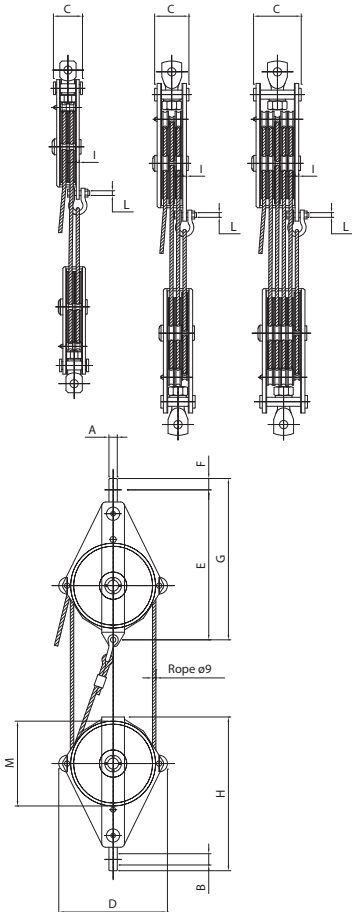
Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

1690

ПОЛИСПАСТЫ - TAP

Полиспасты предназначены для стальных тросов, имеющих диаметр 9 мм; колеса смонтированы на закрытых шарикоподшипниках. Основной корпус сделан из оцинкованной стали. Трос и вертлюг не включены.



Модель

Размеры [мм]

Тяговое усилие / Грузоподъемность
Рабочая нагрузка
Масса

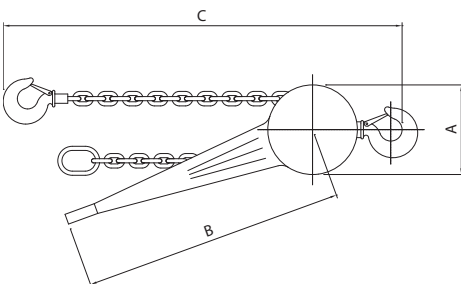
Модель	Размеры [мм]											Тяговое усилие / Грузоподъемность	Рабочая нагрузка [кН]	Масса [кг]
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M			
TAP001	22	20	67	242	333	20	353	331	8	10.5	180	1:4	30	17
TAP010	22	23	85	294	380	28	408	386	10	16	180	1:6	50	27
TAP020	22	26	120	294	405	35	440	415	10	10.5	180	1:10	80	42

Подходящий трос
мод. FUZ009 с диам. 9 мм
Применимый вертлюг Мод. GGT001



ТАЛИ - PAH

Тали сделаны из стали. Они оснащены механическим тормозом и дают возможность быстрого позиционирования цепи. Тали с другой длиной цепи, поставляются по запросу.



Модель

Размеры [мм]

Длина цепи

Усилие на рукоятке при полной нагрузке

Грузоподъемность

Масса

Модель	Размеры [мм]			Длина цепи [м]	Усилие на рукоятке при полной нагрузке [кН]	Грузоподъемность [кН]	Масса [кг]
	A	B	C Мин				
PAH001	153	290	303	1.5	0.2	7.5	7
PAH002	153	290	303	3	0.2	7.5	9
PAH003	153	290	303	6	0.2	7.5	14
PAH010	160	410	365	1.5	0.21	15	11
PAH011	160	410	365	3	0.21	15	14
PAH012	160	410	365	6	0.21	15	20
PAH020	185	410	485	1.5	0.33	30	20
PAH021	185	410	485	3	0.33	30	27
PAH022	185	410	485	6	0.33	30	42
PAH030	230	410	600	1.5	0.35	60	30
PAH031	230	410	600	3	0.35	60	37
PAH032	230	410	600	6	0.35	60	52

Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

1700

ТИРФОР - TFX

Тирфоры предназначены для натяжения или подъема тросов, проводов, грузов.

СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ



ЛЕГКАЯ ВЕРСИЯ

Модель	Диам. троса	длина	Ширина	Рабочая нагрузка	Масса
	[мм]				
TFX030	8.4	420	230	8	6
TFX040	11.5	550	280	16	11
TFX050	16	660	330	32	21

ТРОСА - TDF

Модель	Длина троса			
	10 [м]	20 [м]	30 [м]	40 [м]
TFX030	TDF019	TDF020	TDF021	TDF022
TFX040	TDF023	TDF024	TDF025	TDF026
TFX050	TDF027	TDF028	TDF029	TDF030

СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ

Модель	Диам. троса	длина	Ширина	Рабочая нагрузка	Масса
	[мм]				
TFX060	8.3	530	284	8	8.4
TFX070	11.5	558	315	16	20
TFX080	16.3	680	360	32	27

ТРОСА - TDF

Модель	Длина троса			
	10 [м]	20 [м]	30 [м]	40 [м]
TFX060	TDF001	TDF004	TDF007	TDF010
TFX070	TDF002	TDF005	TDF008	TDF011
TFX080	TDF003	TDF006	TDF009	TDF012

ТРОСОКУСЫ - TN

Тросокусы предназначены для резки проводов и троса.

TNM



TNI



Модель	Макс. диам. стальных тросов R = 1,8 кН/мм ²	Макс. диам. проводов из алюминия-стали/алюминия/меди	Тип
	[мм]	[мм]	
TNM010	10	31	механический
TNI030	18	25	гидравлический
TNI001	18	40	гидравлический

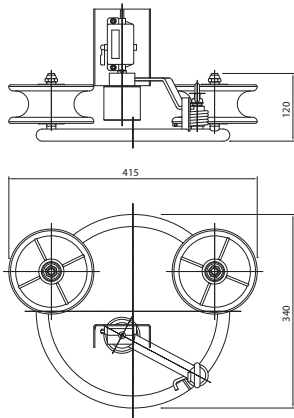
ИЗМЕРИТЕЛЬ СТРЕЛЫ ПРОВЕСА ПРОВОДОВ - TGR001

Предназначен для операций по точной регулировке стрел провеса проводов на воздушных линиях электропередачи. Поставляется со специальной скобой для крепления на уголках металлических опор.



СЧЁТЧИК МЕТРОВ - DLC001

Устройство предназначено для измерения длины (в метрах) натянутого троса или провода (по запросу существует тоже модель DLC002, которая измеряет длину в футах).



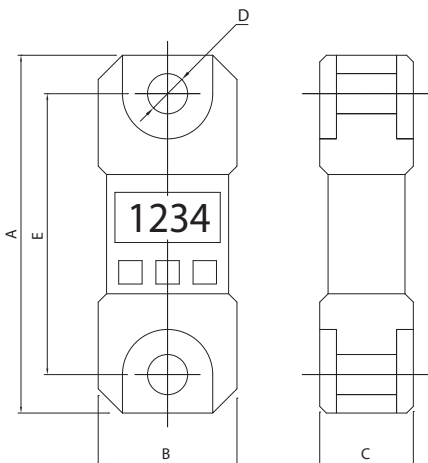
ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масса 6 кг

ЭЛЕКТРОННЫЕ ДИНАМОМЕТРЫ - DLE

Устройства предназначены для точного измерения усилия тяжения.

Точность 0,2%



Модель	Грузоподъемность (растягивающее усилие) [кН]	Размеры [мм]					Масса [кг]
		A	B	C	D	E	
DLE290	2.5	192	85	54	15	142	1.1
DLE320 / DLE300	5	220/192	90/85	47.5/54	14/15	182/142	1.1
DLE330	10	220	90	47.5	14	182	1.1
DLE310	12.5	192	85	54	15	142	1.1
DLE340	20	233	100	47.5	22	185	1.3
DLE210	25	218	90	56	21	160	1.3
DLE350	32	243	100	47.5	22	185	1.5
DLE360 / DLE220	50	275/230	115/90	47.5/56	28/27	189/165	2.3/1.85
DLE370	63	275	115	47.5	28	189	2.3
DLE380 / DLE240	125	343/218	125/100	66.5/59	42/38	215/200	4.3/3.6
DLE390	200	371	134	67	54	215	7

Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

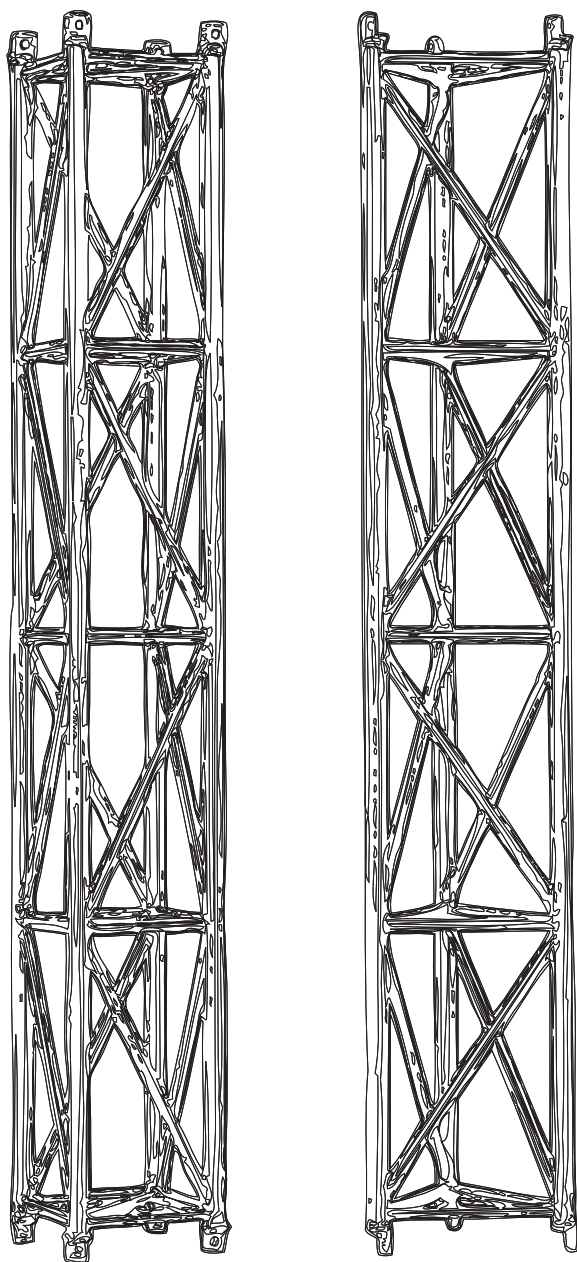
Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

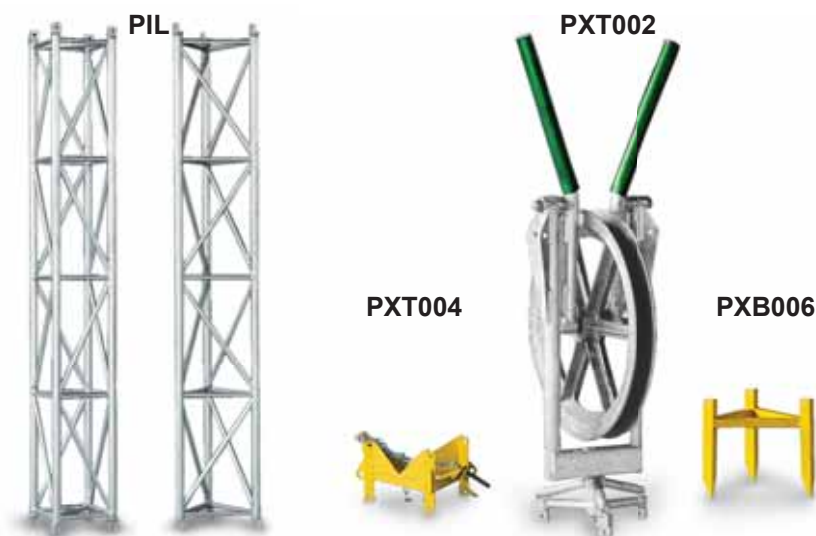
Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sironè (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

1730

СТРУКТУРЫ ИЗ ЛЕГКОГО СПЛАВА



Несущие опоры из лёгкого алюминиевого сплава, защищающие переходы/пересечения через дороги, ж/д, каналы, существующие линии.



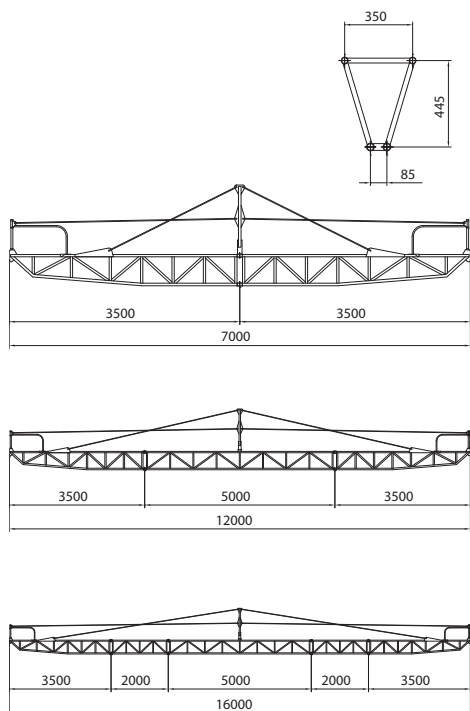
Модель	Длина	Секция	Грузоподъёмность	Масса
	[мм]		[кН]	[кг]
PIL100	2000	Треугольный	10	7.5
PIL101	4000	Треугольный	10	14
PIL500	2000	Квадратный	10	9.5
PIL501	4000	Квадратный	10	18.5

ОПЦИИ

Описание	Для опор с квадратным сечением	Для опор с треугольным сечением
	Вращающаяся головка из лёгкого сплава, со шкивом, имеющим диам. 650 мм	PXT001
Стальная головка для поддержки деревянных балок, специально предусмотрена для переходов	PXT003	PXT004
Стальное основание	PXB005	PXB006

Рабочие мачты (платформы) имеют трапецевидное сечение из легкого алюминиевого сплава. Для модульного использования мачт (платформ) различной длины требуются дополнительный канат и антифал.

По запросу возможно поставить мачты с другими характеристиками.



Модель	Общая длина [м]	Длина боковых секций [м]	Длина центральной секции [м]	Длина промежуточных секций [м]	Рабочая нагрузка на двух концах [кг]	Масса [кг]
PLL004	7	3.5+3.5	-	-	300	65
PLL302	8	4+4	-	-	300	75
PLL308	9	4.5+4.5	-	-	300	85
PLL306	10	5+5	-	-	300	95
PLL303	11	5.5+5.5	-	-	300	105
PLL311	12	6+6	-	-	300	107
PLL300	12	3.5+3.5	5	-	300	110
PLL600	16	3.5+3.5	5	2+2	300	150
PLL901	18	4.5+4.5	4.5+4.5	-	300	180
PLL909	20	5+5	5+5	-	300	190
PLL900	22	5.5+5.5	5.5+5.5	-	300	200
PLL905	24	6+6	6+6	-	300	228
PLL907	26	5+5+5+5	6	-	300	240

ОПЦИИ

PYB001 колея для тележки, несущая пресс

PYC002 тележка, несущая пресс

PYDxxx двухсторонний антифал

Лестницы предназначены для подъёма на опоры с круглым или многогранным сечением. Секции можно собрать без ограничения. Они сделаны из легкого алюминиевого сплава с перекладинами из противоскользящего материала и со специальным контуром для антифала. Каждую лестницу можно собрать из следующих элементов:

A. Различное количество стандартных секции в зависимости от общей необходимой высоты (**SCP001**)

B1. Самонесущая база для фиксации лестницы к столбу без дополнительной подставки на земле (**SCP003**) или

B2. Самонесущая секция для фиксации лестницы к столбу без дополнительной подставки на земле (**SCP004**)

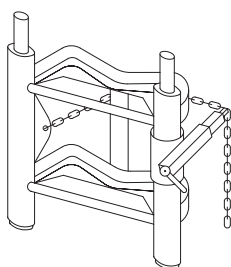
C. Конечная секция, в комплекте с антифалом, прикрепляющегося к любой последней перекладине стандартной секции, так что бы отрегулировать конечную длину лестницы (**SCP002**)

Как опция имеется рабочая площадка устанавливаемая на лестнице на необходимой высоте (**SCP005**)

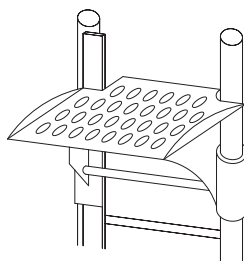


Модель	Описание	Длина секций [м]	Рабочая нагрузка [кг]	Масса [кг]	Антифал (модель)
SCP001	стандартная секция	2.5	100	6.6	SDA022 (не включен)
SCP002	конечная секция	2.5	100	7	SDA021 (включен)
SCP003	самонесущая основа	-	100	5	-
или					
SCP004	самонесущая основа	2.5	100	7	см. модель для стандартной секции
SCP005	рабочая площадка	-	100	1.2	-

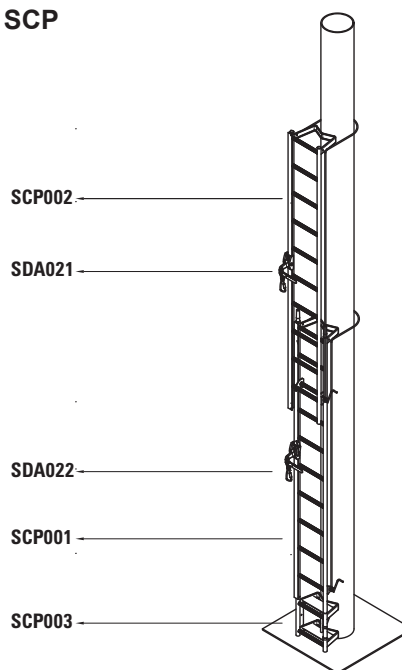
SCP003



SCP005



SCP



Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sirone (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

ПОДВЕСНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ - SCS

Лестницы предназначены для работ в подвешенном положении.

Они сделаны из легкого алюминиевого сплава, со специальным прорезом для антифала.



НОВИНКА

Модель	Длина [м]	Длина секции [м]	Рабочая нагрузка [кг]	Лин. масса [кг/м]	Антифал (модель) (не включен)
SCS100	3.5	3.5	300	3.8	SDA021
SCS200	4.5	4.5	300	3.8	SDA021
SCS300	6	6	300	3.8	SDA021
SCS301	6	4+2	300	3.8	SDA021
SCS302	8	4+4	300	3.8	SDA021
SCS306	5	5	300	3.8	SDA021

ОПЦИИ

SDG015 Двойной вращающийся крюк

Лестницы поставляются и с треугольным и с трапециевидным сечением.

АНКЕРНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ - SCA

Лестницы предназначены для работ в прикрепленном состоянии. Лестницы сделаны из легкого алюминиевого сплава, с перекладинами их нескользящего материала и подвесными крюками из термически оцинкованной стали. Каждая лестница поставляется с дополнительным вращающимся крюком для захвата провода, что позволяет лестнице работать в горизонтальном положении.



НОВИНКА

НОВИНКА

Модель	Длина [м]	Длина секции [м]	Рабочая нагрузка [кг]	Лин. масса [кг/м]	Сечение
SCA700	4	4	150	4	Треугольный
SCA800	6	6	150	4	Треугольный
SCA801	6	4+2	150	4	Треугольный
SCA900	8	4+4	150	4	Треугольный
SCA400	3.5	3.5	300	4.7	Трапециевидный
SCA401	4.5	4.5	300	4.7	Трапециевидный
SCA500	6.5	4.5+2	300	4.7	Трапециевидный
SCA600	8	4+4	300	4.7	Трапециевидный

Лестницы поставляются и с треугольным и с трапециевидным сечением.

АНТИФАЛЫ - SDA

Эти устройства персональной защиты от падения с высоты сделаны из легкого алюминиевого сплава, самоблокирующиеся и могут двигаться по направляющей. Они оснащены небольшим распределителем энергии из полиамида и карабином для крепления к стропам безопасности, которые операторы обязаны одевать. Эти устройства позволяют операторам двигаться без препятствий и в то же время защищает от падения. Устройства оснащены конечным остановом для избежания выхода из прореза. Устройства соответствуют требованиям нормы ЕС по персональному защитному снаряжению 93/68/ЕЕС.



Модель	Рабочая нагрузка [кг]	Длина страхо- вочного шнура [мм]	Масса [кг]
SDA021	100	300	1
SDA022	100	300	1

Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

Второй завод
Via Pertegalli, 2 - 24060 Endine Gaiano (BG) - Италия
Тел: +39.035.825024 - Факс: +39.035.826375

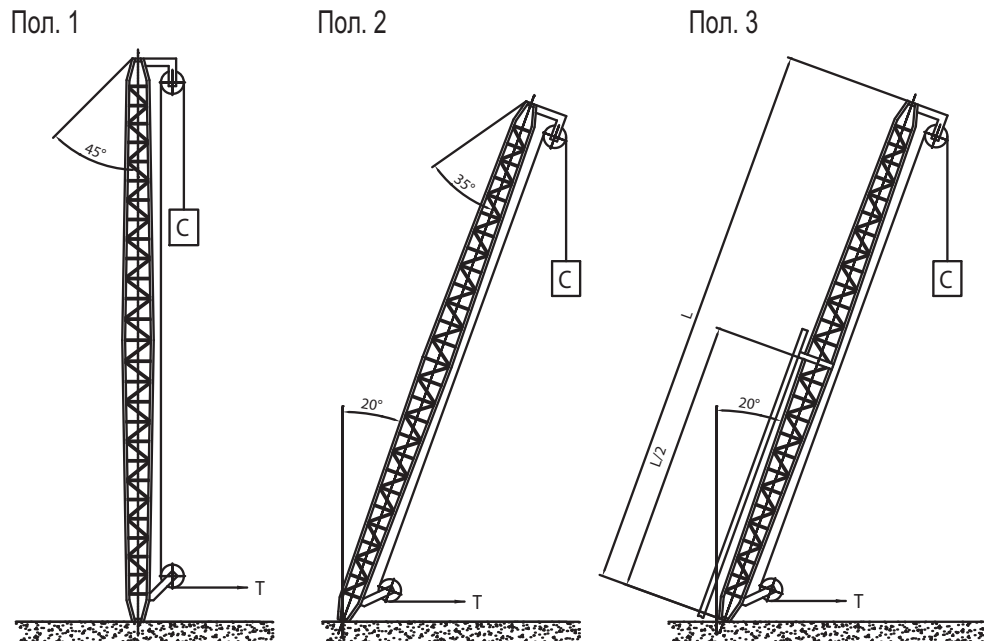
Третий завод
Via Don Brambilla 26/28 - 23844 Sironе (LC) - Италия
Тел: +39.031.858311 - Факс: +39.031.853562

1770

Стрелы предназначены для работ по монтажу опор, столбов и вертикальных структур. Они сделаны из решетчатых сварных структур из алюминиевого сплава. Они состоят из секций, имеющих разную длину (см. таблицу 2 на следующей странице), которые можно собирать для достижения максимальной требуемой высоты. Все стрелы оснащены вращающимся основанием и головкой, нижним крюком и предрасположены для внешнего прохода троса.

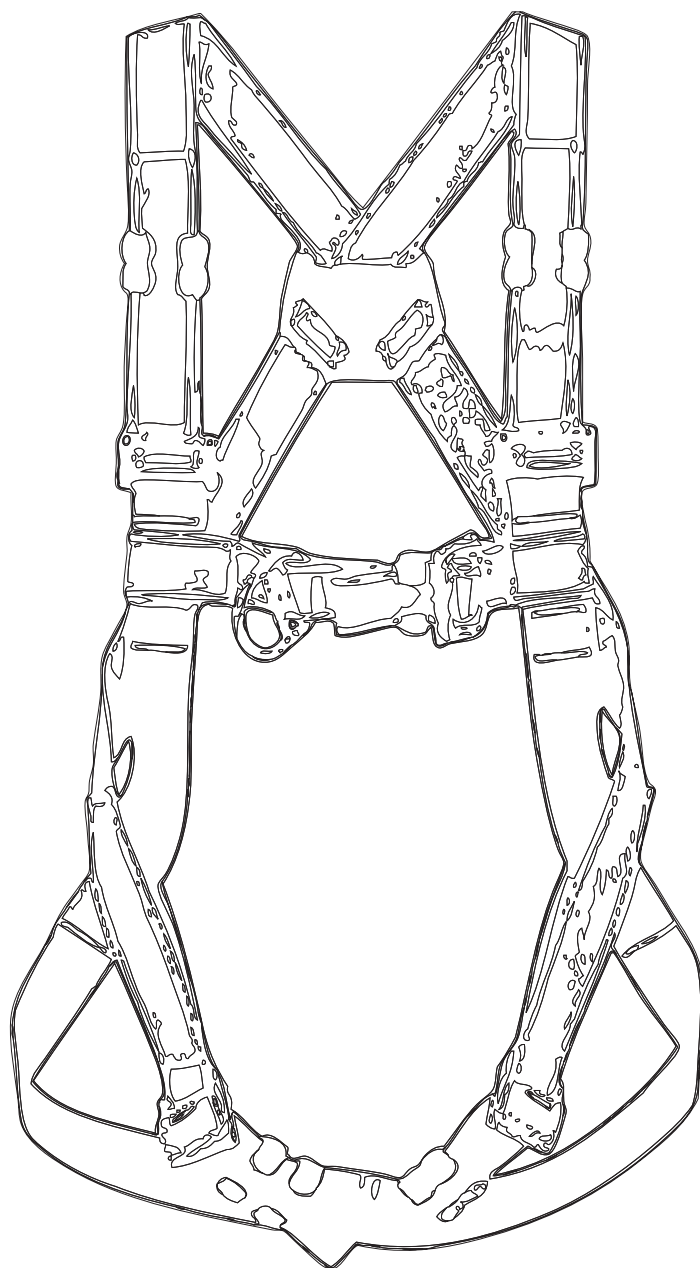
По запросу возможно поставить стрелы с другими характеристиками.

Макс. разрешенный угол: 20°



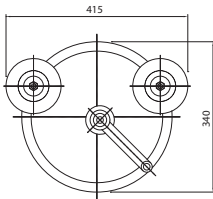
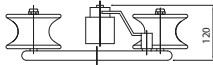
Модель	Общая длина [м]	Длина секции [м]	Макс. грузоподъемность (кН)			Масса [кг]	Монтажный блок		Анкерные троса (4 шт. для каждого)
			Пол. 1 0°	Пол. 2 20°	Пол. 3 20°		Верхний монтажный блок	Нижний монтажный блок	
FAL001	8	4+4	6.5	5	1.5	40	CZA010	CZA010	ALT046
FAL010	12	4+4+4	6.5	5	1.5	65	CZA010	CZA010	ALT047
FAL020	8	4+4	10	8	2	45	CZA010	CZA010	ALT046
FAL030	10	4+2+4	10	8	2	60	CZA010	CZA010	ALT046
FAL040	12	4+4+4	10	8	2	70	CZA010	CZA010	ALT047
FAL050	8	3+2+3	12.5	10	2.5	50	CZA030	CZA010	ALT046
FAL060	12	4+4+4	12.5	10	2.5	80	CZA030	CZA010	ALT047
FAL070	16	5+6+5	12.5	10	2.5	110	CZA030	CZA010	ALT048
FAL080	12	4+4+4	19	15	3.5	100	CZA140	CZA030	ALT043
FAL090	16	5+6+5	19	15	3.5	130	CZA140	CZA030	ALT044
FAL100	18	6+6+6	19	15	3.5	180	CZA140	CZA030	ALT045
FAL110	20	5+5+5+5	19	15	3.5	200	CZA140	CZA030	ALT045
FAL120	12	4+4+4	25	20	4	120	CZA140	CZA030	ALT156
FAL130	16	4+4+4+4	25	20	4	160	CZA140	CZA030	ALT147
FAL140	20	5+5+5+5	25	20	4	220	CZA140	CZA030	ALT015
FAL150	12	6+6	31	25	5	150	CZA380	CZA140	ALT156
FAL160	16	5+6+5	31	25	5	200	CZA380	CZA140	ALT147
FAL170	18	6+6+6	31	25	5	230	CZA380	CZA140	ALT015
FAL180	20	5+5+5+5	31	25	5	250	CZA380	CZA140	ALT015
FAL190	16	5+6+5	50	40	8	300	CZA350	CZA340	ALT155
FAL200	18	6+6+6	50	40	8	330	CZA350	CZA340	ALT155
FAL210	22	5+6+6+5	50	40	8	400	CZA350	CZA340	ALT017

УСТРОЙСТВА, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ БЕЗОПАСНОСТЬ

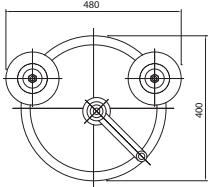
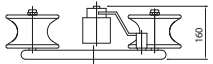


УСТРОЙСТВА ЗАЗЕМЛЕНИЯ - MTR

Устройство предназначено для заземления тросов или проводов, передвигающихся во время процесса натяжения. Модель оснащена кабелем из меди (имеющий сечение 50 мм и длину 6 м) для соединения с землей. Разработано для тока К.З. 10 кА eff/ 0,4 сек. – для MTR001. Разработано для тока К.З. 20 кА eff/ 0,4 сек. – для MTR052.



MTR052



MTR001



Мод. MTR001 ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масса	6 кг
Ширина горловины	55 мм

MTR052



Мод. MTR052 ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масса	16 кг
Ширина горловины	70 мм

Подходит с
противоскручивающим
устройством RFF001.

УСТРОЙСТВА ЗАЗЕМЛЕНИЯ - MTF

Мод. MTF035 ДЛЯ ЛИНИЙ ВЫСОКОГО НАПРЯЖЕНИЯ (60 кВ)

Устройство состоит из:

- 3-х клещей с алюминиевыми винтами для сильной затяжки круглых проводов, имеющих диаметр 3÷32 мм
- 2-х кусков очень гибкого медного кабеля, изолированных термопластическим прозрачным материалом, сечение 35 мм², общая длина 2,5 м каждый
- 1 заземляющий зажим
- Стеклопластиковой штанги, имеющей большую износостойкость, с общей длиной 3 м
- Разработано для 8,6 кА eff/ 1 сек. уровень короткого замыкания
- 1 медный заземляющий провод с изоляцией из прозрачного термопластического материала, сечение 16 мм², общая длина 16 м
- Металлический ящик

MTF035



Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

Мод. MTF015 ДЛЯ ЛИНИЙ ВЫСОКОГО НАПРЯЖЕНИЯ (130/220 кВ)

Устройство состоит из:

- 3-х клещей с алюминиевыми винтами для сильной затяжки круглых проводов, имеющих диаметр 5÷30 мм
- 3-х кусков очень гибкого медного кабеля, изолированных термопластическим прозрачным материалом, сечение 1x50 мм², общая длина 6 м каждый
- 3-х заземляющих зажима
- Стеклопластиковой штанги, имеющей большую износостойкость, с общей длиной 3 м
- Разработано для 11,25 кА eff/ 1 сек. уровень короткого замыкания

MTF015



MTF035 и MTF015
соответствуют IEC 61230

Мод. MTF016 ДЛЯ ЛИНИЙ ОЧЕНЬ ВЫСОКОГО НАПРЯЖЕНИЯ (400/500 кВ)

Устройство состоит из:

- 3-х клещей с алюминиевыми винтами для сильной затяжки цилиндрических проводов, имеющих диаметр 5÷60 мм
- 3-х кусков очень гибкого медного кабеля, изолированных термопластическим прозрачным материалом, сечение 1x50 мм², общая длина 8 м каждый
- 3-х заземляющих зажима
- Стеклопластиковой штанги, имеющей большую износостойкость, с общей длиной 4,5 м
- Разработано для 11,25 кА eff/ 1 сек. уровень короткого замыкания.

РЕМЕНЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ - DPC440

Этот предмет нельзя использовать в качестве устройства предотвращения, он служит только для статического прикрепления к структуре.

Характеристики:

- 3 точки крепления для сумки для инструментов
- боковая анкеровка: через 2 стальных крюка

ОПЦИИ

DPF460 Трос для позиционирования
длина 2 м

ПРИВЯЗНАЯ СИСТЕМА БЕЗОПАСНОСТИ - DPI480

Привязная система состоит из:

- точки для боковой анкеровки
- точки для анкеровки на груди
- регулируемая ленточка на груди с быстрым креплением

ОПЦИИ

DPM430 Автоматический «поглотитель»
падения с ленточкой дл.0.3 м

DPF470 20 м Ø 14 мм с тремя повивами,
из полиамидного волокна

DPB450 Нейлоновая сумка

DPA490 Соединитель

DPM430 ПРИМЕНЕНИЕ

Скользящее, индивидуальное, вертикальное стопорное устройство против падения. Обеспечивает защиту против падения, когда оператор движется вертикально по линии анкера (верёвочный трос).

ОПИСАНИЕ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Антифал с нормальной скоростью и свободным вертикальным движением. Закрытие происходит из-за скорости, которая во время падения срабатывает на эксцентрический кулачок между пользователем и устройством со своей основой. Энергия поглощается удлинением основы (> 10%) и скользким движением по его длине. Устройство оснащено кольцом для закрытия, который избегает возможность закрепления основы наизнанку. Стрелка показывает правильное направление движения и позиционирование для точки крепления коснове.

Сертифицированная Система Качества
ISO 9001:2008

Обновления на: www.tesmec.com

DPC440



DPI480



DPM430



DPF470



DPB450



DPA490





Tesmec S.p.A.

Головной офис и завод
Via Zanica, 17/O - 24050 Grassobbio (BG) - Италия
Тел: +39.035.4232911 - Факс: +39.035.4522445

ООО "Тесмек РУС"

107140 г. Москва - Российская Федерация
ул. Верхняя Красносельская, д.3, стр. 1
Тел.: +7(495) 7873356 - Факс.: +7(495) 7873357
www.tesmecrus.ru

www.tesmec.com